# Antorit 600 SF

6E600-7032 · Epoxy coating surface tolerant · kieselgrau / grey · halbglänzend / semi glossy · Härter EP 26 / 7E720-0905

## 1 ANGABEN ÜBER DEN FLÜSSIGEN BESCHICHTUNGSSTOFF / -MISCHUNG / Characteristics of liquid coating material / mixture

| | |
|---|---|
| **1.1 Bindemittelbasis**<br>Type of binder | Epoxidharz / Epoxy resin (Härter / Hardener: Polyamin) |
| **1.2 Pigmentbasis**<br>Type of pigment | Inerte Weiß- und Buntpigmente / Inert white and coloured pigments, Extender |
| **1.3 Art der Lösemittel**<br>Type of solvents | keine / none |
| **1.4 Mischungsverhältnis**<br>Mixing ratio | nach Gewicht / by weight: 1 : 1 · nach Volumen / by volume: 1 : 1 |
| **1.5 Verarbeitungszeit (20-l-Gebinde) / 23 °C**<br>Pot life (20 l container) / 23 °C | ca. 1 Stunde / hour |
| **1.6 Vorreaktionszeit**<br>Prereaction time | n.a. |
| **1.7 Konsistenz**<br>Consistency | thixotrop / thixotropic |
| **1.8 Dichte**<br>Density | ca. 1,6 g/ml / 20 °C |
| **1.9 Nicht flüchtige Anteile (DIN 53216)**<br>Solids by weight | ca. 93 % |
| **1.10 Festkörpervolumen (DIN 53219)**<br>Solids by volume | ca. 88 % |
| **1.11 Gewicht der Trockenschicht**<br>Weight of dry film | ca. 0,580 kg/m$^2$ bei / at 350 µm |
| **1.12 Ergiebigkeit theoretisch bei empf. Trockenschichtdicke**<br>Theoretical spreading rate at recommended dry film thickness | 2,5 m$^2$/l bei / at 350 µm |
| **1.13 Flammpunkt – Basis / Härter**<br>Flash point – base / hardener | > 65 / > 100 °C |
| **1.14 Mindestens lagerfähig**<br>Minimum storability | 12 Monate ab Lieferdatum / months from delivery |
| **1.15 Lagertemperatur**<br>Storage temperature | min. +5 °C · max. +35 °C |

## 2 EIGNUNG IM BESCHICHTUNGSSYSTEM / Suitability within coating system

| | |
|---|---|
| **2.1 See- / Industrieklima**<br>Marine / industrial climate | ja / yes |
| **2.2 Brack- / Seewasser**<br>Brackish / sea water | nein / no |
| **2.3 Destillat / Kondensat**<br>Distilled water / condensate | ja / yes |
| **2.4 Frischwasser**<br>Fresh water | nein / no |
| **2.5 Trinkwasserzertifikat**<br>Drinking water certificate | n.a. |
| **2.6 Kathodenschutzprüfung nach STG-Richtlinie Nr. 2220**<br>Cathodic protection test acc. to STG guideline no. 2220 | n.a. |
| **2.7 Thermische Beständigkeit**<br>Temperature resistance | trocken / dry: min. -20 °C, max. +80 °C · nass / wet: max. +40 °C |
| **2.8 EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B), Zulassungs-Nr.**<br>EC-Type Examination (Modul B) certificate | SEE0736P0002101 |
| **2.9 U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr.**<br>U.S. Coast Guard qualifying certificate no. | 164.112/EC0736/SEE0736P0002101 |

## 3 VERARBEITUNG / Application

In der Vorfertigung sind alle Stahlflächen im Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2 gestrahlt und mit für den Anwendungsbereich geeignetem Shopprimer beschichtet.
During pre-fabrication all steel surfaces are blasted acc. to standard preparation grade Sa 2 1/2 and coated with suitable shop primer.

