

SLA 3D Drucker Helios P-Serie



Drucker Modell

Größe (verpackt) (B×T×H)

Größe (ausgepackt, ohne Monitor/LED)

Größe (ausgepackt, mit Monitor/LED)

Gewicht (verpackt)

Gewicht (ausgepackt)

Elektrische Anforderungen

Betriebstemperaturbereich

Luftfeuchtigkeit

Laser

Wischersystem

Helios-P 450

1600×1600×2050 mm

1380×1440×1800 mm

2050×1560×2120 mm

~1300 kg

1167 kg

220–240 V AC, 50/60 Hz, einphasig, 2.5 kW

22–26 °C

35–45 % (nicht kondensierend)

Festkörperlaser, frequenzverdreifachter Nd:YVO

Vakuum / Linearführungen auf Granit

Helios-P 600

1800×1700×2200 mm

1490×1580×1970 mm

2160×1690×2300 mm

~1550 kg

1428 kg

220–240 V AC, 50/60 Hz, einphasig, 2.5 kW

22–26 °C

35–45 % (nicht kondensierend)

Festkörperlaser, frequenzverdreifachter Nd:YVO

Vakuum / Linearführungen auf Granit

Helios-P 800

1960×1960×2240 mm

1760×1730×2100 mm

2400×1800×2420 mm

~1900kg

1700 kg

220–240 V AC, 50/60 Hz, einphasig, 2.5 kW

22–26 °C

35–45 % (nicht kondensierend)

Festkörperlaser, frequenzverdreifachter Nd:YVO

Vakuum / Linearführungen auf Granit

Drucker Modell

Zubehör

Max. Bauvolumen (xyz)

Harzbehälter-Kapazität

Genauigkeit

Schichthöhe

Scanstrategie

XY-Auflösung

Feindetail-/Außenflächen-Scan

Großstruktur-/Innenflächen-Scan

Bau-/Druckmaterialien

Materialverpackung

3D-Druckersoftware

Betriebssystem

Unterstützte Eingabeformate

Helios-P 450

USV, Abtropfvorrichtung, UV Nachhärte-Schrank

450×450×450 mm , 175 l

~206 kg

L ≤ 100 mm: ±0.1 mm
L > 100 mm: ±0.1 %×L

0.05–0.15 mm

Variabler Laserstrahldurchmesser

0.025 mm

0.15–0.2 mm

0.5–0.6 mm

Siehe TDS und MSDS für weitere Informationen zu den Druckmaterialien.

10 kg Kanister als Verpackungseinheit

Magforms iBuild 2.0

Windows 10

SLC, CLI

Helios-P 600

USV, Abtropfvorrichtung, UV Nachhärte-Schrank

600×600×500 mm , 297 l

~350 kg

L ≤ 100 mm: ±0.1 mm
L > 100 mm: ±0.1 %×L

0.05–0.15 mm

Variabler Laserstrahldurchmesser

0.025 mm

0.15–0.2 mm

0.5–0.6 mm

Siehe TDS und MSDS für weitere Informationen zu den Druckmaterialien.

10 kg Kanister als Verpackungseinheit

Magforms iBuild 2.0

Windows 10

SLC, CLI

Helios-P 800

USV, Abtropfvorrichtung, UV Nachhärte-Schrank

800×800×550 mm , 510 l

~610 kg

L ≤ 100 mm: ±0.15 mm
L > 100 mm: ±0.15 %×L

0.05–0.15 mm

Variabler Laserstrahldurchmesser

0.025 mm

0.15–0.2 mm

0.5–0.6 mm

Siehe TDS und MSDS für weitere Informationen zu den Druckmaterialien.

10 kg Kanister als Verpackungseinheit

Magforms iBuild 2.0

Windows 10

SLC, CLI