

EXOSHIELD JGS 6D258

Serie 6D258 · Lösemittelfreier, rissüberbrückender 2K-PUR-Flüssigkunststoff für die Innenkonservierung von Lagerbehältern



01 PRODUKTBESCHREIBUNG

ExoShield JGS 6D258 ist ein lösemittelfreier, nicht ableitfähiger, rissüberbrückender 2-Komponenten-Polyurethan-Flüssigkunststoff für die Innenkonservierung von Lagerbehältern, die mit Jauche, Gülle und Silagesickersäften befüllt werden. Er bildet eine nahtlose, dauerhaft dichte Beschichtung, die durch ihre Rissüberbrückung auch Bewegungen im Untergrund aufnimmt und mechanisch wie chemisch hoch belastbar ist. So werden Stahl- und Betonbehälter zuverlässig und langlebig gegen aggressive Medien geschützt.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Polyurethan			
Härtersystem	Bergolin Hardener 7D1100			
Reinigungsverdünnung	Bergolin Verdünner 5D402			
Charakteristik	 Lösemittel- frei	 Riss- überbrückend	 Mechanisch beständig	 Chemisch beständig
Farbton	Kieselgrau, ca. RAL 7032 (weitere Farbtöne auf Anfrage)			
Glanz	Glänzend			
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.			
Mech. Widerstandsfähigkeit	Shore D 60			
Chem. Widerstandsfähigkeit	Dauerbeständig gegen Jauche, Gülle und Silagesickersäfte, Süßwasser, Salzwasser und Haushaltsreiniger (weitere Medien auf Anfrage)			
Elektrischer Widerstand	Nicht ableitfähig (1000 µm > 10 GΩ)			

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C * ¹	Ca. 1,28 g/cm ³	Ca. 1,23 g/cm ³	Ca. 1,28 g/cm ³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU	Ca. 0 g/l	Ca. 0 g/l	Ca. 0 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB * ¹	Ca. 100 %	Ca. 100 %	Ca. 100 %
Viskosität · +20 °C	Ca. 20.000 mPas · ISO 2555	Ca. 35 s (4 mm) · ISO 2431	Ca. 35 s (4 mm) · ISO 2431

*¹ Farhtonabhängig

EXOSHIELD JGS 6D258

Serie 6D258 · Lösemittelfreier, rissüberbrückender 2K-PUR-Flüssigkunststoff für die Innenkonservierung von Lagerbehältern



03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Stahl, Zink/Aluminium, Zementbeton/Estrich (weitere Untergründe auf Anfrage)
Vorbehandlung	Vor der Verarbeitung ist eine ausreichende Tragfähigkeit sicherzustellen. Stahl: Oberflächenvorbereitung gemäß EN ISO 12944-4; frei von Schweißperlen, Poren, Überlappungen, Graten, Fett, Öl und Schmutz. Strahlen Sa 2½, mittlere Rautiefe Rz ca. 50–70 µm. Optional Grundierung Tenaxon T 569 (3E569). Zink/Aluminium: Reinigen und sweepen. Zementbeton/Estrich: Fest, sauber sowie frei von Fett, Öl, Wachs, Sand, Staub und sonstigen trennend wirkenden Substanzen; griffig, tragfähig, frei von losen und absandenden Bestandteilen sowie stehendem Wasser. Optional Grundierung Steopox 220 (2E220).
Mischungsverhältnis	100 : 40 nach Gewicht 100 : 40 nach Volumen
Mischen	Beide Komponenten separat aufrühren und ggf. homogenisieren. Komponente B in das Gebinde der Komponente A umfüllen und mit elektrischem Rührwerk mind. 3 Minuten bei max. 700 U/min mischen. In ein sauberes Gebinde umtopfen und nochmals ca. 1 Minute gut durchmischen.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 128 g/m² je 100 µm Trockenschichtdicke
Schichtdicke	Max. 1.000 µm Trockenschichtdicke
Applikationsart	 Airless-spritzen
Verarbeitungsbedingungen	 Verarbeitungstemperatur > 0 °C Lufttemperatur; Objekttemperatur min. +5 °C  Luftfeuchte < 75 % rel.  Taupunkt Objekttemperatur mind. 3 °C über Taupunkt
Topfzeit ^{*2}	Ca. 40 min
Verarbeitungszeit ^{*2}	Ca. 20 min
Überarbeitungsintervall (mit sich selbst) ^{*2}	Max. 72 h; bei Überschreitung ist die Fläche zu sweepen
TROCKNUNG^{*2}	
Staubtrocken	Ca. 4 h
Begehbar / schleifbar	Ca. 16 h
Voll belastbar	Mech. ca. 24 h · chem. ca. 7 Tage

EXOSHIELD JGS 6D258

Serie 6D258 · Lösemittelfreier, rissüberbrückender 2K-PUR-Flüssigkunststoff für die Innenkonservierung von Lagerbehältern



Kompatible Systeme

Grundierung Stahl: Tenaxon T 569 (3E569)

Grundierung Zementbeton/Estrich: Steopox 220 (2E220)

Weitere Anwendungsfälle auf Anfrage.

^{**} Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.

① 04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

07.09.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEgeben VON

07.09.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management