| | |
|---|---|
| **3.1 Oberflächenvorbereitung (DIN EN ISO 12944-4)**<br>Surface preparation acc. to DIN EN ISO 12944-4 | Oberflächenvorbereitungsgrad vor Beschichtung mindestens: St 2<br>Surface preparation grade prior to application min.: St 2<br>Für höher belastete Bereiche sind ggf. abweichende Oberflächenvorbereitungen nötig.<br>For higher stressed areas different surface preparations could be necessary. |
| **3.2 Beschichtungsstoff-Temperatur für Verarbeitung**<br>Temperature of coating material for application | min. +20 °C · max. +30 °C |
| **3.3 Oberflächentemperatur**<br>Surface temperature | min. +6 °C · max. +30 °C |
| **3.4 Relative Luftfeuchte**<br>Relative humidity | min. 0 % · max. 90 %<br>Taupunkt nicht unterschreiten / No application below dew point<br>Punkt 6.4 der STG-Richtlinie 2215 beachten / Observe item 6.4 of STG guideline 2215 |
| **3.5 Bezeichnung des zugehörigen Verdünners**<br>Name of appropriate thinner | Verdünner 809, Reiniger 47 nur zum Reinigen / for cleaning only |

### 3.6 Verarbeitungsangaben / Application details

| Verfahren<br>Method | Düsen-Ø (mm)<br>Size of nozzle | Spritz-/Fließdruck (bar)<br>Spraying pressure | Schichtdicke nass (µm)<br>Film thickness wet | Schichtdicke trocken (µm)<br>dry |
|---|---|---|---|---|
| **Streichen / Rollen Brushing / rolling** | --- | --- | 90 - 170 | 80 - 150 |
| **Airless-Spritzen Airless spraying** | 0,66 - 0,89 | min 300* | 225 - 795 | 200 - 700 |

### 3.7 Trockenzeit bezogen auf eine Trockenschichtdicke von 350 µm / Drying time related to a dry film thickness of 350 µm

| Temperatur (°C)<br>Temperature | Handtrocken (Std.)<br>Touch dry (h) | Begehbar (Std.)<br>Resistant to foot traffic (h) | Voll belastbar (Tage)<br>Fully cured (days) |
|---|---|---|---|
| **-5** | --- | --- | --- |
| **+1** | --- | --- | --- |
| **+5** | --- | --- | --- |
| **+10** | 12 | 24 | 14 |
| **+23** | 6 | 16 | 7 |

### 3.8 Überarbeitungszeit bezogen auf eine Trockenschichtdicke von 350 µm / Overcoating time related to a dry film thickness of 350 µm

| Temperatur (°C)<br>Temperature | Überarbeitbar mit sich selbst – min (Std.)<br>Overcoating by itself – min (h) | max<br>max |
|---|---|---|
| **-5** | --- | --- |
| **+1** | --- | --- |
| **+5** | --- | --- |
| **+10** | 24 | 6 Mon.** |
| **+23** | 16 | 6 Mon.** |

## 4 BEMERKUNGEN / Remarks

* max. 20 m, 9 mm Spritzschlauch / hose
** mit fast allen 1-K und 2-K Beschichtungsstoffen / with almost all 1C and 2C coatings

n.a. = nicht anwendbar / not applicable · keine = none · ca. = approximately / ungefähr

## 5 HINWEIS / Note

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

This product data sheet supersedes all previously published product data sheets. The information contained herein is based on practical experience under standard conditions and assumes proper storage and processing. Substrates, materials and working conditions may vary. Therefore, no warranty or liability can be derived from the information contained in this document or from verbal consultation. It is the buyer's responsibility to verify the product's suitability for the intended use. Preliminary trials are recommended. The relevant legal regulations, the leaflets of the BG RCI and the accident prevention regulations of the responsible employers' liability insurance association must be observed. In all other respects, our General Terms and Conditions of Sale and Delivery apply.

| GEÄNDERT VON / MODIFIED BY | FREIGEGEBEN VON / APPROVED BY |
|---|---|
| 13.10.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory | 13.10.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management |