

Pompes à chaleur air-eau

Réversibles ou froid seul d'une puissance termique comprise entre 41 kW y 253 kW conçues pour des applications commerciales.

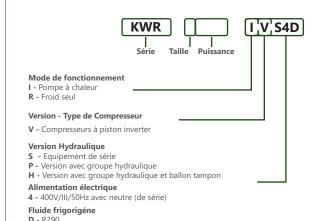
Optimisées pour l'utilisation du réfrigérant R290 et de la technologie Full-Inverter, ces unités font partie de la nouvelle série PRO développée par KEYTER.



Adaptation et Environnement

- Faible charge de R290, réfrigérant naturel de classe A3, écologique avec faible impact environnemental (GWP = 3) et haute performance thermodynamique.
- Production d'eau à haute température.
- Conception robuste et fiable pour l'extérieur, avec détection de fuites et ventilateur ATEX pour une sécurité optimale.
- O— Une isolation soignée assure une protection adéquate de l'équipement et une réduction du bruit pour un fonctionnement très silencieux.
- O— Unités équipées de régulation intelligente qui garantit un rocessus de dégivrage optimal.

Codification:



Efficacité Énergétique

- Unités compacts Full-Inverter équipées de compresseurs à piston semi-hermétique inverter BITZER, ventilateurs EC de haute qualité garantissant la meilleure performance saisonnière (SEER/SCOP).
- O- Échangeurs à haute efficacité
- Large plage de fonctionnement avec une haute efficacité et des limites de fonctionnement étendues, opération jusqu'à -25°C de température extérieure à pleine charge.



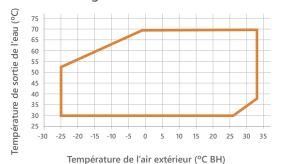
décarbonation et environnement



Décarbonisation

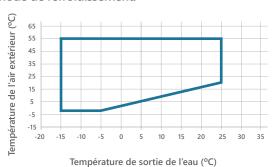
Large plage de fonctionnement avec un rendement élevé et des limites de fonctionnement étendues (fonctionnement jusqu'à une température extérieure de -25°C à pleine charge).

Mode de chauffage:



Zone orange : carte du fonctionnement de l'unité à pleine charge.

Mode de refroidissement:

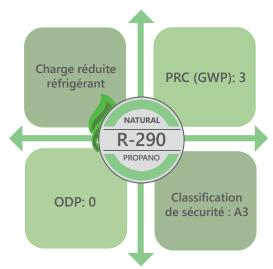


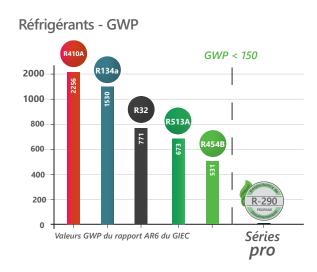
Zone bleue : Carte de fonctionnement de l'unité à pleine charge.



Adaptation et Environnement

Faible charge de R290, réfrigérant naturel de classe A3, respectueux de l'environnement, à faible impact environnemental (GWP = 3) et à haute performance thermodynamique.





efficacité énergétique et conception

Efficacité Énergétique

Équipement avec technologie inverter

Unités compacts Full-Inverter équipées de compresseurs à piston semi-hermétique inverter BITZER, ventilateurs EC de haute qualité et échangeurs thermiques haute efficacité, garantissant des performances saisonnières très élevées (SEER/SCOP).



Ventilateurs externes EC à haut rendement et à faible niveau sonore, avec buse incurvée intégrée

Batteries Cu-Al Protections en polyuréthane, Blygold et Cu-Cu

Échangeur de chaleur à plaques soudées en acier inoxydable AISI 316L



Contrôle électronique SIEMENS, programmable AQUAMATIX, et terminal CLIMATIX HMI





Valve d'expansion électronique

Compresseurs à piston semi-hermétique BITZER avec variateur de fréquence



Conception robuste et sûre

- O— Conception robuste et fiable pour une installation à l'extérieur, intégrant la détection des fuites et le ventilateur d'extraction ATEX pour une sécurité maximale.
- Compatible avec le panneau sandwich optionnel avec isolation en laine de roche de 20 mm d'épaisseur (M0).
- O— Une isolation soignée assure une protection adéquate de l'équipement et une réduction du bruit pour un fonctionnement très silencieux.







