



Blocage mécanique

Pour éviter le pire

Les véhicules automoteurs sont utilisés par de nombreuses entreprises dans leurs activités. Inévitablement, ces véhicules font l'objet d'entretiens préventifs et de réparations lors de bris mécaniques. Ces interventions peuvent comporter des risques importants notamment d'être frappé ou écrasé par le mouvement intempestif d'une pièce de la machine. On répertorie malheureusement plusieurs événements tragiques ayant engendré de graves blessures et même des décès chez les travailleurs. Bon nombre de ces accidents sont survenus alors que des travaux étaient effectués sous les bras de levage d'un véhicule, comme un chargeur sur roues (loader). Les rapports d'enquête précisaient communément que la gestion de la SST était déficiente pour les travaux d'entretien et de réparation de machineries lourdes. Mais quelles sont les pistes de solutions pour éviter que de tels événements ne se produisent dans votre entreprise? Cette fiche d'information vous aidera à les identifier.

ÉLIMINER LE RISQUE À LA SOURCE

Il est préférable de toujours éliminer le risque à la source. Par exemple, déposer le godet ou les attachements au sol élimine le risque que ces pièces écrasent le travailleur en cas de mouvement vers le sol. Mais attention, cela ne signifie pas qu'il n'y aura plus aucun danger une fois ces pièces au sol! Nous savons pertinemment que cette réalité n'est pas toujours possible lorsque nous devons accéder à certaines pièces ou exécuter certaines tâches précises.

L'importance d'élaborer une procédure de travail

L'élaboration d'une procédure de travail sécuritaire fait partie des solutions. Cette procédure doit définir le ou les points d'articulation qui doivent être bloqués mécaniquement. Elle doit également identifier quels sont les outils et préciser les mesures à prendre lors des travaux pour s'assurer de la neutralisation des énergies (hydrauliques, pneumatiques, électriques, gravitationnelles ou autres). Considérant que chaque véhicule automoteur peut avoir des particularités bien à lui, une procédure de travail doit être spécifique à chaque véhicule.



**Blocage
mécanique**



LE MANUEL DU FABRICANT, UN OUTIL DE RÉFÉRENCE

Référez-vous au manuel du fabricant ou directement à celui-ci pour obtenir toutes les informations pertinentes. L'accès aux documents de références, dont le manuel du fabricant de la machinerie, doit se faire rapidement. C'est pourquoi il serait pertinent de conserver une copie à bord de chaque machine.

Il est impératif que les procédures de travail sécuritaires concordent avec la fiche de cadenassage et de contrôle des énergies de chaque véhicule automoteur. Souvent, l'ensemble des sources d'énergie à contrôler est bien identifié, mais le blocage mécanique de certains éléments est peu ou pas documenté. L'une des façons les plus courantes et utiles pour simplifier la démarche, serait de préciser sur la fiche de cadenassage, à quel endroit le travailleur peut se référer pour consulter la procédure de travail sécuritaire.

Voici un exemple tiré du modèle de fiche de cadenassage pour véhicule automoteur de PRÉVIBOIS :

Procédures spécifiques (Énumérer la liste des procédures spécifiques et préciser la référence au manuel d'utilisation et d'entretien)
•
•
•
•
•

Parallèlement à nos procédures de travail sécuritaires, des analyses sécuritaires de tâches (AST) sont intéressantes à intégrer dans une entreprise. Cette activité de prévention permet à chaque travailleur de prendre un moment de recul avant d'accomplir une tâche afin d'identifier les risques et mettre en place des mesures correctives appropriées pour les éliminer et les contrôler.

Pensons par exemple au retrait d'une pièce maîtresse sur un véhicule automoteur. Est-ce que cela risquerait de bouger d'autres pièces qui pourraient être susceptibles de m'écraser? Est-ce que le fait de détacher cette pièce pourrait provoquer une énergie gravitationnelle qui en résulterait à ce que la pièce me frappe? Oui! Un blocage mécanique pourrait alors faire partie des mesures correctives à planifier.

L'AST permet d'analyser la situation sous plusieurs angles, notamment le contrôle des énergies. Il s'agit également d'une démarche qui permet une plus grande responsabilisation de la santé et de la sécurité de l'ensemble des travailleurs. PRÉVIBOIS offre une formation à ce sujet ainsi que des outils nécessaires (carnets d'analyse sécuritaire) pour la mise en application dans votre entreprise. Informez-vous à votre conseiller en prévention.



Rappelez-vous qu'il est essentiel de bien s'informer des spécificités d'un véhicule avant de réaliser une intervention mécanique et d'entretien sur celui-ci. Évitez les scénarios improvisés. Consultez les documents et les personnes expertes de votre machinerie et ainsi, bonifiez vos pratiques et votre programme de prévention sur le sujet. PRÉVIBOIS vous invite à en discuter avec l'ensemble de vos travailleurs et à intégrer cette opportunité d'amélioration dans votre plan d'action SST, s'il y a lieu.

Voici quelques enquêtes d'accidents mortels impliquant certaines lacunes au point de vue du blocage mécanique d'un véhicule automoteur :

<https://www.centredoc.cnesst.gouv.qc.ca/pdf/Enquete/ed004349.pdf>
<https://www.centredoc.cnesst.gouv.qc.ca/pdf/Enquete/ed004231.pdf>
<https://www.centredoc.cnesst.gouv.qc.ca/pdf/Enquete/ed004104.pdf>
<https://www.centredoc.cnesst.gouv.qc.ca/pdf/Enquete/ed004237.pdf>