

2K-Epex-Hydro-Grund 3E602

Serie 3E602 · Wässrige 2K-EP-Grundierung mit Korrosionsschutz C4(h) für Stahl (Airmix)



01 PRODUKTBESCHREIBUNG

2K-Epex-Hydro-Grund 3E602 ist eine wässrige 2-Komponenten-Epoxidharz-Grundierung mit ausgezeichnetem Korrosionsschutz auf vorgereinigten bzw. gestrahlten Stahluntergründen. Im Beschichtungsaufbau mit Bergolin Aqua Topcoat bietet das System einen dauerhaften Schutz und wurde extern nach DIN EN ISO 12944-6 auf die Korrosivitätskategorie C4(h) geprüft. Dank der wässrigen Formulierung weist die Grundierung einen geringen VOC-Gehalt auf und lässt sich mittels Airmix-Applikation wirtschaftlich verarbeiten.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Epoxidharz
Härtersystem	Epex-Hydro-Härter 7E717
Einstellverdünnung	Dest. Wasser (0–3 %)
Reinigungsverdünnung	Geräte zunächst gründlich mit Wasser spülen; bei Bedarf mit Hydro-Verdünner 5P048 nachreinigen.
Charakteristik	 Wässrig  Korrosionsschutz  Geringer VOC-Gehalt
Farbton	Ca. RAL 1015, RAL 7035, RAL 8012 (weitere Farbtöne auf Anfrage)
Haltbarkeit	12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.
Zulassungen und Spezifikationen	Extern geprüft nach DIN EN ISO 12944-6 auf C3(h)

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C ¹⁾	Ca. 1,42 g/ml	Ca. 1,03 g/ml	Ca. 1,36 g/ml
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU ¹⁾	Ca. 52 g/l	Ca. 0 g/l	Ca. 44 g/l
Festkörper (Gew.-%) · in Mischung ¹⁾	–	–	Ca. 58 %
Viskosität · DIN EN ISO 2431 · +20 °C	Ca. 75–85 s (6 mm)	Ca. 36–42 s (4 mm)	Ca. 30–45 s (6 mm)

¹⁾ Farbtonabhängig

03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Stahl (geschliffen), gestrahltes Stahlblech Sa 2½
----------	---

2K-Epex-Hydro-Grund 3E602

Serie 3E602 · Wässrige 2K-EP-Grundierung mit Korrosionsschutz C4(h) für Stahl (Airmix)



Vorbehandlung	Vor der Verarbeitung ist eine ausreichende Tragfähigkeit sicherzustellen. Stahl: Oberflächenvorbereitung gem. EN ISO 12944-4. Frei von Schweißperlen, Poren, Überlappungen, Graten, Fetten, Ölen und Schmutz. Strahlen Sa 2½, mittl. Rautiefe Rz ca. 50–70 µm (G bzw. Betriebsgemisch GS).
Mischungsverhältnis	80 : 10 nach Gewicht (mit Epex-Hydro-Härter 7E717)
Mischen	Härterkomponente der Stammkomponente zugeben und mit einem elektrischen oder pneumatischen Rührwerk ca. 1 min intensiv rühren.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 140 g/m² (Mischung) bei 50 µm Trockenschichtdicke
Schichtdicke	150–200 µm NSD (ca. 50 µm TSD)
Spritzviskosität	30–45 s / 6 mm (DIN-Auslaufbecher)
Applikationsart	 Spritzen (Fließbecher / Airmix)
Verarbeitungsbedingungen	 Verarbeitungstemperatur +15 °C bis +35 °C  Luftfeuchte 30–85 % rel.
Topfzeit ^{*2}	Ca. 2 h
Überarbeitungsintervall (mit sich selbst) ^{*2}	Min. 100 min (bei 150–200 µm NSD, +20 °C, 30–85 % rel. Luftfeuchte); anschließend überlackierbar mit Bergolin Aqua Topcoat 6D3200 bzw. Bergolin Topcoat 6D2300 (Prüfung empfohlen).
TROCKNUNG^{*2}	
Staubtrocken (TG 1)	Ca. 60 min (23 °C / 28 %) ca. 25–30 min (35 °C)
Durchgetrocknet (TG 7)	< 24 h
Kompatible Systeme	Deckbeschichtung: Bergolin Aqua Topcoat 6D3200 Deckbeschichtung: Bergolin Topcoat 6D2300 Weitere Anwendungsfälle auf Anfrage.

^{*2} Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.

Hinweis: Die Trocknung von Wasserlacken ist abhängig von Temperatur, relativer Luftfeuchte, Luftbewegung und Schichtdicke und kann bei ungünstigen Bedingungen deutlich länger sein. Eine wärmeforcierte Trocknung beschleunigt den Prozess.

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

2K-Epex-Hydro-Grund 3E602

Serie 3E602 · Wässrige 2K-EP-Grundierung mit Korrosionsschutz C4(h) für Stahl (Airmix)



GEÄNDERT VON

24.08.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEgeben VON

24.08.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management