Composants hydrauliques dans un boîtier ouvert, sans couvercle

Panneaux et isolation disponibles en option





Tableau électrique dans un compartiment étanche avec ventilation forcée de série

Unités équipées de régulation intelligente qui garantit un processus de dégivrage optimal

Composants de réfrigération séparés dans un compatiment fermé facilement accessible par des panneaux amovibles

caractéristiques de la gamme



KWR Caractéristiques générales Équipement avec charge de gaz de refroidissement Détecteur de fuites Fluide frigorigène Ventilateur axial d'extraction de gaz de refroidissement ATEX Ventilateur centrifuge pour l'extraction du gaz de refroidissement ATEX Vovant lumineux en cas de fuite Châssis/armoire autoportant(e) en acier galvanisé avec traitement de peinture polyester thermodurcissable séchée au four Couleur personnalisée pour répondre aux besoins de l'installation Compartiment fermée avec panneaux pour les composants frigorifiques Isolation au propylène des panneaux du compartiment frigorifique Carcasse Enceinte fermée par un panneau sandwich en laine de roche de 20 mm pour les composants frigorifiques Enceinte fermée avec panneaux pour les composants hydrauliques Isolation en propylène des panneaux du compartiment hydraulique Enceinte fermée par un panneau sandwich en laine de roche de 20 mm pour les composants hydrauliques Suppléments antivibratoires Technologie à piston BITZER avec variateur de fréquence Compresseurs Supports antivibrations pour compresseurs Détendeurs Détendeurs électroniques Ventilateurs Ventilateurs axiaux EC avec buse courbe intégrée Contrôle de la pression de condensation Ventilateurs axiaux EC renforcés Ventilateurs extérieurs Ventilateurs radiaux plug-fan EC Buses extérieures courbes (Silent ring) (uniquement disponible avec les ventilateurs EC renforcés) Diffuseurs AxiTop pour ventilateurs axiaux (disponibles uniquement avec les ventilateurs EC renforcés) Échangeurs de chaleur Batteries à tubes en Cu et à ailettes en Al Batterie à tubes en Cu / ailettes en Al prélaquées en polyuréthane Batteries BLYGOLD : tubes Cu / ailettes Al avec revêtement Blygold COPPERFIN : Tubes en Cu / Ailettes en Cu Échangeur de chaleur fréon-eau, plaques en acier inoxydable AISI 316L, brasées au cuivre et isolées thermiquement Échangeurs Énergie Récupération d'énergie par condensation partielle pour l'ECS Récupération d'énergie Pompe dans le circuit de récupération de la chaleur de condensation

Résistance électrique antigel dans l'échangeur à plaques de récupération pour ECS

- ✓ Compris en standard
- En option
- Non applicable

caractéristiques de la gamme



KWR



Hydraulique Pompe simple pression disponible normale (7-12 m.w.c.) Pompe simple haute pression disponible (15-20 m.w.c.) Pompe simple à très haute pression disponible (25-30 m.w.c.a.) Pompes (version P/H) Pompe avec variateur de vitesse Pompe de réserve (pression standard, haute pression et très haute pression disponibles) Pompe électronique Pompe de réserve électronique Kit basse température pour fonctionnement avec une température de sortie d'eau < 0 °C Kit basse température extérieure Raccords flexibles d'entrée et de sortie d'eau Éléments hydrauliques Filtre à eau Installation de manomètres à l'entrée et à la sortie de l'équipement pour la version S Module indépendant avec ballon tampon disponible en 200 litres / 375 litres / 725 litres + Résistances électriques



