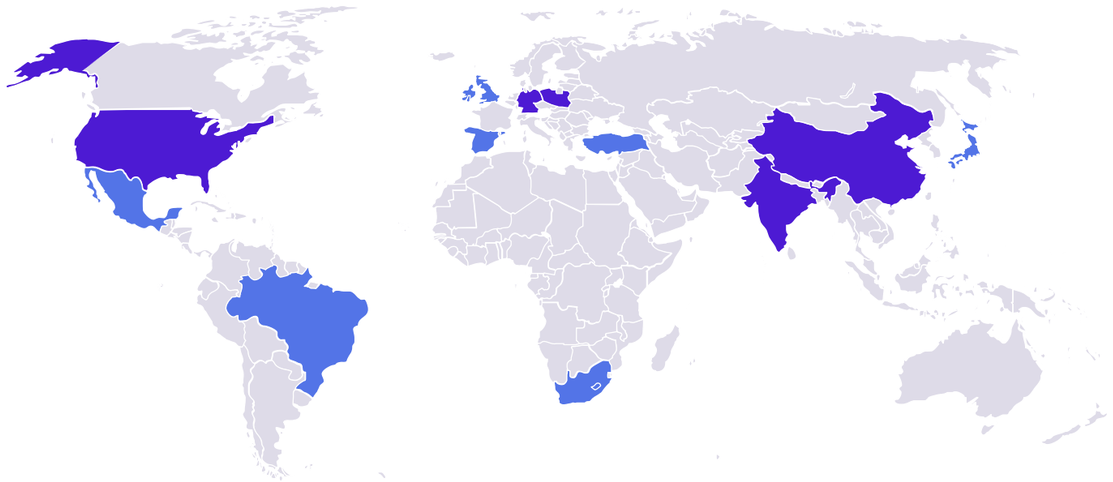
PROTECTING
YOUR PERFORMANCE



Zweigstellen

Vertriebs- und Verkaufskooperationen

DEUTSCHLAND

Bergolin GmbH & Co. KG
Sachsenring 1
27711 Osterholz-
Scharmbeck

www.bergolin.de
info@bergolin.de
+49 (0) 4795 / 95899-0

USA

Bergolin US LP
5126 South Royal
Atlanta Dr.
Tucker, GA 30084

www.bergolin.com
info@bergolin-usa.com
+1 832-384-1203

CHINA

Bergolin Coatings Trading
(Shanghai) Co. Ltd.
Raum A18, 35. Etage
PingAn Finance Center
Nr. 757 Mengzi Straße
Huangpu Bezirk
Shanghai 200023

www.bergolin.cn
info@bergolin.com.cn
+86 4001 0099 23

INDIEN

Bergolin India Private Ltd.
Büro Nr. 808
Lloyd Chambers
409 Barne Straße
Mangalwar Peth
Pune-411011
Maharashtra

www.bergolin.com
info@bergolin.com
+91 (73) 18768097

POLEN

Bergolin-Polska Sp. z o.o
ul. Staszica 2
60-527 Posen

www.bergolin.pl
info@bergolin.pl
+48 (61) 8480-701

BERGOLIN

BERGOLIN



TENAXON T 245 HS

Außendickbeschichtung für erdverlegte Stahlbehälter

PROTECTING
YOUR PERFORMANCE

TENAXON T 245 HS
Dauerhafter Schutz unter der Erde

Bis 1.000 µm in einem Arbeitsgang

Geprüft nach DIN EN ISO 12542 Anh. J

Lösemittelfrei, 2K-heißspritzbar

Tenaxon T 245 HS ist ein **lösemittelfreier 2K-Flüssigkunststoff** für die Außendickbeschichtung von **erdverlegten Stahlbehältern und Rohrleitungen**. Entwickelt für aggressive Umgebungsbedingungen, schützt er durch **hohe Chemikalienbeständigkeit und sehr gute Barriereeigenschaften** dauerhaft vor Korrosion und chemischen Einflüssen.

Geprüfte Sicherheit im Erdreich

Tenaxon T 245 HS erfüllt die relevanten Anforderungen an **Widerstand gegen kathodische Enthaftung, elektrische Isolierung** und Korrosionsschutz im Erd- und Wasserbereich.

