

Bergolin Anti Slip 6D1900

Serie 6D1900 · Pigmentierter, lösemittelfreier 2K-PUR-Flüssigkunststoff für Innenflansche von Windkraftanlagen



01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Bergolin Anti Slip 6D1900 ist ein pigmentierter, lösemittelfreier 2-Komponenten-Polyurethan-Flüssigkunststoff zur rutschhemmenden Beschichtung von Innenflanschen an Windkraftanlagen. Die strukturierte, rutschhemmende Oberfläche gewährleistet einen sicheren Tritt und Stand – auch auf feuchten oder nassen Untergründen – und reduziert so das Ausrutsch- und Sturzrisiko. Gerade in den beengten, oft feuchten Innenbereichen von Rotorblättern und Nabe leistet sie damit einen wichtigen Beitrag zur Arbeitssicherheit des Wartungs- und Montagepersonals. Der Flüssigkunststoff wird mit der Rolle appliziert, bildet eine dickschichtige, mechanisch belastbare Oberfläche und lässt sich bei Bedarf thixotrop einstellen.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Polyurethan		
Härtersystem	PUR Hardener 7D055		
Reinigungsverdünnung	Superdur Verdünner 5D402		
Charakteristik	 Pigmentiert	 Lösemittelfrei	 Rutschhemmend
Farbton	Ca. RAL 7012 (weitere Farbtöne auf Anfrage)		
Glanz	Glänzend		
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.		

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C ¹⁾	Ca. 1,45 g/cm ³	Ca. 1,24 g/cm ³	Ca. 1,40 g/cm ³
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU ¹⁾	Ca. 0 g/l	Ca. 0 g/l	Ca. 0 g/l
Festkörper (Gew.-%) · SDB ¹⁾	Ca. 100 %	Ca. 100 %	Ca. 100 %
Viskosität · DIN EN ISO 2555 / ISO 2431 · +20 °C	Ca. 37.000 mPas	Ca. 57 s (4 mm)	Ca. 8.000 mPas

¹⁾ Farbtonabhängig

03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	GFK (weitere Untergründe auf Anfrage)
Vorbehandlung	Der Untergrund ist mechanisch anzuschleifen; vor der Applikation muss er trocken und sauber sein.

Bergolin Anti Slip 6D1900

Serie 6D1900 · Pigmentierter, lösemittelfreier 2K-PUR-Flüssigkunststoff für Innenflansche von Windkraftanlagen



Mischungsverhältnis	100 : 25 nach Gewicht 3,4 : 1 nach Volumen
Mischen	Härterkomponente vollständig zur Stammkomponente geben und mit elektrischem Rührwerk intensiv mischen. Bei Bedarf kann die Thixotropie durch Zugabe von 1 % bis max. 2 % Stellmittel erhöht werden.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 1,40 kg/m ² je 1000 µm Trockenschichtdicke
Applikationsart	 Rollen
Verarbeitungsbedingungen	 Lufttemperatur ab +10 °C  Luftfeuchte < 80 % rel.  Taupunkt mind. 3 °C unter Objekttemperatur
Topfzeit ^{*2}	Ca. 80 min
Überarbeitungsintervall (mit sich selbst) ^{*2}	Min. 16 h max. 48 h (ohne Zwischenschliff mit sich selbst). Nach Überschreiten der maximalen Überarbeitungszeit ist eine mechanische Oberflächenvorbereitung (z. B. Schleifen) erforderlich.
TROCKNUNG^{*2}	
Staubtrocken (TG 1)	Ca. 3 h
Begehrbar	Ca. 16 h
Voll belastbar	Ca. 7 d
Kompatible Systeme	Das Produkt lässt sich mit zahlreichen weiteren Produkten aus dem Bergolin-Windkraftportfolio zu einem abgestimmten Beschichtungssystem kombinieren. Die geeignete Systemkombination stimmen wir gerne mit Ihnen ab – sprechen Sie unseren Technischen Service an.
^{*2} Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.	

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

20.08.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEgeben VON

20.08.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management