

BERGOLIN 1-COMPONENT TOPCOAT 6P1600-1

Serie 6P1600-1 · Wasserverdünnbarer, schnell trocknender 1K-Einschicht-Decklack für Rotorblätter von Windkraftanlagen



01 PRODUKTBESCHREIBUNG

Bergolin 1-Component Topcoat 6P1600-1 ist ein wasserverdünnbarer, schnell trocknender 1-Komponenten-Decklack für die Rotorblätter von Windkraftanlagen. Er wird einschichtig verarbeitet und übernimmt damit den gesamten Deckschichtaufbau in einem Arbeitsgang – das verkürzt Prozess- und Taktzeiten deutlich. Die Beschichtung verfügt über eine sehr gute Beständigkeit gegen mechanische und chemische Beanspruchungen sowie über eine ausgezeichnete Farbtonstabilität und bleibt so über die Standzeit hinweg gleichmäßig im Erscheinungsbild. Die wässrige Formulierung ermöglicht zudem ein emissionsarmes Arbeiten.

02 PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bindemittelsystem	Polyacrylat			
Einstellverdünnung	Max. 3 % Wasser			
Reinigungsverdünnung	Wasser, anschließend Superdur Verdünner 5D402 (falls erforderlich)			
Charakteristik	 Ein- schichtig	 Wasser- verdünnbar	 Schnell- trocknend	 Farbton- stabil
Farbton	RAL 7035 (weitere Farbtöne auf Anfrage)			
Glanz	Matt, < 9 GE (60°)			
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +4 °C bis +40 °C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.			

Eigenschaft	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte · DIN EN ISO 2811-1 · +20 °C * ¹	Ca. 1,24 g/cm ³	–	–
VOC-Gehalt · IE-RL 2010/75/EU * ¹	Ca. 30 g/l	–	–
Festkörper (Vol.-%) · berechnet * ¹	Ca. 47 %	–	–
Viskosität · DIN EN ISO 2555 · +20 °C * ¹	Ca. 1.100 mPas	–	–

*¹ Farbtonabhängig

BERGOLIN 1-COMPONENT TOPCOAT 6P1600-1

Serie 6P1600-1 · Wasserverdünnbarer, schnell trocknender 1K-Einschicht-Decklack für Rotorblätter von Windkraftanlagen



03 VERARBEITUNG

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	GFK sowie tragfähige, darunterliegende Beschichtungen (z. B. Spachtel, Gelcoat, Grundierung); weitere Untergründe auf Anfrage
Vorbehandlung	Die zu beschichtenden Oberflächen müssen trocken, sauber und tragfähig sein. Der Untergrund ist mechanisch anzuschleifen; Schleifrückstände sind vollständig zu entfernen.
Mischen	Wasser zur Stammkomponente geben und mit elektrischem Rührwerk ca. 1 min intensiv verrühren.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 267 g/m ² bei 100 µm Trockenschichtdicke *1
Applikationsart	 Rolle
Verarbeitungsbedingungen	 Verarbeitungstemperatur > +15 °C (über +20 °C beschleunigte Trocknung)  Luftfeuchte 20–80 % rel.
TROCKNUNG ^{1,2}	
Staubtrocken (TG 1)	Ca. 150 min (bei 200 µm Nassschichtdicke)
Durchgetrocknet (TG 7)	Ca. 240 min (bei 200 µm Nassschichtdicke)
Kompatible Systeme	Das Produkt lässt sich mit zahlreichen weiteren Produkten aus dem Bergolin-Windkraftportfolio zu einem abgestimmten Beschichtungssystem kombinieren. Die geeignete Systemkombination stimmen wir gerne mit Ihnen ab – sprechen Sie unseren Technischen Service an.
^{1,2} Angaben beruhen auf Labormessungen bei +20 °C. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.	

04 HINWEIS

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

GEÄNDERT VON

08.09.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory

FREIGEgeben VON

08.09.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management