Geprüft nach:

- DIN EN ISO 12542 Anhang J
- DIN EN ISO 15711 Verfahren A
- DIN EN 60243-1
- DIN EN ISO 12944-6 Im3

bis 1.000 µm
Schichtdicke je Arbeitsgang

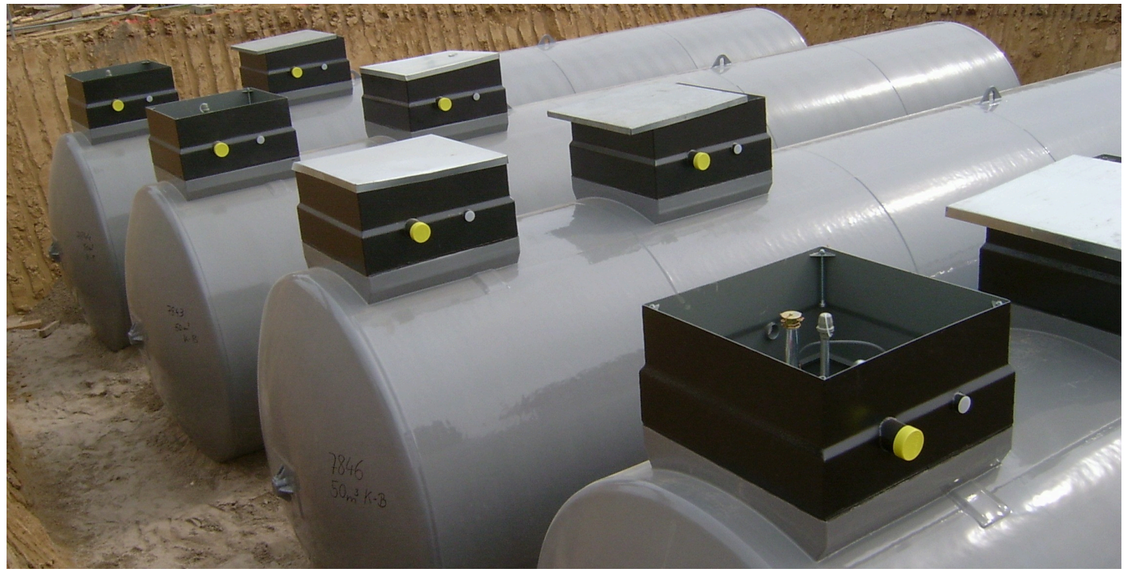
ca. 94 %
Festkörper (Mischung)

> 90
Härte nach Buchholz (ISO 2815)

Auf einen Blick

Bindemittel	Epoxidharz, lösemittelfrei
Farbton / Glanz	RAL 7009, glänzend (weitere Farbtöne auf Anfrage)
Substrat	Stahl (weitere Substrate auf Anfrage)
Applikation	2K-Heißspritzen, kleinflächige Ausbesserung mit Spachtel
Temperatur	Bis ca. +80 °C trockene Hitze, kurzzeitig ca. +120 °C
Verbrauch	Ca. 160 g/m² je 100 µm Schichtdicke

Für Tanks und Rohrleitungen
Anwendung und Verarbeitung



Verarbeitung

2 : 1
Mischungsverhältnis nach Gewicht und Volumen

ca. 25 min
Verarbeitungszeit bei +20 °C

ca. 7 Tage
Voll belastbar (mech. und chem.)

Stahl: Strahlen Sa 2½, Grundierung 1 × 30 µm Tenaxon T 569

Ihre Vorteile

- **Dickschichtig**: bis 1.000 µm je Arbeitsgang
- Geprüfter **Widerstand gegen kathodische Enthaftung**
- **Elektrisch isolierend**, geprüft nach DIN EN 60243-1
- Korrosionsschutz geprüft für **Im3 (sehr hoch)** nach DIN EN ISO 12944-6
- **Reparier- und überarbeitbar**

Geprüft

Geprüft nach DIN EN ISO 12542 Anhang J für ortsfeste geschweißte Flüssiggasbehälter sowie nach DIN EN ISO 15711, DIN EN 60243-1 und DIN EN ISO 12944-6 (Im3, sehr hoch).

Barrierestark

Sehr gute Barriereeigenschaften und hohe Chemikalienbeständigkeit für dauerhaften Schutz im Erd- und Wasserbereich.

Wirtschaftlich

Hohe Schichtdicken in einem Arbeitsgang per 2K-Heißspritzen, reparier- und überarbeitbar.