

BERGOLIN AQUA TOPCOAT 6E1500

Serie 6E1500 · Wässrige 2K-Epoxidbeschichtung mit hervorragendem Korrosionsschutz für Karosserieteile



01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Bergolin Aqua Topcoat 6E1500 ist eine wässrige 2-Komponenten-Epoxidbeschichtung, die einen hervorragenden Korrosionsschutz für Karosserieteile bietet. Das Hochleistungs-Epoxidharzsystem sorgt für starke Haftung, chemische Beständigkeit und Haltbarkeit in anspruchsvollen Umgebungen. Die Beschichtung eignet sich für die Autoreparaturlackierung sowie für Fertigungsprozesse, in denen zuverlässige Korrosionsbeständigkeit und Umweltverträglichkeit gefordert sind.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Epoxidharz
Härtersystem	Bergolin Hardener 7E1500
Einstellverdünnung	VE-Wasser (bei Bedarf)
Reinigungsverdünnung	Bergolin Hydro Reiniger 5P420
Charakteristik	 Wasser- verdünnbar  Korrosions- schutz  Chemisch beständig  Gute Haftung
Farbton	RAL 9005 (weitere Farbtöne auf Anfrage)
Glanz	Ca. 5–50 GE (60°)
Haltbarkeit	Ca. 6 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost schützen.

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C * ¹	Ca. 1,20–1,35 g/cm ³	Ca. 1,00–1,20 g/cm ³	Ca. 1,23 g/cm ³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU * ¹	Ca. 35 g/l	Ca. 0 g/l	Ca. 25 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB * ¹	Ca. 55,4 %	Ca. 53,4 %	Ca. 54,9 %
Auslaufviskosität · DIN EN ISO 2431 · +20 °C * ¹	Ca. 60–80 s (4 mm)	Ca. 25–40 s (4 mm)	Ca. 30–60 s (4 mm)

*¹ Farbtonabhängig

BERGOLIN AQUA TOPCOAT 6E1500

Serie 6E1500 · Wässrige 2K-Epoxidbeschichtung mit hervorragendem Korrosionsschutz für Karosserieteile



03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Stahlblech, sauber sowie rost- und fettfrei (weitere Untergründe auf Anfrage)
Vorbehandlung	Für die Serienproduktion ist eine Eisen- oder Zinkphosphatierung erforderlich. Der Untergrund muss sauber sowie rost- und fettfrei sein.
Mischungsverhältnis	100 : 34 nach Gewicht 100 : 43 nach Volumen
Mischen	Verarbeitung über eine 2K- bzw. 3K-Mischanlage; die Komponenten werden dabei im vorgegebenen Mischungsverhältnis gemischt. Bei Bedarf mit VE-Wasser einstellen.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 135 g/m² der Mischung bei 50 µm Trockenschichtdicke
Applikationsart	 Elektro- statisch  Airless  Druckluft- pistole
Verarbeitungsbedingungen	 Verarbeitungstemperatur +4 °C bis +40 °C  Luftfeuchte 60–80 % rel.
Verarbeitungszeit	Max. 2 h
TROCKNUNG	
Abdunstzeit	RT ca. 30 min 30 °C ca. 20 min 40 °C ca. 10 min 50 °C ca. 5 min
Griffest	RT ca. 180 min 50 °C ca. 60 min 80 °C ca. 20 min
Anschleifbar	Ab 1 h nach Ofentrocknung bei 80 °C
Mechanisch belastbar	2 h nach Ofentrocknung bei 80 °C 16 h bei RT
Chemisch belastbar	7 Tage nach Ofentrocknung bei 80 °C 10 Tage bei RT
Nachlackierbar	Nach Ofentrocknung mit der Reihe 6E1500; andere Medien vor Ort prüfen
Kompatible Systeme	Das Produkt lässt sich mit zahlreichen weiteren Bergolin-Produkten zu einem abgestimmten Beschichtungssystem kombinieren. Die geeignete Systemkombination stimmen wir gerne mit Ihnen ab – sprechen Sie unseren Technischen Service an.

BERGOLIN AQUA TOPCOAT 6E1500

Serie 6E1500 · Wässrige 2K-Epoxidbeschichtung mit hervorragendem Korrosionsschutz für Karosserieteile

**04 HINWEIS**

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

04.09.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEgeben VON

04.09.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management