

Bergopur HighBuild Topcoat 6D8000

Serie 6D8000 · Lösemittelhaltiger, dickschichtiger 2K-PU-Einschicht-Decklack (High-Build, DTM) für Bau- und Landmaschinen



01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Bergopur HighBuild Topcoat 6D8000 ist ein lösemittelhaltiger, dickschichtiger 2-Komponenten-Polyurethan-Decklack (High-Build) auf Polyacrylatbasis für die Serienbeschichtung von Bau- und Landmaschinen. Als Direct-to-Metal-System (DTM) lässt er sich einschichtig in hoher Trockenschichtdicke applizieren und vereint wirksamen Korrosionsschutz, hohe mechanische und chemische Beständigkeit sowie eine ausgezeichnete Witterungs- und Farbtonstabilität in nur einem Arbeitsgang. Die hohe Standfestigkeit erlaubt gleichmäßige, ablaufsichere Schichten auch an Kanten, Überlappungen und mechanisch bearbeiteten oder gestrahlten Flächen; die sehr guten Verlaufeigenschaften sorgen für ein hochwertiges, gleichmäßiges Erscheinungsbild. Durch den Einschichtaufbau reduziert das Produkt Material-, Energie- und Prozesskosten und ermöglicht eine wirtschaftliche, anwenderfreundliche und prozesssichere Lackierung. Primäres Einsatzgebiet sind Baumaschinen; darüber hinaus eignet er sich für Landmaschinen und vergleichbare Stahlbauteile.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Polyacrylat
Härtersystem	Bergolin Hardener 7D8500
Einstellverdünnung	Superdur Verdünner 5D402 / 5D411
Reinigungsverdünnung	Superdur Verdünner 5D402 / 5D411
Charakteristik	     Guter Korrosionsschutz Wetterbeständig Direct-toMetal Einschichtig Dickschichtig
Farbton	RAL 7035 (weitere Farbtöne auf Anfrage)
Glanz	Matt, seidenglänzend bis glänzend
Haltbarkeit	12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C, vor Frost und Feuchtigkeit schützen.
Chem. Widerstandsfähigkeit	Medien auf Anfrage
Thermische Beständigkeit	Bis ca. +120 °C (trockene Hitze), kurzzeitig ca. +150 °C bis ca. +40 °C (feuchte Hitze und Wasser). Ab +80 °C ist eine Vergilbung möglich.

^{*1} Farbtonabhängig

Bergopur HighBuild Topcoat 6D8000

Serie 6D8000 · Lösemittelhaltiger, dickschichtiger 2K-PU-Einschicht-Decklack (High-Build, DTM) für Bau- und Landmaschinen



03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Stahl (weitere Substrate auf Anfrage)
Vorbehandlung	Vor der Verarbeitung ist eine ausreichende Tragfähigkeit sicherzustellen. Stahl: Oberflächenvorbereitung gem. EN ISO 12944-4. Frei von Schweißperlen, Poren, Überlappungen, Graten, Fetten, Ölen und Schmutz. Strahlen Sa 2½, mittl. Rautiefe Rz ca. 50–70 µm (G bzw. Betriebsgemisch GS). Optional Grundierung: 1 × 50 µm 2K-Epex-Hydro-Grund (3E602), Verbrauch ca. 140 g/m² bei 50 µm TSD.
Mischungsverhältnis	8 : 1 nach Gewicht 7 : 1 nach Volumen
Mischen	Beide Komponenten separat aufrühren und ggf. homogenisieren. Komponente B in das Gebinde der Komponente A umfüllen und mit elektrischem Rührwerk mind. 3 min bei max. 700 U/min mischen. In sauberes Gebinde umtopfen und nochmals ca. 1 min gut durchmischen.
Theoretischer Verbrauch	170 g/m² je 100 µm NSD 250 g/m² je 100 µm TSD
Applikationsart	 Pinzel / Flächenstreicher  Rolle  Airless- / Airmix-Spritzen
Verarbeitungsbedingungen	 Lufttemperatur +10 °C bis +30 °C  Luftfeuchte max. 80 % rel.  Taupunkt mind. 3 °C unter Oberflächentemperatur
Verarbeitungszeit ^{*2}	Ca. 90 min bei +20 °C ca. 60 min bei +30 °C
Überarbeitungsintervall (mit sich selbst) ^{*2}	Min. 12 h max. 48 h. Nach Überschreiten der maximalen Überarbeitungszeit ist eine mechanische Oberflächenvorbereitung (z. B. Schleifen oder Sweep-Strahlen) erforderlich.
TROCKNUNG^{*2}	
Staubtrocken (TG 1)	Ca. 1 h bei +20 °C ca. 90 min bei +10 °C
Leicht belastbar	Ca. 24 h bei +20 °C ca. 48 h bei +10 °C
Voll belastbar (mech. & chem.)	Ca. 7 Tage bei +20 °C ca. 14 Tage bei +10 °C
Kompatible Systeme	Grundierung: Epex Zinkstaub (3E750) Grundierung: 2K-Epex-Hydro-Grund (3E602) Weitere Anwendungsfälle auf Anfrage.

^{*2} Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.

Bergopur HighBuild Topcoat 6D8000

Serie 6D8000 · Lösemittelhaltiger, dickschichtiger 2K-PU-Einschicht-Decklack (High-Build, DTM) für Bau- und Landmaschinen

**04 HINWEIS**

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

26.08.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEgeben VON

26.08.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management