

BERGOLIN GRUNDIERUNG 3PH27-S

Serie 3PH27-S · Lösemittelhaltiger 1K-Wash-Primer (Polyvinylbutyral) für Stahl, Gusseisen und Aluminium



01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Bergolin Grundierung 3PH27-S ist ein lösemittelhaltiger 1-Komponenten-Wash-Primer auf Basis eines modifizierten Polyvinylbutyrals für metallische Untergründe wie Stahl, Gusseisen und Aluminium. Er trocknet sehr schnell, haftet ausgezeichnet auf unterschiedlichen Metallen und dient als universelle Grundierung im Beschichtungsaufbau. Aufgrund der guten Benetzung lässt er sich auch als dünn-schichtiger Washprimer einsetzen.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Modifiziertes Polyvinylbutyral			
Reinigungsverdünnung	Bergolin Verdünnung 1699 5PH15 oder Bergolin Verdünnung 5PH24			
Charakteristik	 Einkomponentig	 Multi-Substrat	 Schnell-trocknend	 Gute Haftung
Farbton	Schwarzgrau			
Glanz	Matt-seidenmatt			
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Hitze und Kälte schützen.			

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C	Ca. 1,06 g/cm³	–	–
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU	Ca. 813 g/l	–	–
Festkörper (Gew.-%) · SDB	Ca. 38 %	–	–
Auslaufviskosität · DIN EN ISO 2431 · +20 °C	Ca. 50–60 s (4 mm)	–	–

03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Stahl, Gusseisen, Aluminium (weitere Untergründe auf Anfrage)
Vorbehandlung	Der Untergrund muss trocken, sauber sowie frei von Öl, Staub, Feuchtigkeit, Elektrolyten und sonstigen Verunreinigungen sein. Stahl/Gusseisen: Oberflächenvorbereitung gemäß EN ISO 12944 (z. B. Strahlen oder manuelle/maschinelle Entrostung). Aluminium: Entfetten und maschinell anrauen bzw. sweepen.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 150 g/m² bei 30 µm Trockenschichtdicke

BERGOLIN GRUNDIERUNG 3PH27-S

Serie 3PH27-S · Lösemittelhaltiger 1K-Wash-Primer (Polyvinylbutyral) für Stahl, Gusseisen und Aluminium



Schichtdicke	Ca. 30 µm Trockenschichtdicke (als Washprimer auch in niedrigeren Schichtdicken einsetzbar)
Applikationsart	 Spritzen  Fließbecher- pistole <i>Spritzviskosität: Lieferform (unverdünnt). Eine Ofentrocknung bei 160 °C ist möglich; dabei ist mit einer Farbtonveränderung zu rechnen.</i>
Verarbeitungsbedingungen	 Verarbeitungstemperatur +15 °C bis +30 °C  Luftfeuchte < 85 % rel.
Überarbeitungsintervall (mit sich selbst) ^{*1}	Überlackierbar ab ca. 30–40 min
TROCKNUNG^{*1}	
Staubtrocken (TG 1)	Ca. 10–12 min
Griffest (TG 3)	Ca. 15–17 min
Voll belastbar (mech. & chem.)	Ca. 72 h
Kompatible Systeme	Das Produkt lässt sich mit zahlreichen weiteren Bergolin-Produkten zu einem abgestimmten Beschichtungssystem kombinieren. Die geeignete Systemkombination stimmen wir gerne mit Ihnen ab – sprechen Sie unseren Technischen Service an.
^{*1} Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.	

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

01.09.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEgeben VON

01.09.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management