

WEDOX UNIPRIMER 3P703-T

Serie 3P703-T · Lösemittelhaltiger 1K-Acryllack (Polyacrylat) für Stahl, Zink und Aluminium



01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Wedox Uniprimer 3P703-T ist ein lösemittelhaltiger 1-Komponenten-Acryllack auf Polyacrylatbasis für Stahl sowie Zink- und Aluminiumuntergründe. Er zeichnet sich durch eine gute Wetterbeständigkeit, hohe Abriebfestigkeit und ausgezeichnete Haftung aus, trocknet schnell und lässt sich direkt überarbeiten. Das Material eignet sich als Grund- und Decklack in einem und kann im Pinsel-, Rollen-, Spritz- und Tauchverfahren verarbeitet werden.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Polyacrylat
Einstellverdünnung	Bergolin Verdünner 5E403
Reinigungsverdünnung	Bergolin Verdünner 5E403
Charakteristik	 Einkomponentig  Wetterbeständig  Abriebfest  Gute Haftung
Farbton	Schwarz
Glanz	Matt
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C	Ca. 1,25 g/cm ³	–	–
Festkörper (Gew.-%) · SDB	Ca. 58 %	–	–
Festkörper (Vol.-%) · SDB	Ca. 40 %	–	–
Auslaufviskosität · DIN EN ISO 2431 · +20 °C	Ca. 120 s (4 mm)	–	–

03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Stahl, Zink/Aluminium (weitere Untergründe auf Anfrage)
Vorbehandlung	Vor der Verarbeitung ist eine ausreichende Tragfähigkeit sicherzustellen. Stahl: Oberflächenvorbereitung gemäß EN ISO 12944-4. Frei von Schweißperlen, Poren, Überlappungen, Graten, Fetten, Ölen und Schmutz. Strahlen Sa 2½, mittlere Rautiefe Rz ca. 50–70 µm. Zink/Aluminium: Entfetten, maschinell anrauen oder sweepen.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 0,11 kg/m ² bei 60 µm Trockenschichtdicke

WEDOX UNIPRIMER 3P703-T

Serie 3P703-T · Lösemittelhaltiger 1K-Acryllack (Polyacrylat) für Stahl, Zink und Aluminium



Applikationsart	 Pinsel  Rolle  Spritzen  Tauchen <i>Unverdünnt verarbeitbar, max. 5 % Verdünnung; für Spritzen/Tauchen auf 40 s (DIN 4 mm) verdünnen.</i>
Verarbeitungsbedingungen	 Verarbeitungstemperatur +4 °C bis +40 °C (über +20 °C beschleunigte Aushärtung)  Luftfeuchte 30–85 % rel.  Taupunkt Objekttemperatur mind. 3 °C über Taupunkt
Überarbeitungsintervall (mit sich selbst) ^{*1}	Min. 2 h max. 3 Monate
TROCKNUNG^{*1}	
Staubtrocken (TG 1)	Ca. 1,5 h
Durchgetrocknet (TG 7)	Ca. 8 h (bei 60 µm Nassschichtdicke)
Voll belastbar (mech. & chem.)	Nach vollständiger Aushärtung, ca. 7 Tage
Kompatible Systeme	Das Produkt lässt sich mit zahlreichen weiteren Bergolin-Produkten zu einem abgestimmten Beschichtungssystem kombinieren. Die geeignete Systemkombination stimmen wir gerne mit Ihnen ab – sprechen Sie unseren Technischen Service an.
^{*1} Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.	

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

01.09.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEgeben VON

01.09.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management