

SUPERDUR-FÜLLGRUND 3D982-S

Serie 3D982-S · Lösemittelhaltiger, schnelltrocknender 2K-PUR-Füllgrund (High Solid) für GFK-Oberflächen



01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Superdur-Füllgrund 3D982-S ist ein lösemittelhaltiger, schnelltrocknender 2-Komponenten-PUR-Füllgrund mit hohem Festkörpergehalt für GFK-Oberflächen. Er zeichnet sich durch eine hohe Füllkraft und eine schnelle Überarbeitbarkeit aus und bildet eine tragfähige Basis im Beschichtungsaufbau. Durch die hohe Füllkraft lassen sich Unebenheiten und feine Strukturen der GFK-Oberfläche zuverlässig ausgleichen. Die schnelle Trocknung und Überarbeitbarkeit ermöglichen kurze Taktzeiten in der Serienfertigung. In Kombination mit den abgestimmten Bergolin-Decklacken entsteht ein leistungsfähiges Beschichtungssystem für Rotorblätter und weitere GFK-Bauteile.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Polyurethan		
Härtersystem	Bergolin PUR-Härter 7D982		
Einstellverdünnung	Bergopur-Spezial-Verdünnung 5P003		
Reinigungsverdünnung	Superdur-Verdünner 5D402		
Charakteristik	 Hohe Füllkraft	 Schnell-trocknend	 High Solid
Farbton	Weiß, grau		
Glanz	Matt		
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate (Komponente A und B) im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.		

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C	Ca. 1,50 g/cm ³	Ca. 1,10 g/cm ³	Ca. 1,46 g/cm ³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU	Ca. 291 g/l	Ca. 139 g/l	Ca. 271 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB	Ca. 81 %	Ca. 87,5 %	Ca. 82 %
Viskosität · DIN EN ISO 2555 · +20 °C	Ca. 2.000 mPas	Ca. 500 mPas	Ca. 1.800 mPas

03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	GFK sowie tragfähige, darunterliegende Beschichtungen (z. B. Gelcoat); weitere Untergründe auf Anfrage
----------	--

SUPERDUR-FÜLLGRUND 3D982-S

Serie 3D982-S · Lösemittelhaltiger, schnelltrocknender 2K-PUR-Füllgrund (High Solid) für GFK-Oberflächen



Vorbehandlung	Die zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken, tragfähig und frei von Verunreinigungen (z. B. Öl, Fett und Staub) sein. Trennmittelreste sind vollständig zu entfernen. Ein mechanisches Anschleifen ist nicht zwingend erforderlich; wird angeschliffen, ist die Oberfläche anschließend von Schleifrückständen zu reinigen.
Mischungsverhältnis	9 : 1 nach Gewicht 6,65 : 1 nach Volumen
Mischen	Härterkomponente der Stammkomponente vollständig zugeben und mit elektrischem Rührwerk ca. 1 Minute intensiv rühren. Anschließend die Einstellverdünnung zugeben und nochmals ca. 1 Minute intensiv rühren.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 420 g/m² bei 200 µm Trockenschichtdicke
Applikationsart	 Airless  Airmix  Becherpistole
Verarbeitungsbedingungen	 Verarbeitungstemperatur +15 °C bis +35 °C  Luftfeuchte < 85 % rel.
Topfzeit ¹	Ca. 30 min
Überarbeitungsintervall (mit sich selbst) ¹	Überarbeitbar ab ca. 45 min
TROCKNUNG¹	
Durchgetrocknet (TG 7), +20 °C	Ca. 2 h (bei 300 µm Nassfilm)
Durchgetrocknet (TG 7), +40 °C	Ca. 1 h (bei 300 µm Nassfilm)
Kompatible Systeme	Das Produkt lässt sich mit zahlreichen weiteren Bergolin-Produkten zu einem abgestimmten Beschichtungssystem kombinieren. Die geeignete Systemkombination stimmen wir gerne mit Ihnen ab – sprechen Sie unseren Technischen Service an.

¹ Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

28.08.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEgeben VON

28.08.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management