Installation

Grilles de protection	Grilles de protection grille de protection des batteries	•
Isolement	Isolation thermique sur toutes les lignes métalliques froides (de fluide frigorigéne ou d'eau)	•
Alimentation électrique	400 V / III ph / 50 Hz avec neutre	✓
	400 V / III ph / 60 Hz	•
	Autres tensions électriques (voir les différentes options disponibles)	•
Emballage	Emballages pour le transport maritime	•



Contrôle

	Contrôle électronique programmable AQUAMATIX	✓		
Contrôle électronique	Terminal utilisateur Climatix HMI pour le contrôle de l'AQUAMATIX	✓		
et communication	Interface de communication RS485 pour la communication ModBus			
	Communication Modbus TCP/IP y BACnet IP	✓		
	Terminal utilisateur Climatix HMI pour le contrôle de l'AQUAMATIX Interface de communication RS485 pour la communication ModBus Communication Modbus TCP/IP y BACnet IP Interrupteur principal dans le tableau électrique Protections magnéto-thermiques pour les compresseurs, les ventilateurs et les pompes Interrupteurs différentiels Interrupteur basse pression pour la protection de la pompe Relais de contrôle de phase PREMIUM, avec détection d'erreur de phase et protection du sens de rotation Relé de control de fases EXCELLENT, añade detección de desequilibrio de fases, sobretensión y subtensión Triple protection de l'échangeur de chaleur à plaques avec sectionneur de débit d'eau et protection contre le antigel de l'eau et du fréon Compteur de puissance électrique Tableau électrique isolé contre les fuites de fluide frigorigéne Tableau électrique entièrement câblé, avec protection IP54 Ventilation forcée du tableau électrique	✓		
	Protections magnéto-thermiques pour les compresseurs, les ventilateurs et les pompes	✓		
	Interrupteurs différentiels	•		
Eléments supplémentaires de	Interrupteur basse pression pour la protection de la pompe	•		
contrôle et de sécurité	Relais de contrôle de phase PREMIUM, avec détection d'erreur de phase et protection du sens de rotation	✓		
	Relé de control de fases EXCELLENT, añade detección de desequilibrio de fases, sobretensión y subtensión	•		
	Triple protection de l'échangeur de chaleur à plaques avec sectionneur de débit d'eau et protection contre le antigel de l'eau et du fréon	✓		
	Compteur de puissance électrique	•		
	Tableau électrique isolé contre les fuites de fluide frigorigéne	✓		
	Tableau électrique entièrement câblé, avec protection IP54	✓		
	Ventilation forcée du tableau électrique	✓		
Tableau électrique	Appareillages de connexion conçus pour les hautes températures	✓		
	Tableau électrique tropicalisé	•		
	Prise pour usage courant	•		
	Résistance électrique antigel dans le tableau de distribution pour les basses températures extérieures	•		

Versions Hydraulique

Disponible en trois versions en fonction des éléments hydrauliques incorporés :

- O— Version S Équipement standard, sans groupe hydraulique.
- O- Version P Équipement avec groupe hydraulique, comprenant une pompe hydraulique et sans réservoir d'inertie.
- O Version H Équipement avec groupe hydraulique, comprenant une pompe hydraulique et un réservoir d'inertie inclus.



