

Steodur PUR Spritzmasse 6D216

Serie 6D216 · Lösemittelfreie 2K-PUR-Spritzmasse für Stahltanks und Batterietröge



01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Steodur PUR Spritzmasse 6D216 ist ein lösemittelfreier, 2-komponentiger Polyurethan-Flüssigkunststoff für die Innen- und Außenbeschichtung von Tanks und Behältern aus Stahl, speziell für Batterietröge. Das mechanisch hoch beanspruchbare System bildet eine dichte, haftfeste Schicht mit sehr guter Beständigkeit gegen Elektrolyten von Blei-Säure-Batterien sowie weitere verdünnte Säuren und Laugen, Süß- und Seewasser. Es ist überlaufbeständig gegen Benzine, Schweröle und aromatische Kohlenwasserstoffe. Die Applikation erfolgt im 2K-Heißspritzverfahren und ermöglicht hohe Schichtdicken in einem Arbeitsgang für einen dauerhaften Korrosions- und Chemikalienschutz.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Polyurethan
Härtersystem	PUR Härter 7D055
Reinigungsverdünnung	Superdur Verdünner 5D402
Charakteristik	 Mechanisch hoch beanspruchbar  Lösemittelfrei  Beständig gegen Elektrolyten von Blei-Säure-Batterien  Schnell trocknend
Farbton	Ca. RAL 9001 (weitere Farbtöne auf Anfrage)
Glanz	Glänzend
Haltbarkeit	Stamm 12 Monate, Härter 6 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.
Mech. Widerstandsfähigkeit	Härte nach Shore D: 80 bei +20 °C Gute Haftfestigkeit bei Temperaturen zwischen -25 °C und +60 °C
Chem. Widerstandsfähigkeit	Beständig gegen Elektrolyten von Blei-Säure-Batterien sowie weitere verdünnte Säuren und Laugen, Süß- und Seewasser; überlaufbeständig gegen Benzine, Schweröle und aromatische Kohlenwasserstoffe (weitere Medien auf Anfrage)
Elektrischer Widerstand	Bei 1.000 µm: > 10 GΩ

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C *1	Ca. 1,50 g/cm³	Ca. 1,23 g/cm³	Ca. 1,42 g/cm³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU *1	Ca. 0,989 g/l	Ca. 0,00 g/l	Ca. 0,85 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB *1	Ca. 99,93 %	Ca. 100,00 %	Ca. 99,95 %
Viskosität · ISO 2555 / ISO 2431 · +20 °C *1	Ca. 10.000 mPas	Ca. 60 s	Ca. 5.000 mPas

*1 Farbtonabhängig

Steodur PUR Spritzmasse 6D216

Serie 6D216 · Lösemittelfreie 2K-PUR-Spritzmasse für Stahltanks und Batterietröge



03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Stahl (weitere Substrate auf Anfrage)
Vorbehandlung	Vor der Verarbeitung ist eine ausreichende Tragfähigkeit sicherzustellen. Stahl: Oberflächenvorbereitung gem. EN ISO 12944-4. Frei von Schweißperlen, Poren, Überlappungen, Graten, Fetten, Ölen und Schmutz. Strahlen Sa 2½, mittl. Rautiefe Rz ca. 50–70 µm (G bzw. Betriebsgemisch GS).
Mischungsverhältnis	3 : 1 nach Gewicht 2,6 : 1 nach Volumen
Mischen	Maschinell innerhalb der Spritzanlage, anlagenabhängig durch Statik-, Rotations- oder Injektionsmischer.
Theoretischer Verbrauch	142 g/m² je 100 µm NSD
Schichtdicke	500 µm bis 5.000 µm TSD
Applikationsart	 2K-Heißspritzen
Verarbeitungsbedingungen	 Lufttemperatur min. > 0 °C  Luftfeuchte max. 85 % rel.  Oberflächentemperatur min. +5 °C  Taupunkt mind. 3 °C unter Oberflächentemperatur Anlagenbedingt ca. 35–40 °C an der Pistole.
Topfzeit ^{*2}	Ca. 100 s
Verarbeitungszeit ^{*2}	Ca. 90 s
TROCKNUNG^{*2}	
Staubtrocken	Ca. 4 h
Mechanisch belastbar	Ca. 12 h bei +20 °C
Chemisch voll belastbar	Ca. 7 Tage bei +20 °C

^{*2} Niedrige Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Steodur PUR Spritzmasse 6D216

Serie 6D216 · Lösemittelfreie 2K-PUR-Spritzmasse für Stahltanks und Batterietröge



GEÄNDERT VON

20.08.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEgeben VON

20.08.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management