

BERGOLIN PIPE COATING FIXPACK 6E4000

Serie 6E4000 · Lösemittelfreie 2K-EP-Reparaturbeschichtung aus der Kartusche für Rohrleitungen und Behälter



01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Bergolin Pipe Coating FixPack 6E4000 basiert auf moderner, lösemittelfreier 2K-Epoxid-Technologie, wird direkt aus der 2K-Kartusche verarbeitet, härtet rasch aus und bietet dieselben Schutz- und Performanceeigenschaften wie das Originalsystem. Mit hoher Beständigkeit gegen Korrosion, Chemikalien und mechanische Belastungen stellt er die volle Funktionsfähigkeit des Korrosionsschutzes zuverlässig wieder her. Damit ist er nicht nur die ideale Ergänzung zu Bergolin Pipe Coating 6E3500, sondern auch eine effiziente Reparaturlösung für weitere Bergolin Tank- und Schutzbeschichtungen.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Epoxidharz			
Härtersystem	Bergolin Hardener 7E4000			
Reinigungsverdünnung	Bergolin Verdünner 5E403			
Charakteristik	 Lösemittel- frei	 Korrosions- schutz	 Schnelle Aushärtung	 Kartusche
Farbton	Oxidrot (weitere Farbtöne auf Anfrage)			
Glanz	Glänzend			
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.			

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C * ¹	Ca. 1,32 g/cm ³	Ca. 1,32 g/cm ³	Ca. 1,32 g/cm ³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU * ¹	Ca. 1,14 g/l	Ca. 0,35 g/l	Ca. 0,99 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB * ¹	Ca. 98,86 %	Ca. 99,12 %	Ca. 98,95 %
Viskosität · DIN EN ISO 2555 · +20 °C * ¹	Ca. 1.900 mPas	Ca. 7.000 mPas	Ca. 2.900 mPas

*¹ Farbtonabhängig

BERGOLIN PIPE COATING FIXPACK 6E4000

Serie 6E4000 · Lösemittelfreie 2K-EP-Reparaturbeschichtung aus der Kartusche für Rohrleitungen und Behälter



03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Stahl (weitere Untergründe auf Anfrage)
Vorbehandlung	Oberflächenvorbereitung gemäß EN ISO 12944-4; frei von Schweißperlen, Poren, Überlappungen, Graten, Fett, Öl und Schmutz. Strahlen Sa 2½, mittlere Rautiefe Rz ca. 30–70 µm.
Mischungsverhältnis	100 : 50 nach Gewicht 100 : 50 nach Volumen
Mischen	2-Kammer-Kartusche mit Statikmischer; die Komponenten werden dabei im vorgegebenen Mischungsverhältnis gemischt.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 0,13 kg/m² je 100 µm Trockenschichtdicke
Applikationsart	 Pinsel  Rolle
Verarbeitungsbedingungen	 Verarbeitungstemperatur +8 °C bis +40 °C Lufttemperatur; Oberflächentemperatur min. +8 °C  Luftfeuchte max. 90 % rel.  Taupunkt Objekttemperatur mind. 3 °C über Taupunkt
Topfzeit ²	Ca. 30 min
TROCKNUNG	
Anfasstrocken	Ca. 8 h bei +20 °C forciert ca. 50 min bei +50 °C
Kompatible Systeme	Ergänzung zu Bergolin Pipe Coating 6E3500 Reparaturlösung für weitere Bergolin Tank- und Schutzbeschichtungen Weitere Anwendungsfälle auf Anfrage.

² Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

07.09.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEgeben VON

07.09.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management