

SUPERDUR-AC-KLARLACK 2D762 THIX

Serie 2D762 · Lösemittelhaltiger, thixotroper 2K-PU-Klarlack für mineralische Untergründe und Kunststoffbeschichtungen



01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Superdur-AC-Klarlack 2D762 Thix ist ein lösemittelhaltiger, thixotroper 2-Komponenten-Polyurethan-Klarlack für die farblose Versiegelung mineralischer Untergründe und Kunststoffbeschichtungen. Er zeichnet sich durch eine gute Wetter- und Abriebbeständigkeit sowie hohe Flexibilität aus und lässt sich dank seiner Standfestigkeit auch an senkrechten Flächen sauber verarbeiten.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Polyurethan
Härtersystem	Bergolin PUR-Härter 7D054
Einstellverdünnung	Superdur Verdünner 5D402
Reinigungsverdünnung	Superdur Verdünner 5D402
Charakteristik	 Wetter- beständig  Abriebfest  Thixotrop
Farbton	Farblos
Glanz	Seidenmatt
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C * ¹	Ca. 0,96 g/cm ³	Ca. 1,07 g/cm ³	Ca. 1,00 g/cm ³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU * ¹	Ca. 458 g/l	Ca. 265 g/l	Ca. 428 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB * ¹	Ca. 45 %	Ca. 75 %	Ca. 50 %
Auslaufviskosität · DIN EN ISO 2431 · +20 °C * ¹	Ca. 60 s (4 mm)	Ca. 42 s (4 mm)	Ca. 55 s (4 mm)

*¹ Farbtonabhängig

SUPERDUR-AC-KLARLACK 2D762 THIX

Serie 2D762 · Lösemittelhaltiger, thixotroper 2K-PU-Klarlack für mineralische Untergründe und Kunststoffbeschichtungen



03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Zementbeton/Estrich, Kunststoffbeschichtungen (weitere Untergründe auf Anfrage)
Vorbehandlung	Zementbeton/Estrich: Mechanische Verfahren gem. ZTV-SIB (TI 011). Kunststoffbeschichtungen: Oberflächen aus Epoxidharz, Polyurethan und ungesättigten Polyesterharzen können innerhalb 48 h ohne Vorbereitung überarbeitet werden; andernfalls sorgfältig anrauen.
Mischungsverhältnis	5 : 1 nach Gewicht
Theoretischer Verbrauch	Ca. 96 g/m ² bei 50 µm Trockenschichtdicke
Applikationsart	 Pinsel  Rolle  Spritzen
Verarbeitungsbedingungen	 Verarbeitungstemperatur +4 °C bis +40 °C  Luftfeuchte max. 85 % rel.  Taupunkt mind. 3 °C unter Objekttemperatur
Verarbeitungshinweis	Bei der Verarbeitung mit Perlonwalzen können Bläschen entstehen; diese sind im frischen Zustand mit einem Flächenstreicher zu entfernen.
Topfzeit ^{*2}	Ca. 4 h
Überarbeitungsintervall (mit sich selbst) ^{*2}	Min. 24 h max. 10 d
TROCKNUNG^{*2}	
Staubtrocken (TG 1)	Ca. 1 h
Durchgetrocknet (TG 7)	Ca. 16 h
Voll belastbar (mech. & chem.)	Ca. 7 d

^{*2} Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

28.08.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEgeben VON

28.08.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management