

TENAXON T 597 A

Serie 6E597 · Lösemittelfreier, abriebfester 2K-Epoxid-Flüssigkunststoff für Stahlwasserbau und Offshore



01 PRODUKTBESCHREIBUNG

TENAXON T 597 A ist ein lösemittelfreier, teerfreier und abriebfester 2-Komponenten-Epoxid-Flüssigkunststoff für Stahlwasserbau, Wasserkraftanlagen, Hafenbauwerke, Offshore-Anlagen und vergleichbare, stark mechanisch belastete Objekte im Wasser. Er lässt sich dickschichtig spritzen und bildet eine hoch abriebfeste, dauerhaft belastbare Schutzschicht.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Epoxidharz			
Härtersystem	Tenaxon Härter EP 20 7E570			
Reinigungsverdünnung	Bergolin Verdünner 5E403			
Charakteristik	 Lösemittel- frei	 Abrieb- fest	 Dick- schicht	 Mechanisch hoch belastbar
Farbton	RAL 9005 (weitere Farbtöne auf Anfrage)			
Glanz	Glänzend			
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate (Komp. A) bzw. ca. 6 Monate (Komp. B) im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.			

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C * ¹	Ca. 1,350 g/cm ³	Ca. 0,980 g/cm ³	Ca. 1,280 g/cm ³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU * ¹	Ca. 60,0 g/l	Ca. 67,6 g/l	Ca. 61,0 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB * ¹	Ca. 95,56 %	Ca. 63,05 %	Ca. 92,31 %
Viskosität · +20 °C * ¹	Thixotrop	Ca. 25 s (4 mm) · ISO 2431	Thixotrop

*¹ Farbtonabhängig

TENAXON T 597 A

Serie 6E597 · Lösemittelfreier, abriebfester 2K-Epoxid-Flüssigkunststoff für Stahlwasserbau und Offshore



03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	Stahl (weitere Untergründe auf Anfrage)
Vorbehandlung	Stahl: Oberflächenvorbereitung gemäß EN ISO 12944-4; frei von Schweißperlen, Poren, Überlappungen, Graten, Fett, Öl und Schmutz. Strahlen Sa 2½, mittlere Rautiefe Rz ca. 50–70 µm. Grundierung: 1 × 30 µm Tenaxon T 569 (3E569), Verbrauch ca. 100 g/m² bei 30 µm Trockenschichtdicke.
Mischungsverhältnis	9 : 1 nach Gewicht 6,66 : 1 nach Volumen
Mischen	Beide Komponenten separat aufrühren und ggf. homogenisieren. Komponente B in das Gebinde der Komponente A umfüllen und mit elektrischem Rührwerk mind. 3 min bei max. 700 U/min mischen. In ein sauberes Gebinde umtopfen und nochmals ca. 1 min gut durchmischen.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 130 g/m² je 100 µm Nassschichtdicke
Schichtdicke	Max. 2.000 µm Trockenschichtdicke max. 600 µm Nassschichtdicke je Arbeitsgang
Applikationsart	 Airless- spritzen  Pinsel
Verarbeitungsbedingungen	 Verarbeitungstemperatur +5 °C bis +30 °C Lufttemperatur; Oberflächentemperatur min. +10 °C  Luftfeuchte max. 85 % rel.  Taupunkt Objekttemperatur mind. 3 °C über Taupunkt
Topfzeit ¹²	Ca. 60 min
Überarbeitungsintervall (mit sich selbst) ¹²	Mit sich selbst: min. 12 h max. 48 h; bei Überschreitung ist die Fläche zu sweepen
TROCKNUNG¹²	
Staubtrocken	Ca. 10 h
Begehrbar / schleifbar	Ca. 30 h
Voll belastbar (mech. & chem.)	Ca. 7 Tage
Kompatible Systeme	Grundbeschichtung: Tenaxon T 569 (3E569) Weitere Anwendungsfälle auf Anfrage.

¹² Die Angaben beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von +20 °C und eine rel. Luftfeuchtigkeit von 65 %; abweichende Umgebungsbedingungen können die Zeiträume verlängern oder verkürzen.

TENAXON T 597 A

Serie 6E597 · Lösemittelfreier, abriebfester 2K-Epoxid-Flüssigkunststoff für Stahlwasserbau und Offshore

**04 HINWEIS**

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

07.09.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEgeben VON

07.09.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management