

STEOPOX AQUA COLOR 2E409

Serie 2E409 · Wasserverdünnbare 2K-Epoxidharzemulsion zur Versiegelung mineralischer Untergründe, auch im Nahrungsmittelbereich



01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Steopox Aqua Color 2E409 ist eine wasserverdünnbare, pigmentierte 2-Komponenten-Epoxidharzemulsion für die Versiegelung mineralischer Untergründe, von Asphalt im Innenbereich und von Magnesit-Estrichflächen. Sie eignet sich für Wand- und Bodenflächen und ist auch im Nahrungs- und Genussmittelbereich einsetzbar. Die Beschichtung ist widerstandsfähig gegen mittlere chemische Einflüsse wie Öl, Fett, Treibstoffe und Lösemittel. Da das Produkt wasserverdünnbar ist, lässt es sich emissionsarm und geruchsarm verarbeiten – ein Vorteil bei Arbeiten in geschlossenen Räumen und in sensiblen Produktionsumgebungen.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Polyamin-Addukt		
Härtersystem	Steopox Aqua Color 7E774-Farbtön		
Einstellverdünnung	Max. 5 % Wasser (bei Bedarf)		
Reinigungsverdünnung	Bergolin Verdünner 5E403		
Charakteristik	 Wasserverdünnbar	 Chemisch beständig	 Innenbereich
Farbtön	Ca. RAL 7032 (weitere Farbtöne auf Anfrage)		
Glanz	Seidenglänzend		
Haltbarkeit	Ca. 6 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost schützen.		

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C * ¹	Ca. 1,09 g/cm ³	Ca. 1,35 g/cm ³	Ca. 1,25 g/cm ³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU * ¹	Ca. 56,7 g/l	Ca. 62,9 g/l	Ca. 59,0 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB * ¹	Ca. 52,7 %	Ca. 62,7 %	Ca. 58,7 %
Viskosität · DIN EN ISO 2431 / ISO 2555 · +20 °C * ¹	Ca. 47 s (4 mm)	Ca. 4.200 mPas	Ca. 1.200 mPas

*¹ Farbtönabhängig

STEOPOX AQUA COLOR 2E409

Serie 2E409 · Wasserverdünnbare 2K-Epoxidharzemulsion zur Versiegelung mineralischer Untergründe, auch im Nahrungsmittelbereich



03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Zementbeton/Estrich, Magnesit-Estrich, Asphalt (innen), Stahl, Zink/Aluminium (weitere Untergründe auf Anfrage)		
Vorbehandlung	Vor der Verarbeitung ist eine ausreichende Tragfähigkeit sicherzustellen. Zementbeton/Estrich: Die zu beschichtenden Oberflächen müssen fest, sauber, griffig und tragfähig sowie frei von Fett, Öl, Wachs, Sand, Staub, losen oder absandenden Bestandteilen, stehendem Wasser und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Optional Grundierung Steopox 220 (2E220); Verbrauch ca. 300–500 g/m² je nach Saugfähigkeit des Untergrundes, ggf. Absanden mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,1–0,3 mm. Stahl: Oberflächenvorbereitung gemäß EN ISO 12944-4; frei von Schweißperlen, Poren, Überlappungen, Graten, Fetten, Ölen und Schmutz. Strahlen Sa 2½, mittlere Rautiefe Rz ca. 50–70 µm. Grundierung: 1 × 50 µm Superdur Unigrund 3D800; Verbrauch ca. 50 g/m² bei 50 µm Trockenschichtdicke. Zink/Aluminium: Entfetten, maschinell anrauen oder sweepen. Grundierung: 1 × 50 µm Superdur Unigrund 3D800; Verbrauch ca. 50 g/m² bei 50 µm Trockenschichtdicke.		
Mischungsverhältnis	6 : 4 nach Gewicht 6 : 5 nach Volumen mit Steopox Aqua Color 7E774-Farbtön		
Mischen	Stammkomponente der Härterkomponente vollständig zugeben und mit elektrischem Rührwerk ca. 1 Minute intensiv rühren. Danach die Einstellverdünnung zugeben und nochmals ca. 1 Minute intensiv rühren.		
Theoretischer Verbrauch	Ca. 150–200 g/m² der Mischung, abhängig von Oberflächenrauheit und Saugfähigkeit des Untergrundes		
Applikationsart	 Pinsel	 Rolle	 2K-Airless-Spritzanlage
Verarbeitungsbedingungen	 Verarbeitungstemperatur Lufttemperatur min. +12 °C, Oberflächentemperatur min. +8 °C  Luftfeuchte Max. 80 % rel.  Taupunkt Oberflächentemperatur mind. 3 °C über Taupunkt		
Verarbeitungszeit ^{*2}	Max. 90 min		
Überarbeitungsintervall (mit sich selbst) ^{*2}	Min. 12 h max. unbegrenzt		
TROCKNUNG ^{*2}			
Staubtrocken (TG 1)	Ca. 90 min		
Begehrbar	Ca. 12 h		
Voll belastbar (mech. & chem.)	Nach vollständiger Aushärtung, ca. 7 Tage		

^{*2} Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.

STEOPOX AQUA COLOR 2E409

Serie 2E409 · Wasserverdünnbare 2K-Epoxidharzemulsion zur Versiegelung mineralischer Untergründe, auch im Nahrungsmittelbereich

**04 HINWEIS**

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

09.09.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEgeben VON

09.09.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management