

PEKINOL KH DECKLACK 6A220

Serie 6A220 · Lösemittelhaltiger 1K-Alkydharz-Decklack, seewasserfest und elastisch, für Schifffahrt und Industrie



01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Pekinol KH Decklack 6A220 ist ein einkomponentiger Alkydharz-Decklack für Innen- und Außenanwendungen. Er eignet sich besonders für die Schifffahrt, maritime Anlagen sowie Industrieanlagen einschließlich Motoren- und Pumpengehäusen. Die seewasserfeste, elastische und vergilbungsarme Formulierung bildet eine langlebige, widerstandsfähige Oberfläche auch unter anspruchsvollen Umgebungsbedingungen und ermöglicht durch die variable Verarbeitung und gute Ergiebigkeit eine wirtschaftliche, zuverlässige Beschichtung.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Alkydharz
Einstellverdünnung	Bergolin Verdünner 5P030
Reinigungsverdünnung	Bergolin Verdünner 5P030
Charakteristik	 Seewasserfest  Farbtonstabil  Elastisch
Farbton	Diverse RAL-Farbtöne (auf Anfrage)
Glanz	Seidenmatt, seidenglänzend oder hochglänzend
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C * ¹	Ca. 1,07 g/cm ³	–	–
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU * ¹	Ca. 400 g/l	–	–
Festkörper (Gew.-%) · SDB * ¹	Ca. 62 %	–	–
Viskosität · +20 °C * ¹	Thixotrop	–	–

*¹ Farbtonabhängig

PEKINOL KH DECKLACK 6A220

Serie 6A220 · Lösemittelhaltiger 1K-Alkydharz-Decklack, seewasserfest und elastisch, für Schifffahrt und Industrie



03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Stahl (weitere Untergründe auf Anfrage)
Vorbehandlung	Vor der Verarbeitung ist eine ausreichende Tragfähigkeit sicherzustellen. Stahl: Oberflächenvorbereitung gemäß EN ISO 12944 (z. B. Strahlen oder manuelle/maschinelle Entrostung).
Theoretischer Verbrauch	Ca. 0,110 kg/m ² bzw. ca. 9 m ² /kg bei 50 µm Trockenschichtdicke
Applikationsart	 Pinsel / Flächenstreicher  Rolle  AirlessSpritzen  LuftHochdruck

SPRITZPARAMETER JE APPLIKATIONSART

Parameter	Airless	Luft-Hochdruck
Verdünnernugabe	Max. 5 %	Max. 10 %
Empfohlene Spritzdüsen	0,011–0,015 inch	1,5 mm
Spritzdruck	120–180 bar	3,4 bar
Spritzgänge	1–2	1–2

Verarbeitungsbedingungen	 Verarbeitungstemperatur +10 °C bis +30 °C  Luftfeuchte max. 85 % rel.  Taupunkt Objekttemperatur mind. 3 °C über Taupunkt
Überarbeitungsintervall ²	Min. 8 h

TROCKNUNG²

Staubtrocken (TG 1)	Ca. 4 h
Durchgetrocknet (TG 2)	Ca. 6 h
Voll belastbar (mech. & chem.)	Nach vollständiger Aushärtung, ca. 7 Tage

² Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON
26.08.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEgeben VON
26.08.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management