

SUPERDUR-FÜLLGRUND 3D981

Serie 3D981 · Lösemittelhaltiger 2K-PUR-Füllgrund mit hoher Füllkraft für GFK-Oberflächen



01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Superdur-Füllgrund 3D981, lichtgrau ist ein lösemittelhaltiger 2-Komponenten-PUR-Füllgrund für GFK-Oberflächen. Er zeichnet sich durch eine hohe Füllkraft und sehr gute Verlaufseigenschaften aus, gleicht Unebenheiten aus und bildet eine gut überlackierbare Basis im Beschichtungsaufbau. Nach dem Anschliff steht eine gleichmäßige, tragfähige Grundierung für die nachfolgenden Deckschichten zur Verfügung.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Polyurethan			
Härtersystem	Bergolin PUR-Härter 7D054			
Einstellverdünnung	Bergolin Verdünner 5D411 (> 20 °C) oder 5D402 (< 20 °C)			
Reinigungsverdünnung	Bergolin Verdünner 5D402			
Charakteristik	 Hohe Füllkraft	 Guter Verlauf	 Pigmentiert	 High Solid
Farbton	Lichtgrau			
Glanz	Matt			
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.			

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C	Ca. 1,50 g/cm³	Ca. 1,06 g/cm³	Ca. 1,45 g/cm³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU	Ca. 283 g/l	Ca. 265 g/l	Ca. 280 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB	Ca. 81 %	Ca. 75 %	Ca. 80 %
Viskosität · DIN EN ISO 2555 / ISO 2431 · +20 °C	Ca. 2.250 mPas	Ca. 35 s (4 mm)	Ca. 50 s (6 mm)

SUPERDUR-FÜLLGRUND 3D981

Serie 3D981 · Lösemittelhaltiger 2K-PUR-Füllgrund mit hoher Füllkraft für GFK-Oberflächen



03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	GFK sowie tragfähige, darunterliegende Beschichtungen (z. B. Gelcoat); weitere Untergründe auf Anfrage
Vorbehandlung	Die zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken, tragfähig und frei von Verunreinigungen (z. B. Öl, Fett und Staub) sein. Trennmittelreste sind vollständig zu entfernen. Ein mechanisches Anschleifen ist nicht zwingend erforderlich; wird angeschliffen, ist die Oberfläche anschließend von Schleifrückständen zu reinigen.
Mischungsverhältnis	8 : 1 nach Gewicht 5,7 : 1 nach Volumen
Mischen	Härterkomponente der Stammkomponente vollständig zugeben und mit elektrischem Rührwerk ca. 1 Minute intensiv rühren. Anschließend die Einstellverdünnung zugeben und nochmals ca. 1 Minute intensiv rühren.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 325 g/m² bei 150 µm Trockenschichtdicke
Applikationsart	 Airless  Airmix
Verarbeitungsbedingungen	 Verarbeitungstemperatur +10 °C bis +35 °C (über +20 °C beschleunigte Aushärtung)  Luftfeuchte 20–80 % rel.  Taupunkt Objekttemperatur mind. 3 °C über Taupunkt
Topfzeit ¹	> 1 h
Verarbeitungszeit ¹	Ca. 1 h
Überarbeitungsintervall (mit sich selbst) ¹	Ohne Zwischenschliff, mit sich selbst: min. 1 h max. 72 h
TROCKNUNG¹	
Staubtrocken (TG 1)	Ca. 2 h (bei 250 µm Nassfilm)
Kompatible Systeme	Das Produkt lässt sich mit zahlreichen weiteren Bergolin-Produkten zu einem abgestimmten Beschichtungssystem kombinieren. Die geeignete Systemkombination stimmen wir gerne mit Ihnen ab – sprechen Sie unseren Technischen Service an.

¹ Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.

SUPERDUR-FÜLLGRUND 3D981

Serie 3D981 · Lösemittelhaltiger 2K-PUR-Füllgrund mit hoher Füllkraft für GFK-Oberflächen

**04 HINWEIS**

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

28.08.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEgeben VON

28.08.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management