

불연코팅제 시방서

H A N M I R

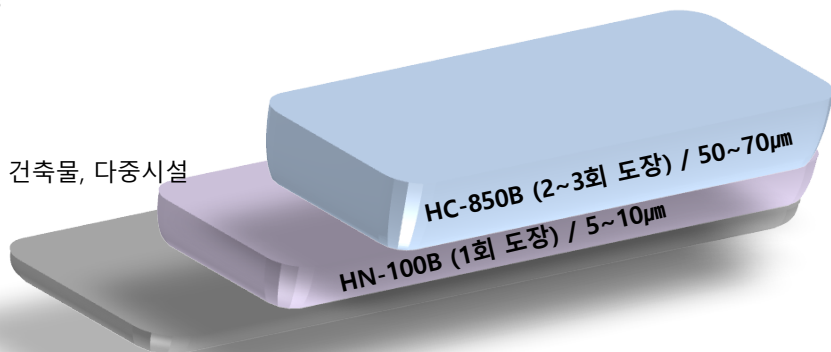
불연코팅제 : HC-850B / 하도 : HN-100B

■ 제품 특징

- 1,000도 이상에서도 화염을 차단, 화재 시 화염이 확산되거나 연기와 유독가스가 발생하지 않음
- 불연/방염/내열성 친환경 무기질 수용성 도료로서 내구성이 우수
- 무기질 소재로 인체에 영향이 없는 친환경성

■ 사용 용도

- 냉동창고, 저장탱크, 배관, 산업기계, 실내·외 건축물, 다중시설
- 불연도료가 필요한 건설현장과 산업현장



<제품 성상>

	구분	용제	색상	비중	고형분	pH	점도
HN-100B	하도	물	유백색 (건조시 투명)	1.00±0.5	32±2%	8~9	45±5KU
HC-850B	상도	IPA	투명	0.95±0.5	27±2%	3~4	60±5KU

<기본 도장 사양>

	1회도막두께	도장횟수	건조도막두께	도장방법	재도장 간격
HN-100B	5~10μm	1회	5~10μm	· 스프레이 · 붓 · 로울러	3시간 이상
HC-850B	20~30μm	2~3회	50~70μm	· 스프레이 · 붓 · 로울러	3시간 이상

	건조도막두께	습도막두께	1㎡ 도포량	1㎡ 도포량 Loss 30%	1ℓ 도포면적	1ℓ 도포면적 Loss 30%
HN-100B	5~10μm	13~25μm	0.02~0.03ℓ	0.02~0.04ℓ	32~64㎡	24~49㎡
HC-850B	50~70μm	185~259μm	0.19~0.26ℓ	0.24~0.34ℓ	3.8~5.4㎡	3.0~4.2㎡

불연코팅제 시방서

H A N M I R

불연코팅제 : HC-850B / 하도 : HN-100B

■ 시공방법

표면처리	· 도포할 면을 브러쉬와 알코올(IPA 등)로 세척을 한다. · 탈착된 부분이나 부풀어 있는 부분은 완전히 제거한다.
하도	· 도포 전 15분 이상 교반하여 준비한다 · 희석비 10~30% 물로 희석하여 사용. · 건조막 5~10μm의 두께로 도포한다. · 도포 후 (23℃에서 3시간 이상) 완전건조한다. · 세척은 물로 가능함
상도	· 15분 이상 교반하여 준비한다 · 건조막 20~30μm의 두께로 도포한다 · 도포 후 (23℃에서 3시간 이상) 완전건조한다. · 세척은 IPA로 가능함 (물 접촉 시 응집 발생)

■ 도장 시 주의사항

- 1) 도장 전 반드시 15분 이상 충분히 교반해 주십시오.
- 2) 교반이 충분하지 않으면 시공 후 표면불량, 또는 정상적인 물성을 발휘하지 못할 가능성이 있습니다.
- 3) 온도가 낮은 곳(5℃이하), 습도가 높은 날(85%이상), 풍속이 높은 날(5m/sec), 강우나 강설에서는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 시공하지 않습니다. (도막 균열, 부착 불량)
- 4) 시공 후 24시간 이내에 강우, 경로 등이 있는 경우, 물 영향으로 인한 색상의 얼룩, 얼어남 등의 현상이 발생할 수 있습니다.
- 5) 과도한 희석은 흐름 현상, 틈 현상, 이색 현상 및 기타 작업성, 일반 물성에 영향을 미칠 수 있습니다.
- 6) 스프레이 도장 시 연속 작업이 이루어지지 않으면 스프레이 dust로 인해 광택의 차이에 의한 이색현상이 발생될 수 있으므로 연속하여 도장하여야 하며 연속 작업이 불가능 할 경우에는 공 부위에서 끊어서 작업하시면 이색현상을 줄일 수 있습니다.
- 7) 재도장의 시간간격(3시간 이상)을 엄수하여 주십시오. 건조가 불충분하면 도막의 균열, 흘러내림, 벗겨짐, 처짐의 원인이 됩니다.
- 8) 과도막으로 도장 시 부착 불량 및 크랙이 발생할 수 있으므로 반드시 규정 도막을 준수하여 도장하시기 바랍니다.

■ 취급 시 주의사항

- 1) 운송 및 보관 시 내용물이 얼지 않도록 상온 (5~35℃)의 온도에서 보관하십시오.
- 2) 사용 후 남은 도료는 하수도, 강물 및 토양에 버리지 마시고 환경부에서 지정한 폐기물 처리업체를 통해 폐기하십시오.
- 3) 본 제품은 화학제품이므로 장기간 보관 시 변질이 있을 수 있으니 유효기간 내에 사용하십시오.
- 4) 제품의 취급에 대한 상세 주의사항 및 유해성 관련 자료는 취급설명서와 물질안전보건자료(MSDS)를 참조해 주십시오.