



AN ORBCOMM COMPANY

Ficha técnica**ST 2100**

**Comunicaciones satelitales de bajo costo
y fácil integración para el monitoreo de
vehículos y equipos industriales.**

El ST 2100 de SKYWAVE® proporciona conectividad satelital global y confiable en las áreas más remotas del mundo. El ST 2100 es versátil y está sellado a prueba de condiciones ambientales. Se puede instalar en activos móviles como vehículos comerciales ligeros y pesados, vagones, maquinaria pesados y otros. También es muy adecuado para el monitoreo de activos fijos como tuberías, bombas, generadores y tanques utilizados en entornos industriales y de servicios públicos.

El ST 2100 ofrece una arquitectura simplificada para la mensajería satelital de bajo costo. A diferencia del ST 6100, no es programable ni compatible con aplicaciones SKYWAVE o con la secuencia de comandos Lua. Un conjunto de comandos AT está disponible para realizar una integración rápida con controladores lógicos programables (PLC) y controladores de uso general externos. El ST 2100 se puede instalar con acceso para cables lateral o inferior.

Administración de flotas

Conectividad satelital siempre encendida para el seguimiento de conductores y activos móviles en las áreas más remotas del mundo.

**Comunicación
bidireccional**

**Conjunto de
comandos sencillos**

**Implementación
rápida**

Compacto

**Resistente y
sellado a prueba
de condiciones
ambientales**

Protección catódica

Garantiza la seguridad y el cumplimiento monitoreando el estado de las tuberías en lugares aislados.

Comunicación satelital

- Servicio satelital: bidireccional, global, IsatData Pro
- Mensajes desde dispositivos móviles: 6400 bytes
- Mensajes a dispositivos móviles: 10 000 bytes
- Latencia típica: <15 s, 100 bytes
- Ángulo de elevación: +20° a +90°
- Frecuencia:
 - Rx: 1525,0 a 1559,0 MHz;
 - Tx: 1626,5 a 1660,5 MHz
- PIRE: <7,0 dBW

GPS/GLONASS/Beidou

- Tiempo de adquisición: en caliente: 1 s; en frío: 29 s/30 s/36 s
- Precisión: CEP de 2,0 m

Certificación

- Reglamentaria: CE, FCC, IC
- Otra: homologación de Inmarsat, IP67, Anatel



Electricidad

- Voltaje de entrada: 9 a 32 V; protección contra descargas: +150 V; SAE J1455 (sección 4.13)
- Supercondensador: 5 F, 5 V
- Consumo de energía (típico a 12 V CC, 23 °C):
 - Recepción con IDP: 75 mA;
 - Transmisión con IDP: 570 mA;
 - GPS/Glonass/Beidou: 35 mA;
 - Suspensión: 280 µA

Dimensiones

- 12,5 cm x 8,5 cm x 3,6 cm

Interfaces externas

- Entradas/salidas:
 - Notificación de eventos: indica que se produjo un evento o varios en el ST 2100
 - 1PPS: tiempo de salida de un pulso por segundo por GPS
 - Restablecimiento interno: permite que el dispositivo externo restablezca el ST 2100
 - Restablecimiento externo: permite que el ST 2100 restablezca un dispositivo externo
- Puertos serie: 1 x RS-232 (conjunto de comandos AT)

SCADA

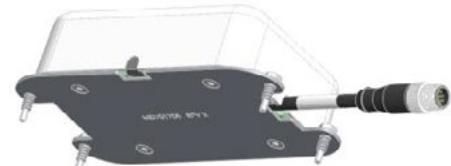
Monitoreo y control remotos de sistemas de supervisión, control y adquisición de Datos (SCADA), incluyendo infraestructura de red eléctrica y activos industriales como válvulas, bombas y tanques.

Condiciones ambientales

- Temperatura de funcionamiento: -40°C a +85°C
- Ingreso de polvo y agua: IP67
- Vibración: SAE J1455 (sección 4.9.4.2, figuras 6 a 8); MIL-STD-810G (sección 514.6, 514.6C-1)
- Choque: MIL-STD-810G (sección 516.6)

Códigos de pedidos

- **ST2100-P2X** ST 2100 con supercondensador
- **ST2100-PXX** ST 2100 sin supercondensador
- **ST100990-001** Kit de montaje de acceso para cables inferior
- **ST100991-001** Kit de montaje de acceso para cables lateral
- **ST101004-001** Kit de desarrollo del ST 2100
- **ST101349-001** ST 2100 cable de corte romo, 5 metros
- **840-00193** Cable de extensión



Montaje sin tornillos disponible con el kit de cinta adhesiva VHB.

Si bien nos esforzamos por garantizar la precisión de todas nuestras especificaciones publicadas, el rendimiento de campo real puede variar según una variedad de factores ambientales, de instalación y de uso, así como factores de terceros, como proveedores de servicios celulares. Las especificaciones enumeradas son aproximaciones, y no constituyen declaraciones vinculantes ni modifican los términos y condiciones de compra o alquiler, incluidas las limitaciones y garantías operativas del producto. Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Visite www.skywave.com para asegurarse de tener la última versión de estas especificaciones.

Correo electrónico: sales@skywave.com | Teléfono: **1-800-672-2666**

Visite nuestro sitio web www.skywave.com

SKYWAVE, una empresa de ORBCOMM, es un proveedor global de tecnología de habilitación de soluciones IoT. Empoderaremos a los proveedores de soluciones, integradores de sistemas y fabricantes de equipos originales para que puedan brindar servicios a sus clientes a través de redes de IoT gestionadas por satélite y celular, y una plataforma completa de habilitación de aplicaciones. Proporcionamos un ecosistema totalmente integrado de dispositivos diseñados a medida, automatización de datos y servicios de conectividad para soluciones de alta fiabilidad y bajo consumo de datos. SKYWAVE es donde el IoT impulsa aplicaciones de misión crítica para las industrias de transporte, agricultura, marítima, petróleo y gas.