

BERGOLIN 2C MS TOPCOAT 6D7900

Serie 6D7900 · Dickschichtige, wetterbeständige 2K-PU-Deckbeschichtung (Medium Solids) für Stahl und GFK, einschichtig verarbeitbar



01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Bergolin 2C MS Topcoat 6D7900, Farbtön ist ein lösemittelhaltiger, dickschichtiger 2-Komponenten-Polyurethan-Decklack (Medium Solids) auf Polyacrylatbasis mit guter Witterungsbeständigkeit. Das Produkt ist für den Einsatz auf Stahl-, GFK- und anderen tragfähigen Untergründen konzipiert und kann direkt auf Metall (DTM) als Einschichtsystem aufgetragen werden, was eine effiziente und wirtschaftliche Anwendung ermöglicht. Die Beschichtung zeichnet sich durch eine hohe Standfestigkeit aus, wodurch auch höhere Schichtstärken ohne Ablaufneigung appliziert werden können, während gleichzeitig eine gleichmäßige und langlebige Lackschicht erzielt wird. In Kombination mit einer geeigneten Grundbeschichtung eignet sich das System für anspruchsvolle industrielle Umgebungen, in denen sowohl ein ansprechendes Erscheinungsbild als auch eine hohe Applikationseffizienz gefragt sind.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Polyacrylat		
Härtersystem	Bergolin PUR-Härter 7D054 Superdur-Strukturlack-Härter 7D704		
Einstellverdünnung	Superdur Verdünner 5D402 / 5D411		
Reinigungsverdünnung	EP Verdünner 5E403 / 5P003		
Charakteristik	 Wetterbeständig  Direct-toMetal  Einschichtig  Hohes Standvermögen		
Farbtön	RAL 7035 (weitere Farbtöne auf Anfrage)		
Glanz	Matt		
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.		

Eigenschaft	Komp. A	Härter 7D054	Härter 7D704
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C * ¹	Ca. 1,20 g/cm ³	Ca. 1,06 g/cm ³	Ca. 1,05 g/cm ³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU * ¹	Ca. 400 g/l	Ca. 265 g/l	Ca. 357 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB * ¹	Ca. 66 %	Ca. 75 %	Ca. 66 %
Viskosität · DIN EN ISO 2555 / ISO 2431 · +20 °C	Ca. 2500 mPas	Ca. 37 s (4 mm)	Ca. 20 s (4 mm)

*¹ Farbtönabhängig

BERGOLIN 2C MS TOPCOAT 6D7900

Serie 6D7900 · Dickschichtige, wetterbeständige 2K-PU-Deckbeschichtung (Medium Solids) für Stahl und GFK, einschichtig verarbeitbar



03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Stahl, GFK (weitere Untergründe auf Anfrage)
Vorbehandlung	Die Untergründe müssen sauber, trocken, tragfähig und frei von Verunreinigungen (z. B. Öl, Fett und Staub) sein. Stahl: Oberflächenvorbereitung gem. EN ISO 12944-4. Frei von Schweißperlen, Poren, Überlappungen, Graten, Fetten, Ölen und Schmutz. Strahlen Sa 2½, mittl. Rautiefe Rz ca. 50–70 µm (G bzw. Betriebsgemisch GS). Optional Grundierung: 1 × 50 µm 2K-Epex-Hydro-Grund (3E602), Verbrauch ca. 140 g/m² bei 50 µm TSD.
Mischungsverhältnis	8 : 1 nach Gewicht 7 : 1 nach Volumen
Mischen	Beide Komponenten separat aufrühren und ggf. homogenisieren. Komponente B in das Gebinde der Komponente A umfüllen und mit einem elektrischen Rührwerk mind. 3 min bei max. 700 U/min mischen. In ein sauberes Gebinde umtopfen und nochmals ca. 1 min gut durchmischen.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 170 g/m² je 100 µm Nassschichtdicke; ca. 250 g/m² je 100 µm Trockenschichtdicke
Applikationsart	 Pinself  Rolle  Airless/ Airmix
Verarbeitungsbedingungen	 Verarbeitungstemperatur +10 °C bis +30 °C (Lufttemperatur)  Luftfeuchte Max. 80 % rel.; Taupunkt 3 °C unter Oberflächentemperatur
Verarbeitungszeit	Ca. 90 min (+20 °C) ca. 60 min (+30 °C)
Überarbeitungsintervall (mit sich selbst)	Min. 12 h max. 48 h. Nach Überschreiten der maximalen Überarbeitungszeit ist eine mechanische Oberflächenvorbereitung (z. B. Schleifen oder Sweep-Strahlen) erforderlich.
TROCKNUNG	
Staubtrocken	Ca. 1 h (+20 °C) 90 min (+10 °C)
Leicht belastbar	Ca. 24 h (+20 °C) 48 h (+10 °C)
Mech. & chem. voll belastbar	Ca. 7 Tage (+20 °C) 14 Tage (+10 °C)
Kompatible Systeme	Grundierung: Epex Zinkstaub (3E750); 2K-Epex-Hydro-Grund (3E602). Weitere Anwendungsfälle auf Anfrage.

BERGOLIN 2C MS TOPCOAT 6D7900

Serie 6D7900 · Dickschichtige, wetterbeständige 2K-PU-Deckbeschichtung (Medium Solids) für Stahl und GFK, einschichtig
verarbeitbar

**04 HINWEIS**

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

24.08.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEgeben VON

24.08.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management