Epidur-Zinkphosphat-Grund EP 822

3E720-0111 · Epoxi primer · beige · matt / mat · Härter EP 08 / 7E664-0000

1 ANGABEN ÜBER DEN FLÜSSIGEN BESCHICHTUNGSSTOFF / -MISCHUNG / Characteristics of liquid coating material / mixture

1.1 Bindemittelbasis Type of binder	Epoxidharz / Epoxy resin (Härter / Hardener: Polyamid)
1.2 Pigmentbasis Type of pigment	Eisenoxid / Iron oxide, Zinkphosphat / Zinc phosphate, Extender
1.3 Art der Lösemittel Type of solvents	Xylol / Xylene, Methoxypropanol
1.4 Mischungsverhältnis Mixing ratio	nach Gewicht / by weight: 9 : 1 · nach Volumen / by volume: 5,5 : 1
1.5 Verarbeitungszeit (20-l-Gebinde) / 23 °C Pot life (20 l container) / 23 °C	ca. 8 Stunden / hours
1.6 Vorreaktionszeit Prereaction time	ca. 15 Minuten / minutes
1.7 Konsistenz Consistency	thixotrop / thixotropic
1.8 Dichte Density	ca. 1,45 g/ml / 20 °C
1.9 Nicht flüchtige Anteile (DIN 53216) Solids by weight	ca. 73 %
1.10 Festkörpervolumen (DIN 53219) Solids by volume	ca. 55 %
1.11 Gewicht der Trockenschicht Weight of dry film	ca. 0,076 kg/m^2 bei / at 40 µm
1.12 Ergiebigkeit theoretisch bei empf. Trockenschichtdicke Theoretical spreading rate at recommended dry film thickness	13,7 m^2/l bei / at 40 µm
1.13 Flammpunkt – Basis / Härter Flash point – base / hardener	ca. 25 / ca. 25 °C
1.14 Mindestens lagerfähig Minimum storability	12 Monate ab Lieferdatum / months from delivery
1.15 Lagertemperatur Storage temperature	min. +5 °C · max. +35 °C

2 EIGNUNG IM BESCHICHTUNGSSYSTEM / Suitability within coating system

2.1 See- / Industrieklima Marine / industrial climate	ja / yes
2.2 Brack- / Seewasser Brackish / sea water	ja / yes
2.3 Destillat / Kondensat Distilled water / condensate	nein / no
2.4 Frischwasser Fresh water	nein / no
2.5 Trinkwasserzertifikat Drinking water certificate	n.a.
2.6 Kathodenschutzprüfung nach STG-Richtlinie Nr. 2220 Cathodic protection test acc. to STG guideline no. 2220	nein / no
2.7 Thermische Beständigkeit Temperature resistance	trocken / dry: min. -20 °C, max. +120 °C · nass / wet: max. +40 °C
2.8 EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B), Zulassungs-Nr. EC-Type Examination (Modul B) certificate	n.a.

3 VERARBEITUNG / Application

In der Vorfertigung sind alle Stahlflächen im Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2 gestrahlt und mit für den Anwendungsbereich geeignetem Shopprimer beschichtet.
During pre-fabrication all steel surfaces are blasted acc. to standard preparation grade Sa 2 1/2 and coated with suitable shop primer.

3.1 Oberflächenvorbereitung (DIN EN ISO 12944-4) Surface preparation acc. to DIN EN ISO 12944-4	Oberflächenvorbereitungsgrad vor Beschichtung mindestens: St 2 Surface preparation grade prior to application min.: St 2 Für höher belastete Bereiche sind ggf. abweichende Oberflächenvorbereitungen nötig. For higher stressed areas different surface preparations could be necessary.
3.2 Beschichtungsstoff-Temperatur für Verarbeitung Temperature of coating material for application	min. +10 °C · max. +30 °C
3.3 Oberflächentemperatur Surface temperature	min. +1 °C · max. +30 °C
3.4 Relative Luftfeuchte Relative humidity	min. 0 % · max. 85 % Taupunkt nicht unterschreiten / No application below dew point Punkt 6.4 der STG-Richtlinie 2215 beachten / Observe item 6.4 of STG guideline 2215
3.5 Bezeichnung des zugehörigen Verdünners Name of appropriate thinner	Verdünner 809 · Zusatzmenge max. / quantity max.: 10 %

3.6 Verarbeitungsangaben / Application details

Verfahren Method	Düsen-Ø (mm) Size of nozzle	Spritz-/Fließdruck (bar) Spraying pressure	Schichtdicke nass (µm) Film thickness wet	Schichtdicke trocken (µm) dry
Streichen / Rollen Brushing / rolling	---	---	55 - 90	30 - 50
Airless-Spritzen Airless spraying	0,38 - 0,66	150 - 200	55 - 145	30 - 80

3.7 Trockenzeit bezogen auf eine Trockenschichtdicke von 40 µm / Drying time related to a dry film thickness of 40 µm

Temperatur (°C) Temperature	Handtrocken (Std.) Touch dry (h)	Begehbar (Std.) Resistant to foot traffic (h)	Voll belastbar (Tage) Fully cured (days)
-5	---	---	---
+1	16	48	21
+5	8	36	14
+10	5	24	10
+23	3	16	7

3.8 Überarbeitungszeit bezogen auf eine Trockenschichtdicke von 40 µm / Overcoating time related to a dry film thickness of 40 µm

Temperatur (°C) Temperature	Überarbeitbar mit sich selbst – min (Std.) Overcoating by itself – min (h)	max max	Überarbeitbar mit 1-K und 2-K Beschichtungen – min (Std.) Overcoating by 1C and 2C coatings – min (h)	max max
-5	---	---	---	---
+1	48	1 Mon.	48	1 Mon.
+5	36	1 Mon.	36	1 Mon.
+10	24	1 Mon.	24	1 Mon.
+23	16	1 Mon.	16	1 Mon.

4 BEMERKUNGEN / Remarks

keine / none

n.a. = nicht anwendbar / not applicable · keine = none · ca. = approximately / ungefähr

5 HINWEIS / Note

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter Standardbedingungen und unter der Voraussetzung sachgerechter Lagerung und Verarbeitung. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen noch auf Basis einer mündlichen Beratung eine Gewährleistung oder Haftung begründet werden. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Es sind die relevanten gesetzlichen Regelungen, Merkblätter der BG RCI sowie die Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

This product data sheet supersedes all previously published product data sheets. The information contained herein is based on practical experience under standard conditions and assumes proper storage and processing. Substrates, materials and working conditions may vary. Therefore, no warranty or liability can be derived from the information contained in this document or from verbal consultation. It is the buyer's responsibility to verify the product's suitability for the intended use. Preliminary trials are recommended. The relevant legal regulations, the leaflets of the BG RCI and the accident prevention regulations of the responsible employers' liability insurance association must be observed. In all other respects, our General Terms and Conditions of Sale and Delivery apply.

GEÄNDERT VON / MODIFIED BY	FREIGEGEBEN VON / APPROVED BY
13.10.2026 – Martin Krull, Head of Laboratory	13.10.2026 – Stefan Eisenmenger, Product Management