

## STEOPOX 240 6E240

Serie 6E240 · Lösemittelfreier 2K-Epoxid-Flüssigkunststoff für hoch belastbare Betonbeschichtungen



### 01 PRODUKTBESCHREIBUNG

**Steopox 240 6E240** ist ein lösemittelfreier, pigmentierter 2-Komponenten-Epoxid-Flüssigkunststoff für hochwertige, mechanisch und chemisch äußerst widerstandsfähige Beschichtungen von Betonflächen im Innen- und Außenbereich; auch auf Stahl anwendbar. Die Beschichtung bildet eine dichte, gut zu reinigende Oberfläche und ist für die Dekontamination geeignet.

### 02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bindemittelsystem          | Epoxidharz                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Härtersystem               | Bergolin EP-Härter 7E240                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Reinigungsverdünnung       | Bergolin Verdünner 5E403                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Charakteristik             | <div>  <b>Lösemittel-</b><br/>frei </div> <div>  <b>Chemisch</b><br/>beständig </div> <div>  <b>Mechanisch</b><br/>beständig </div> |
| Farbton                    | Ca. RAL 7032 (weitere Farbtöne auf Anfrage)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Glanz                      | Glänzend                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Haltbarkeit                | Ca. 12 Monate (Komp. A) bzw. ca. 6 Monate (Komp. B) im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.                                                                                                                                                                                                                                            |
| Mech. Widerstandsfähigkeit | Bruchspannung 53 N/mm <sup>2</sup>   Biegezugfestigkeit 59 N/mm <sup>2</sup>   Abrieb nach ASTM D 4060: 24 mg (CS10/1000 g/1000 U)                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Chem. Widerstandsfähigkeit | Gegen Lösemittel, Säuren, Laugen, Benzine, Öle, Teer, Abwasser und Salzwasser (weitere Medien auf Anfrage)                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Thermische Beständigkeit   | Bis ca. +80 °C trockene Hitze, kurzzeitig ca. +120 °C   bis ca. +40 °C feuchte Hitze und Wasser                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Elektrischer Widerstand    | > 10 GΩ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |

| Eigenschaft                                        | Komp. A                    | Komp. B                    | Mischung                   |
|----------------------------------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C * <sup>1</sup> | Ca. 1,65 g/cm <sup>3</sup> | Ca. 1,02 g/cm <sup>3</sup> | Ca. 1,42 g/cm <sup>3</sup> |
| VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU * <sup>1</sup>       | Ca. 0,8 g/l                | Ca. 0 g/l                  | Ca. 0,55 g/l               |
| Festkörper (Gew.-%) · SDB * <sup>1</sup>           | Ca. 99,95 %                | Ca. 65,00 %                | Ca. 92,96 %                |
| Viskosität · DIN EN ISO 2555 · +20 °C              | Ca. 8.000 mPas             | Ca. 400 mPas               | Ca. 1.500 mPas             |

\*<sup>1</sup> Farbtonabhängig

## STEOPOX 240 6E240

Serie 6E240 · Lösemittelfreier 2K-Epoxid-Flüssigkunststoff für hoch belastbare Betonbeschichtungen



### 03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

|                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Substrat                                                | Stahl, Zink, Aluminium, Zementbeton/Estrich (weitere Untergründe auf Anfrage)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Vorbehandlung                                           | <p><b>Stahl:</b> Oberflächenvorbereitung gemäß EN ISO 12944-4; frei von Schweißperlen, Poren, Überlappungen, Graten, Fett, Öl und Schmutz. Strahlen Sa 2½, mittlere Rautiefe Rz ca. 50–70 µm. Grundierung: 1 × 30 µm Tenaxon T 569, Verbrauch ca. 100 g/m² bei 30 µm Trockenschichtdicke.</p> <p><b>Zink/Aluminium:</b> Reinigen und sweepen. Grundierung: 1 × 30 µm Tenaxon T 569, Verbrauch ca. 100 g/m² bei 30 µm Trockenschichtdicke.</p> <p><b>Zementbeton/Estrich:</b> Fest, sauber sowie frei von Fett, Öl, Wachs, Sand, Staub und sonstigen trennend wirkenden Substanzen; griffig, tragfähig, frei von losen und absandenden Bestandteilen sowie stehendem Wasser. <b>Optional</b> Grundierung Steopox 220 (2E220).</p> |
| Mischungsverhältnis                                     | 4 : 1 nach Gewicht   2,5 : 1 nach Volumen                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Mischen                                                 | Härterkomponente vollständig zur Stammkomponente geben und mit elektrischem Rührwerk ca. 2 min intensiv verrühren. In ein sauberes Gebinde umtopfen und nochmals gut durchmischen.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Theoretischer Verbrauch                                 | Ca. 142 g/m² je 100 µm Trockenschichtdicke                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Applikationsart                                         | <div>  Glätte-<br/>kelle          Rolle       </div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Verarbeitungsbedingungen                                | <p> <b>Verarbeitungstemperatur</b> +8 °C bis +30 °C Lufttemperatur</p> <p> <b>Luftfeuchte</b> max. 85 % rel.</p> <p> <b>Taupunkt</b> Objekttemperatur mind. 3 °C über Taupunkt</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Topfzeit <sup>*2</sup>                                  | Ca. 55 min                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Verarbeitungszeit <sup>*2</sup>                         | Ca. 45 min                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Überarbeitungsintervall (mit sich selbst) <sup>*2</sup> | Min. 24 h   max. 48 h; bei Überschreitung ist die Fläche zu sweepen                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>TROCKNUNG<sup>*2</sup></b>                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Staubtrocken                                            | Ca. 4 h                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Begehbar / schleifbar                                   | Ca. 24 h                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Voll belastbar (mech. & chem.)                          | Nach vollständiger Aushärtung, ca. 7 Tage                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Kompatible Systeme                                      | <p>Grundbeschichtung: Tenaxon T 569 (3E569)</p> <p>Grundbeschichtung: Steopox 220 (2E220)</p> <p>Weitere Anwendungsfälle auf Anfrage.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

**STEOPOX 240 6E240**

Serie 6E240 · Lösemittelfreier 2K-Epoxid-Flüssigkunststoff für hoch belastbare Betonbeschichtungen

<sup>12</sup> Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.**04 HINWEIS**

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

**GEÄNDERT VON**

07.09.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

**FREIGEgeben VON**

07.09.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management