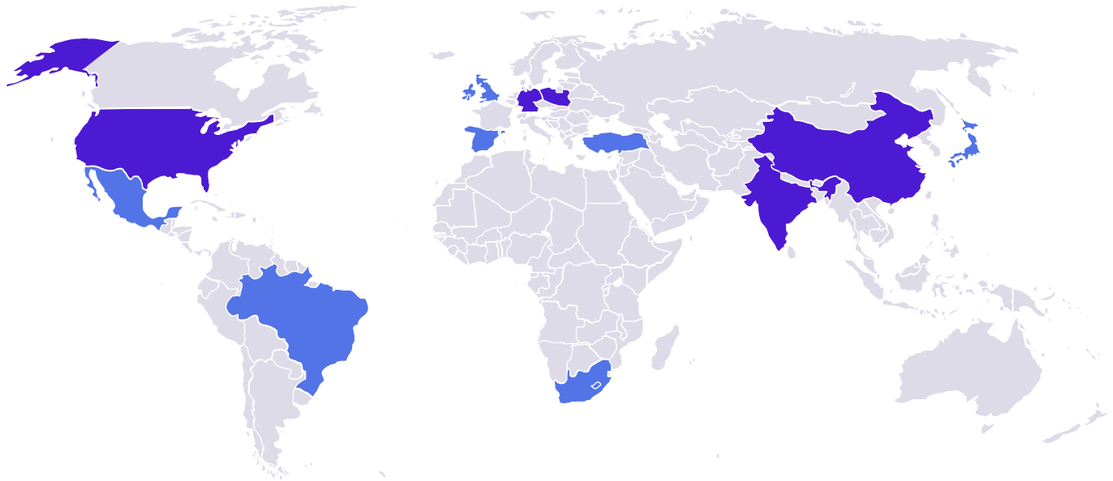
PROTECTING YOUR PERFORMANCE



Zweigstellen

Vertriebs- und Verkaufskooperationen

DEUTSCHLAND

Bergolin GmbH & Co. KG
Sachsenring 1
27711 Osterholz-
Scharmbeck

www.bergolin.de
info@bergolin.de
+49 (0) 4795 / 95899-0

USA

Bergolin US LP
5126 South Royal
Atlanta Dr.
Tucker, GA 30084

www.bergolin.com
info@bergolin-usa.com
+1 832-384-1203

CHINA

Bergolin Coatings Trading
(Shanghai) Co. Ltd.
Raum A18, 35. Etage
PingAn Finance Center
Nr. 757 Mengzi Straße
Huangpu Bezirk
Shanghai 200023

www.bergolin.cn
info@bergolin.com.cn
+86 4001 0099 23

INDIEN

Bergolin India Private Ltd.
Büro Nr. 808
Lloyd Chambers
409 Barne Straße
Mangalwar Peth
Pune-411011
Maharashtra

www.bergolin.com
info@bergolin.com
+91 (73) 18768097

POLEN

Bergolin-Polska Sp. z o.o
ul. Staszica 2
60-527 Posen

www.bergolin.pl
info@bergolin.pl
+48 (61) 8480-701

BERGOLIN

BERGOLIN



TENAXON T 247-2 KTW

Innenbeschichtung für Trinkwasserbehälter

PROTECTING YOUR PERFORMANCE

TENAXON T 247-2 KTW

Hygienischer Schutz für Trinkwasserbehälter

Geprüft nach KTW-BWGL und DIN EN 16421

Direkt auf Stahl und Zementbeton

Lösemittelfrei und spritzgeeignet

Tenaxon T 247-2 KTW ist ein **lösemittelfreier, pigmentierter 2K-Flüssigkunststoff** für die Innenbeschichtung von Trinkwasserbehältern aus Stahl und Zementbeton. Er bildet eine **dichte, porenfreie und haftfeste Schicht** für dauerhaften Korrosionsschutz und eine hygienisch sichere Auskleidung.

Für Trinkwasser und mehr

Die Beschichtung erfüllt die geltenden Anforderungen für den **Kontakt mit Trinkwasser** und eignet sich für Neubeschichtung ebenso wie für die Sanierung bestehender Anlagen.

Beständig gegen:

- Wasser
- Mineralwasser
- Sole
- Meerwasser
- Abwasser
- Verdünnte Säuren
- Laugen
- Waschmittel

100 %
Festkörper – ca. 0 g/l VOC

bis 700 µm
Schichtdicke je Arbeitsgang

Shore D 70
Mechanische Widerstandsfähigkeit

Auf einen Blick

Bindemittel	Epoxidharz, lösemittelfrei
Farbton / Glanz	Hellgrau, glänzend (weitere Farbtöne auf Anfrage)
Substrate	Stahl, Zink/Aluminium, Zementbeton/Estrich
Applikationsarten	Pinsel, Rolle, Glättekelle, Airless-Spritzen
Temperatur	Bis ca. +80 °C trockene Hitze, bis ca. +40 °C feuchte Hitze und Wasser
Prüfung	KTW-BWGL, Anlage B des Umweltbundesamtes, DIN EN 16421 (Verfahren 2)

Für Trinkwasserbehälter

Anwendung und Verarbeitung



Verarbeitung

100 : 20
Mischungsverhältnis nach Gewicht

ca. 30 min
Topfzeit bei +20 °C

ca. 7 Tage
Voll belastbar bei +20 °C

Stahl: Strahlen Sa 2½, optional Grundierung Tenaxon T 569

Ihre Vorteile

- **Lösemittelfrei** – ca. 0 g/l VOC
- Direkt auf dem Untergrund **(Direct-to-Metal)**
- **Airless-spritzgeeignet**, bis 700 µm je Arbeitsgang
- **Reparier- und überarbeitbar** für wirtschaftliche Instandhaltung
- Für **Neubeschichtung und Sanierung**

DVGW | TZW Technologiezentrum Wasser

Trinkwasser-Prüfung

Geprüft gemäß KTW-BWGL, Anlage B des Umweltbundesamtes, sowie gemäß DIN EN 16421, Verfahren 2 – für den Kontakt mit Trinkwasser.

Hygienisch dicht

Eine dichte, porenfreie und haftfeste Schicht schützt Stahl und Zementbeton dauerhaft vor Korrosion.

Wirtschaftlich

Hohe Schichtdicke in einem Arbeitsgang und Spritzapplikation ermöglichen eine zügige und sichere Ausführung.