

## TENAX AS 366 teerfrei 6P566

Serie 6P566 · Teerfreie 1K-Beschichtung für Unterwasser- und Instandsetzungsanstriche



### 01 PRODUKTBESCHREIBUNG

**TENAX AS 366 teerfrei 6P566** ist ein modifiziertes, lösemittelhaltiges 1-Komponenten-Beschichtungsmaterial auf Basis eines Kohlenwasserstoffharzes mit festigkeitserhöhenden Füllstoffen. Es ist robust, einfach zu verarbeiten und ideal für die Wartung und Instandsetzung alter – auch teerhaltiger – Unterwasserbeschichtungen. Das teerfreie Material haftet ausgezeichnet auf alten, gut gereinigten Anstrichen, ist jederzeit mit sich selbst überstreichbar und widerstandsfähig gegen ölverschmutztes Wasser, Abwasser, See- und Brackwasser. Eingesetzt wird es als Korrosionsschutzbeschichtung für Unterwasser- und Wechselwasserzonen sowie für feuchte, atmosphärisch belastete Bereiche im Schiffbau, Stahlwasserbau und in der Industrie. Nicht geeignet für Lebensmittelbereiche und Trinkwasserbehälter.

### 02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

|                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bindemittelsystem                     | Modifiziertes Kohlenwasserstoffharz                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Einstellverdünnung                    | EP Verdünner 5E403 (Spritzverdünnung max. 5 Gew.-%)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Reinigungsverdünnung                  | EP Verdünner 5E403                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Charakteristik                        | <div>  Ein-komponentig            Unterwasser-beständig            Korrosions-schutz            Überstreichbar            Instandsetzung         </div> |
| Farbton                               | Schwarz, Hellgrau                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Glanz                                 | Matt                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Haltbarkeit                           | Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Chem. Widerstandsfähigkeit            | Beständig gegen ölverschmutztes Wasser, Abwasser, See- und Brackwasser (weitere Medien auf Anfrage)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Thermische Beständigkeit              | Bis ca. +100 °C trockene Hitze   bis ca. +40 °C feuchte bzw. dauernde Wasserbelastung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C   | Ca. 1,39 g/cm <sup>3</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU         | Ca. 399 g/l                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Festkörper (Vol.-%)                   | Ca. 67 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Viskosität · DIN EN ISO 2555 · +20 °C | Ca. 2.900 mPas                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Gebindegröße                          | 20 l / 27,8 kg (kleinere Gebinde auf Anfrage)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |

### 03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

|          |                                     |
|----------|-------------------------------------|
| Substrat | Stahl; tragfähige Altbeschichtungen |
|----------|-------------------------------------|

## TENAX AS 366 teerfrei 6P566

Serie 6P566 · Teerfreie 1K-Beschichtung für Unterwasser- und Instandsetzungsanstriche



|                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Vorbehandlung                             | <p>Vor der Verarbeitung ist eine ausreichende Tragfähigkeit sicherzustellen.</p> <p><b>Instandsetzung:</b> Strahlen Psa 2 gem. DIN 55928-4 oder Schleifen, Stecken, Bürsten und/oder Hochdruckwaschen, bis loser Rost und lose Farbschichten entfernt sind. Alle Flächen müssen trocken sowie frei von Verschmutzungen und losen Bestandteilen sein.</p> <p><b>Neubau:</b> Oberflächenvorbereitung gem. EN ISO 12944-4. Frei von Schweißperlen, Poren, Überlappungen, Graten, Fetten, Ölen und Schmutz. Strahlen Sa 2½, mittl. Rautiefe Rz ca. 50–70 µm (G bzw. Betriebsgemisch GS). <b>Optional</b> Grundierung: 1 × 30 µm Tenaxon T 569 (3E569), Verbrauch ca. 100 g/m² bei 30 µm TSD.</p> |
| Beschichtungsvorschlag                    | <p><b>Instandsetzung:</b> Direkt auf tragfähigen, gereinigten Untergrund oder auf eine Psa-2-gestrahlte Altbeschichtung. 1 × 100 µm TENAX AS 366 (Pinsel, ausflecken) oder 2 × 125 µm (Spritzen).</p> <p><b>Neubau / gestrahlter Stahl:</b> Grundierung 1 × 30 µm Tenaxon T 569 (3E569) oder Epex Zinkstaub (3E750); anschließend 2–3 × 125 µm TENAX AS 366 (je nach Belastung).</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Mischen                                   | Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren; Boden- und Randbereiche einbeziehen.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Theoretischer Verbrauch                   | Ca. 5,3 m²/l bei 125 µm Trockenschichtdicke                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Schichtdicke                              | 100 µm TSD (150 µm NSD) mit Pinsel/Rolle   125 µm TSD (190 µm NSD) beim Spritzen                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Applikationsart                           | <div>  Pinsel  Rolle  AirlessSpritzen </div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Verarbeitungsbedingungen                  | <p> <b>Objekttemperatur</b> +5 °C bis +30 °C</p> <p>Unter +5 °C verlängert sich die Trockenzeit erheblich (Überarbeitung dann frühestens nach 48 h). Physikalisch trocknend – für gute Belüftung während und nach der Verarbeitung sorgen.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Überarbeitungsintervall (mit sich selbst) | Min. 16 h; jederzeit mit sich selbst überstreichbar, keine maximale Überarbeitungszeit.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>TROCKNUNG</b>                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Staubtrocken (TG 1)                       | Ca. 8 h                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Begehbare                                 | Ca. 16 h                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Voll belastbar                            | Ca. 3 Tage                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Kompatible Systeme                        | <p>Grundierung: Tenaxon T 569 (3E569)</p> <p>Grundierung: Epex Zinkstaub (3E750)</p> <p>Weitere Anwendungsfälle auf Anfrage.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |

### 04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

#### GEÄNDERT VON

24.08.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

#### FREIGEgeben VON

24.08.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management

## TENAX AS 366 teerfrei 6P566

Serie 6P566 · Teerfreie 1K-Beschichtung für Unterwasser- und Instandsetzungsanstriche

