

BERGOLIN UV TOPCOAT 6U1000

Serie 6U1000 · Lösemittelfreier, UV-härtender Lack für Stahluntergründe mit sehr guter Haftung und Biegeflexibilität



01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Bergolin UV Topcoat 6U1000 ist ein lösemittelfreier, weiß pigmentierter UV-härtender Lack auf Polyurethanacrylat-Basis für verschiedene Stahluntergründe – insbesondere dort, wo eine sehr gute Haftung und eine hohe Biegeflexibilität gefordert sind. Die Aushärtung erfolgt in Sekunden unter der UV-Lampe; unmittelbar danach ist die Oberfläche überlackierbar, was kurze Taktzeiten und einen durchlaufenden Prozess ermöglicht. Da das Produkt frei von Lösemitteln ist und einen Festkörper von ca. 100 % aufweist, entstehen bei der Härtung praktisch keine Emissionen.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Polyurethanacrylat			
Charakteristik	 Lösemittel-frei	 Sehr gute Haftung	 Biege-flexibel	 Sofort über-lackierbar
Farbton	Weiß (weitere Farbtöne auf Anfrage)			
Glanz	Glänzend, ca. 70 GE (60°)			
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost, Feuchtigkeit und direkter Lichteinstrahlung schützen.			

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C	Ca. 1,330 g/cm³	–	–
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU	Ca. 0 g/l	–	–
Festkörper (Gew.-%) · SDB	Ca. 100 %	–	–
Viskosität · +20 °C	Ca. 1.500 mPas · ISO 2555 Auslaufzeit ca. 50–55 s (6 mm) · ISO 2431	–	–

BERGOLIN UV TOPCOAT 6U1000

Serie 6U1000 · Lösemittelfreier, UV-härtender Lack für Stahluntergründe mit sehr guter Haftung und Biegeflexibilität



03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Verschiedene Stahluntergründe, u. a. zink-/eisenphosphatierter Stahl und verzinkter Stahl (genauere Angaben auf Anfrage)
Vorbehandlung	Vor der Verarbeitung ist eine ausreichende Tragfähigkeit sicherzustellen. Die Untergründe müssen trocken, sauber sowie frei von Fett, Öl und sonstigen Verunreinigungen sein.
Applikationsart	 Walzauftrag, Spiralraket  Spritzen  Pinsel  Rolle Keine Beschränkungen hinsichtlich Temperatur und Luftfeuchtigkeit.
Verarbeitungsbedingungen	 Verarbeitungstemperatur Keine Beschränkung  Luftfeuchte Keine Beschränkung
Verarbeitungszeit	Unbegrenzt
Überarbeitungsintervall (mit sich selbst)	Sofort nach der Aushärtung mit UV-Lampe
UV-HÄRTUNG	
Aushärtung	Unter UV-Lampe
Überlackierbar	Sofort nach der Aushärtung

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

09.09.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEgeben VON

09.09.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management