BERGOLIN GRUNDIERUNG 3PH27-3

Serie 3PH27-3 · Lösemittelhaltiger 1K-Wash-Primer (Polyvinylbutyral) für Stahl, Gusseisen und Aluminium

01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Bergolin Grundierung 3PH27-3 ist ein lösemittelhaltiger 1-Komponenten-Wash-Primer auf Basis eines modifizierten Polyvinylbutyrals für metallische Untergründe wie Stahl, Gusseisen und Aluminium. Er trocknet sehr schnell, haftet ausgezeichnet auf unterschiedlichen Metallen und dient als universelle Grundierung im Beschichtungsaufbau. Aufgrund der guten Benetzung lässt er sich auch als dünnschichtiger Washprimer einsetzen.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Modifiziertes Polyvinylbutyral
Reinigungsverdünnung	Bergolin Verdünnung 1699 5PH15 oder Bergolin Verdünnung 5PH24
Charakteristik	Einkompo-nentig · Multi-Substrat · Schnell-trocknend · Gute Haftung
Farbton	Schwarzgrau
Glanz	Matt–seidenmatt
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Hitze und Kälte schützen.

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C	Ca. 1,05 g/cm³	–	–
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU	Ca. 679 g/l	–	–
Festkörper (Gew.-%) · SDB	Ca. 36–40 %	–	–
Auslaufviskosität · DIN EN ISO 2431 · +20 °C	Ca. 30 s (4 mm)	–	–

03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Stahl, Gusseisen, Aluminium (weitere Untergründe auf Anfrage)
Vorbehandlung	Der Untergrund muss trocken, sauber sowie frei von Öl, Staub, Feuchtigkeit, Elektrolyten und sonstigen Verunreinigungen sein. **Stahl/Gusseisen:** Oberflächenvorbereitung gemäß EN ISO 12944 (z. B. Strahlen oder manuelle/maschinelle Entrostung). **Aluminium:** Entfetten und maschinell anrauen bzw. sweepen.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 150 g/m² bei 30 µm Trockenschichtdicke

BERGOLIN GRUNDIERUNG 3PH27-3

Serie 3PH27-3 · Lösemittelhaltiger 1K-Wash-Primer (Polyvinylbutyral) für Stahl, Gusseisen und Aluminium

Schichtdicke	Ca. 30 µm Trockenschichtdicke (als Washprimer auch in niedrigeren Schichtdicken einsetzbar)
Applikationsart	Spritzen Fließbecher-pistole *Spritzviskosität: Lieferform (unverdünnt).*
Verarbeitungsbedingungen	**Verarbeitungstemperatur** +15 °C bis +30 °C **Luftfeuchte** < 85 % rel.
Überarbeitungsintervall (mit sich selbst)[*1]	Überlackierbar ab ca. 30–40 min
TROCKNUNG[*1]	
Staubtrocken (TG 1)	Ca. 10–12 min
Grifffest (TG 3)	Ca. 15–17 min
Voll belastbar (mech. & chem.)	Ca. 72 h
Kompatible Systeme	Das Produkt lässt sich mit zahlreichen weiteren Bergolin-Produkten zu einem abgestimmten Beschichtungssystem kombinieren. Die geeignete Systemkombination stimmen wir gerne mit Ihnen ab – sprechen Sie unseren Technischen Service an.

[*1] *Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.*

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON
01.09.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEGEBEN VON
01.09.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management