ziran pro données techniques R290



Modéle KWR			1030	1060	2070	2080	2100	
/ERSION FROID SEUL	(R) VERSION POMPE À CHALEUR (1)						
		kW	33,4	55,2	72,5	81,0	92,0	
	Puissance frigorifique (1)	TR	9,5	15,5	20,5	23,0	26,0	
		kBTU/h	114	186	246	276	312	
Mode de	Puissance absorbée (2)	kW	11,1	20,5	27,5	31,9	38,9	
refroidissement	FFD (2)	kW/kW	3,00	2,70	2,64	2,54	2,36	
	EER (3)	BTU/(h*W)	10,24	9,20	8,99	8,66	8,06	
	SEER (4)	kWh/kWh	4,3	4,1	4,3	4,1	4,1	
	ηs,c (5)	%	168,0%	162,0%	167,9%	162,6%	162,1%	
ERSION POMPE À CI	HALEUR (I)							
	Puissance calorifique (6)	kW	41,5	68,1	91,4	107,7	124,9	
	Puissance absorbée (2)	kW	9,5	16,3	23,4	27,8	33,1	
	COD (2)	kW/kW	4,38	4,18	3,90	3,88	3,78	
	COP (3)	BTU/(h*W)	14,95	14,27	13,30	13,24	12,88	
Mode chauffage	SCOP (7)	kWh/kWh	4,2	4,1	4,1	4,1	4,1	
	ηs,h (7) (5)	%	163,2%	161,2%	161,3%	161,2%	160,8%	
	SCOP (8)	kWh/kWh	3,7	3,6	3,6	3,6	3,6	
	ηs,h (8) (5)	%	143,2%	141,2%	141,3%	141,2%	140,8%	
ARACTÉRISTIQUES T	ECHNIQUES							
Alimentation Électriq	ue		400 V / III / 50 Hz avec neutre					
	Fluide frigorigène / GWP	kg CO₂			R290/3			
Circuit frigorifique	Nbre circuits/compresseurs		1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	
	Nbre étages de puissance		50-100%	50-100%	50-100%	50-100%	50-100%	
	Débit d'eau intérieur	m³/h	7,1	11,7	15,7	18,6	21,5	
Circuit hydraulique	Type d'échangeur		plaques soudées en acier inoxydable					
	Ø connexions hydrauliques	(inch)	1 1/2"	2''	2''	2"	2''	
	Débit d'air extérieur réfrigération	m³/h	19000	19000	38000	38000	38000	
Ventilateur extérieur	Débit d'air extérieur chauffage	m³/h	21000	21000	35000	39000	39000	
Ventilateur exterieur	Nbre de ventilateurs		1	1	2	2	2	
	Ø y Type de ventilateur	mm	800 EC-Z	800 EC-Z	800 EC-Z	800 EC-Z	800 EC-Z	
Pression sonore de l'équipement (Lp10) (9) dB(A)		dB(A)	55	60	60	62	62	
Poids (version S)	Poids à vide	kg	997	1059	1271	1285	1290	
roius (VEISIOII 3)	Poids en service	kg	1003	1067	1280	1294	1300	

⁽¹⁾ Puissance frigorifique nominale pour une température d'entrée/sortie de l'eau de 12/7°C (53,6/44,6°F) et une température de l'air extérieur de 35°C (95°F). Puissances calculées avec un facteur d'encrassement dans l'échangeur à plaques de 0,43*10E-4 (m²K/W).

KWR Série 1



KWR Série 2



⁽²⁾ Puissance nominalee absorbée par les compresseurs et les ventilateurs extérieurs.
(3) EER et COP calculés selon la norme EN 14511-2022.

⁽⁴⁾ Facteurs d'efficacité saisonnière calculés conformément à la norme EN 14825:2022.

⁽⁵⁾ Valeurs ns,c en conformité avec le Règlement sur l'écoconception UE 2016/2281 pour les applications de confort. Valeurs ns,h conformes à la conception écologique en vertu du Règlement UE 813/2013 pour l'application de la pompe à chaleur.

