

Bergolin 2K Aqua Shopprimer 3E6100

Serie 3E6100 · Wässriger 2K-Epoxy-Shopprimer mit ausgezeichnetem Korrosionsschutz für gestrahlten Stahl



01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Bergolin 2K Aqua Shopprimer 3E6100 ist ein wässriger 2-Komponenten-Epoxy-Shopprimer für die Grundbeschichtung vorgereinigter bzw. gestrahlter Stahluntergründe. Das System wurde für den wirtschaftlichen Einsatz in der industriellen Stahlfertigung entwickelt und bietet bereits bei geringen Schichtdicken einen ausgezeichneten Korrosionsschutz. Die Beschichtung zeichnet sich durch sehr gute Haftfestigkeit und schnelle Trocknung aus und ist schweißgeeignet. Sie lässt sich mittels Airmix-Applikation wirtschaftlich auftragen und weist durch die wässrige Formulierung einen geringen VOC-Gehalt auf.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Epoxidharzsystem
Härtersystem	Bergolin Hardener 7E6000
Reinigungsverdünnung	Geräte zunächst gründlich mit Wasser spülen; bei Bedarf mit Hydro-Verdünner 5P048 nachreinigen.
Charakteristik	 Wässrig  Guter Korrosionsschutz  Ausgezeichnete Haftfestigkeit  Schnell trocknend
Farbton	Grau, grün (weitere Farbtöne auf Anfrage)
Haltbarkeit	12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.
Zulassungen und Spezifikationen	Schweißleistungsprüfung gem. DIN EN ISO 17652-2:2003-07 (DVS SLV Duisburg, Prüfbericht 2402.P0309A) DNV-GL Type Approval (Zertifikat TAK00002E0)

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C **	Ca. 1,34 g/ml	Ca. 1,07 g/ml	Ca. 1,31 g/ml
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU **	Ca. 47,4 g/l	Ca. 0 g/l	Ca. 42,1 g/l
Festkörper (Gew.-%) · in Mischung **	–	–	Ca. 54,5 %
Viskosität · DIN EN ISO 2555 (4 mm) · +20 °C	Ca. 28–38 s	Ca. 10–20 s	Ca. 35–45 s

** Farhtonabhängig

Bergolin 2K Aqua Shopprimer 3E6100

Serie 3E6100 · Wässriger 2K-Epoxy-Shopprimer mit ausgezeichnetem Korrosionsschutz für gestrahlten Stahl



03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Stahl geschliffen, gestrahltes Stahlblech Sa 2½ (weitere Substrate auf Anfrage)
Vorbehandlung	Vor der Verarbeitung ist eine ausreichende Tragfähigkeit sicherzustellen. Stahl: Oberflächenvorbereitung gem. EN ISO 12944-4. Frei von Schweißperlen, Poren, Überlappungen, Graten, Fetten, Ölen und Schmutz. Strahlen Sa 2½, mittl. Rautiefe Rz ca. 50–70 µm (G bzw. Betriebsgemisch GS).
Mischungsverhältnis	80 : 10 nach Gewicht 65 : 10 nach Volumen
Mischen	Härterkomponente der Stammkomponente zugeben und mit elektrischem oder pneumatischem Rührwerk ca. 1 min intensiv rühren.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 65 g/m² in Mischung bei 20 µm TSD
Schichtdicke	Ca. 25 µm TSD / 50 µm NSD
Standvermögen	100 µm nass
Spritzviskosität	35–45 s / 4 mm (DIN-Auslaufbecher)
Applikationsart	 Spritzen (Fließbecher / Airmix)
Verarbeitungsbedingungen	 Verarbeitungstemperatur +15 °C bis +35 °C  Luftfeuchte 30–85 % rel.
Topfzeit*2	Ca. 2 h
TROCKNUNG *2	
Trockengrad 1 (staubtrocken)	Ca. 4 min bei +20 °C
Trockengrad 7 (durchgetrocknet)	Ca. 220 min bei +20 °C (50 µm NSD)

*2 Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.

Zur Erreichung von Trockengrad 7 ist eine forcierte Trocknung möglich (z. B. 2 min bei RT, 10 min bei 80 °C, 5 min Abkühlen bei RT).

Bergolin 2K Aqua Shopprimer 3E6100

Serie 3E6100 · Wässriger 2K-Epoxy-Shopprimer mit ausgezeichnetem Korrosionsschutz für gestrahlten Stahl



04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

20.08.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEgeben VON

20.08.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management