

Bergolin SmartRepair ExoLine 6D6000

Serie 6D6000 · Lösemittelfreie 2K-PUR-Reparaturlösung für erdüberdeckte Stahltanks



01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Bergolin SmartRepair ExoLine 6D6000 ist eine lösemittelfreie, gebrauchsfertige, kartuschenbasierte 2-Komponenten-Polyurethan-Reparaturlösung, die speziell für die fachgerechte Instandsetzung von Beschädigungen und Fehlstellen an erdüberdeckten Stahltanks und unterirdischen Gasspeicheranlagen entwickelt wurde. Das System vereint die bewährten materialtechnischen Eigenschaften und die hohe Performance der werksseitigen Beschichtung Steodur ET 302 und gewährleistet eine nahtlose, mechanisch hoch belastbare Reparatur mit gleichwertigem Korrosions-, Feuchte- und Chemikalienschutz. Die dosierte Verarbeitung direkt aus der Kartusche ermöglicht ein präzises und sauberes Arbeiten auch auf kleineren Flächen und in schwer zugänglichen Bereichen. Dank einfacher Handhabung, sehr schneller Aushärtung und hervorragender Haftung auf Stahl eignet sich das Reparatursystem ideal für allgemeine Wartungs-, Ausbesserungs- und Nachbeschichtungsarbeiten vor Ort.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Polyurea / Polyurethan
Härtersystem	Bergolin Hardener 7D7000
Reinigungsverdünnung	Superdur Verdünner 5D402
Charakteristik	 Lösemittelfrei  Abriebfest & mech. belastbar  Chemikalienbeständig  Schnellhärtend  Direct-to-Metal
Farbton	Gelb (weitere Farbtöne auf Anfrage)
Glanz	Glänzend
Haltbarkeit	12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C, vor Frost und Feuchtigkeit schützen.
Mech. Widerstandsfähigkeit	Härte nach Shore D: 80
Chem. Widerstandsfähigkeit	Dauerbeständig gegen Süß- und Salzwasser; überlaufbeständig gegen Benzine, Schweröle und aromatische Kohlenwasserstoffe (weitere Medien auf Anfrage)
Elektrischer Widerstand	Bei 1.000 µm: > 10 GΩ

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C *1	Ca. 1,47 g/cm³	Ca. 1,14 g/cm³	Ca. 1,38 g/cm³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU *1	Ca. 4,21 g/l	Ca. 0 g/l	Ca. 2,82 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB *1	Ca. 99,75 %	Ca. 100,00 %	Ca. 99,82 %
Viskosität · DIN EN ISO 2555 / ISO 2431 · +20 °C *1	Ca. 18.000 mPas	Ca. 60 s (4 mm)	–

*1 Farbtonabhängig

Bergolin SmartRepair ExoLine 6D6000

Serie 6D6000 · Lösemittelfreie 2K-PUR-Reparaturlösung für erdüberdeckte Stahltanks



03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Stahl, Altbeschichtung (Steodur ET 302); weitere Substrate auf Anfrage
Vorbehandlung	Vor der Verarbeitung ist eine ausreichende Tragfähigkeit sicherzustellen. Stahl: Oberflächenvorbereitung gem. EN ISO 12944-4. Frei von Schweißperlen, Poren, Überlappungen, Graten, Fetten, Ölen und Schmutz. Strahlen Sa 2½, mittl. Rautiefe Rz ca. 50–70 µm (G bzw. Betriebsgemisch GS). Altbeschichtung (Steodur ET 302): Zur Herstellung der Tragfähigkeit mechanisch anrauen (Sweepstrahlen / Anschleifen).
Mischungsverhältnis	100 : 38 nach Gewicht 100 : 50 nach Volumen
Mischen	Beide Komponenten separat aufrühren und ggf. homogenisieren. Komponente B in das Gebinde der Komponente A umfüllen und mit elektrischem Rührwerk mind. 3 min bei max. 700 U/min mischen. In sauberes Gebinde umtopfen und nochmals ca. 1 min gut durchmischen.
Theoretischer Verbrauch	138 g/m² je 100 µm NSD 138 g/m² je 100 µm TSD
Applikationsart	 Glättkelle
Verarbeitungsbedingungen	 Lufttemperatur > 0 °C  Luftfeuchte max. 80 % rel.  Oberflächentemperatur min. +5 °C  Taupunkt mind. 3 °C unter Oberflächentemperatur
Verarbeitungszeit ^{*2}	Ca. 120 s
Überarbeitungsintervall (mit sich selbst) ^{*2}	Min. sobald die Beschichtung tragfähig ist max. solange die Beschichtung noch klebrig ist. Nach Überschreiten der maximalen Überarbeitungszeit ist eine mechanische Oberflächenvorbereitung (z. B. Schleifen oder Sweep-Strahlen) erforderlich.
TROCKNUNG^{*2}	
Staubtrocken (TG 1)	Ca. 10 min
Durchgetrocknet (TG 7)	Ca. 30 min
Voll belastbar (mech. & chem.)	Ca. 7 Tage
Kompatible Systeme	Deckbeschichtung: Steodur ET 302 Weitere Anwendungsfälle auf Anfrage.
^{*2} Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.	

Bergolin SmartRepair ExoLine 6D6000

Serie 6D6000 · Lösemittelfreie 2K-PUR-Reparaturlösung für erdüberdeckte Stahltanks

**04 HINWEIS**

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

24.08.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEgeben VON

24.08.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management