données techniques R290











Modéle KWR			3120	4140	4160	4200	
/ERSION FROID SEUL	(R) VERSION POMPE À CHALEUR	(I)					
		kW	113,5	148,1	167,6	193,9	
	Puissance frigorifique (1)	TR	32,5	42,0	47,5	55,0	
		kBTU/h	390	504	570	660	
Mode de	Puissance absorbée (2)	kW	40,5	54,5	63,2	77,5	
refroidissement	550 (Q)	kW/kW	2,80	2,72	2,65	2,50	
	EER (3)	BTU/(h*W)	9,55	9,27	9,04	8,54	
	SEER (4)	kWh/kWh	4,2	4,3	4,2	4,1	
	ηs,c (5)	%	164,1%	169,7%	165,6%	162,7%	
ERSION POMPE À CI	HALEUR (I)						
	Puissance calorifique (6)	kW	137,9	177,1	209,2	252,8	
	Puissance absorbée (2)	kW	30,9	46,0	54,2	65,5	
		kW/kW	4,47	3,85	3,86	3,86	
	COP (3)	BTU/(h*W)	15,25	13,12	13,17	13,16	
Mode chauffage	SCOP (7)	kWh/kWh	4,1	4,1	4,1	4,1	
	ηs,h (7) (5)	%	161,7%	161,8%	161,3%	160,9%	
	SCOP (8)	kWh/kWh	3,6	3,6	3,6	3,6	
	ηs,h (8) (5)	%	141,7%	141,8%	141,3%	140,9%	
ARACTÉRISTIQUES T	ECHNIQUES						
Alimentation Électriq	ue		400 V / III / 50 Hz avec neutre				
	Fluide frigorigène / GWP	kg CO₂		R29	90/3		
Circuit frigorifique	Nbre circuits/compresseurs		2/2	2/2	2/2	2/2	
	Nbre étages de puissance		25-100%	25-100%	25-100%	25-100%	
	Débit d'eau intérieur	m³/h	23,7	30,5	36,0	43,5	
Circuit hydraulique	Type d'échangeur		plaques soudées en acier inoxydable				
	Ø connexions hydrauliques	(inch)	DN80	DN80	DN80	DN80	
	Débit d'air extérieur réfrigération	m³/h	38000	76000	76000	76000	
Ventilateur extérieur	Débit d'air extérieur chauffage	m³/h	39000	70000	78000	78000	
	Nbre de ventilateurs		2	4	4	4	
	Ø y type de ventilateur	mm	800 EC-Z	800 EC-Z	800 EC-Z	800 EC-Z	
Pression sonore (Lp1	0) (9)	dB(A)	63	63	65	65	
Poids (varsion C)	Poids à vide	kg	2023	2387	2400	2411	
Poids (version S)	Poids en service	kg	2039	2408	2423	2434	

⁽⁶⁾ Puissance calorifique nominale pour une température d'entrée/sortie de l'eau de 30/35°C (86/95°F) et une température de l'air extérieur de 7°C (44,6°F). Puissances calculées avec un facteur d'encrassement dans l'échangeur à plaques de 0,43*10E-4 (m²K/W).

KWR Série 3



KWR Série 4



⁽⁷⁾ Coefficient de performance saisonnier (SCOP) et efficacité énergétique saisonnière de chauffage (ns,h) calculés pour des applications à basse température et climat tempéré.

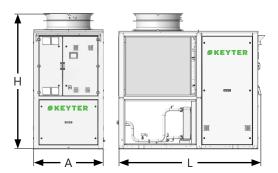
⁽⁸⁾ Coefficient de performance saisonnier (SCOP) et efficacité énergétique saisonnière de chauffage (ns.h) calculés pour des applications à température moyenne et climat tempéré.

⁽⁹⁾ Niveau de pression sonore en dB(A) mesuré en champ libre à 10 m de distance de la source et directivité 1.

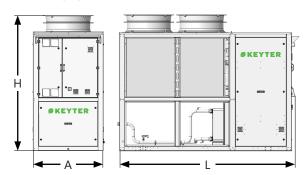


dimensions

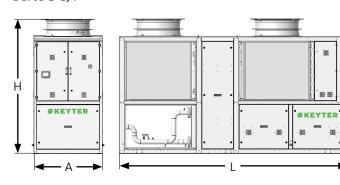
Série 1 S/P/H



Série 2 S/P/H

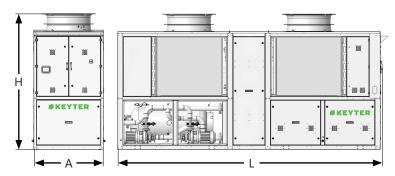


Série 3 S/P



Dimensions (mm)							
	Série 1	Série 2	Série 3		Série 4		
Châssis	S/P/H	S/P/H	S/P	Н	S/P/H		
L	2640	3240	4340	4940	5350		
Α	1300	1300	1300	1300	1300		
Н	2550	2550	2550	2550	2550		

Série 3 H



Série 4 S/P/H

