

HAFTVERMITTLER 3P434

Serie 3P434 · Lösemittelhaltiger 1K-Haftvermittler (Spezialpolymere) für Stahl



01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Haftvermittler 3P434 ist ein lösemittelhaltiger 1-Komponenten-Haftvermittler auf Basis spezieller Polymere für Stahluntergründe. Er sorgt für eine sehr gute Haftung zwischen dem Untergrund und nachfolgenden Beschichtungen und trocknet dabei außerordentlich schnell. Durch die dünnsschichtige Applikation und die kurze Trocknungszeit ermöglicht er zügige Prozessabläufe. Der Haftvermittler lässt sich im Pinsel-, Rollen- und Spritzverfahren verarbeiten und dient als zuverlässige Haftbrücke im Beschichtungsaufbau.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Spezialpolymere		
Einstellverdünnung	Bergopur-Spezial-Verdünnung 5P003		
Reinigungsverdünnung	Bergolin Verdünner 5D402		
Charakteristik	 Einkomponentig	 Sehr gute Haftung	 Schnell-trocknend
Farbton	Braun, hellgrau		
Glanz	Matt		
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C.		

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C *1	Ca. 1,27 g/cm ³	–	–
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU *1	Ca. 650 g/l	–	–
Festkörper (Gew.-%) · SDB *1	Ca. 49 %	–	–
Auslaufviskosität · DIN EN ISO 2431 · +20 °C *1	Ca. 41 s (6 mm)	–	–

*1 Farbtonabhängig

03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Stahl (weitere Untergründe auf Anfrage)
Vorbehandlung	Vor der Verarbeitung ist eine ausreichende Tragfähigkeit sicherzustellen. Stahl: Oberflächenvorbereitung gemäß EN ISO 12944-4; Strahlen Sa 2½. Der Untergrund muss trocken, sauber sowie frei von Fett, Öl, Staub, Zunder und anderen Verunreinigungen sein.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 52–105 g/m ² bei 20–40 µm Trockenschichtdicke

HAFTVERMITTLER 3P434

Serie 3P434 · Lösemittelhaltiger 1K-Haftvermittler (Spezialpolymere) für Stahl



Applikationsart	 Pinsel  Rolle  Spritzen
	Spritzviskosität ca. 18–20 s (4 mm) für Druckluft-/Airless-Spritzen.
Verarbeitungsbedingungen	 Verarbeitungstemperatur > +10 °C  Luftfeuchte 20–80 % rel.  Taupunkt Objekttemperatur mind. 3 °C über Taupunkt
TROCKNUNG ^{*)}	
Staubtrocken (TG 1)	Ca. 10 min (bei 20 µm)
Griffest (TG 3)	Ca. 20 min (bei 20 µm)
Kompatible Systeme	Das Produkt lässt sich mit zahlreichen weiteren Bergolin-Produkten zu einem abgestimmten Beschichtungssystem kombinieren. Die geeignete Systemkombination stimmen wir gerne mit Ihnen ab – sprechen Sie unseren Technischen Service an.
*) Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.	

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

01.09.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEgeben VON

01.09.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management