

BERGOLIN TOPCOAT 6D837-Gloss

Serie 6D837-Gloss · 2K-PU-Acryl-Decklack für Nutzfahrzeuge, Fassadenbauteile und stark beanspruchte Konstruktionen



01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Bergolin Topcoat 6D837-Gloss ist ein hochwertiger 2K-Polyurethan-Acryllack für die Beschichtung von Nutzfahrzeugen, Fassadenbauteilen und stark beanspruchten Konstruktionen. Er bildet eine widerstandsfähige, dekorative Oberfläche mit hoher Wasser-, UV- und Wetterbeständigkeit, guter Chemikalien- und Lösemittelbeständigkeit sowie einer kratzfesten, mechanisch belastbaren Oberfläche.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Polyurethan-Acryl-System			
Härtersystem	Bergolin Härter 7D837			
Einstellverdünnung	Superdur Verdünner 5D402 / 5D411			
Reinigungsverdünnung	Superdur Verdünner 5D402 / 5D411			
Charakteristik	 Elektrostatisch verarbeitbar	 UV- & wetter- beständig	 Chemikalien- beständig	 Kratzfest
Farbton	Diverse RAL-Farbtöne (auf Anfrage)			
Glanz	Seidenmatt oder hochglänzend			
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.			

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C * ¹	Ca. 1,09 g/cm ³	Ca. 1,04 g/cm ³	Ca. 1,08 g/cm ³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU * ¹	Ca. 429 g/l	Ca. 477 g/l	Ca. 441 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB * ¹	Ca. 60,6 %	Ca. 53,9 %	Ca. 58,9 %
Auslaufviskosität · DIN EN ISO 2431 · +20 °C * ¹	Ca. 90 s (6 mm)	Ca. 7 s (6 mm)	Je nach Applikationsart

*¹ Angabe bezieht sich auf farbloses Material und variiert je nach Farbton.

BERGOLIN TOPCOAT 6D837-Gloss

Serie 6D837-Gloss · 2K-PU-Acryl-Decklack für Nutzfahrzeuge, Fassadenbauteile und stark beanspruchte Konstruktionen



03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Stahl, gestrahlter Stahl, verzinktes Stahlblech, Aluminium
Vorbehandlung	Vor der Verarbeitung ist eine ausreichende Tragfähigkeit sicherzustellen. Der Untergrund muss sauber sowie frei von Fett, Öl, Zunder, Elektrolyten und anderen Verunreinigungen sein. Stahl: Oberflächenvorbereitung gemäß EN ISO 12944 (z. B. Strahlen oder manuelle/maschinelle Entrostung). Zink / Aluminium: Entfetten und maschinell anrauen oder sweepen.
Mischungsverhältnis	3 : 1 nach Gewicht 2 : 1 nach Volumen
Mischen	Härterkomponente vollständig zur Stammkomponente geben und mit elektrischem Rührwerk ca. 1 min intensiv verrühren. Anschließend Einstellverdünnung zugeben und nochmals ca. 1 min intensiv verrühren.
Theoretische Ergiebigkeit	Ca. 7–10 m ² /kg bei 50 µm Trockenschichtdicke
Schichtdicke	Ca. 50–60 µm Trockenschichtdicke (empfohlen)
Applikationsart	 Pinself  Rolle  Spritzen

SPRITZBEDINGUNGEN

Parameter	Fließbecher / HVLP
Verdünnungszugabe	5–15 %
Spritzviskosität (DIN 4 mm / +20 °C)	20–25 s
Empfohlene Spritzdüsen	1,2–1,3
Empfohlener Zerstäuberdruck	2,0–2,5 bar
Materialdruck	entfällt
Spritzgänge	1–2

Verarbeitungsbedingungen	 Verarbeitungstemperatur Mind. +10 °C  Luftfeuchte max. 80 % rel.
Verarbeitungszeit ²	Ca. 60 min

TROCKNUNG²

Voll belastbar (mech. & chem.)	Nach vollständiger Aushärtung, ca. 7 Tage
Kompatible Systeme	Das Produkt lässt sich mit zahlreichen weiteren Bergolin-Produkten zu einem abgestimmten Beschichtungssystem kombinieren. Die geeignete Systemkombination stimmen wir gerne mit Ihnen ab – sprechen Sie unseren Technischen Service an.

² Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.

BERGOLIN TOPCOAT 6D837-Gloss

Serie 6D837-Gloss · 2K-PU-Acryl-Decklack für Nutzfahrzeuge, Fassadenbauteile und stark beanspruchte Konstruktionen

**04 HINWEIS**

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

26.08.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEgeben VON

26.08.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management