

**Tolérances RMA - Caoutchouc extrudé**

Norme basée sur les recommandations Rubber Manufacturers Association (RMA).

**Table 13 - Tolérance de section (profil) | Classes E1/E2/E3**

Plage dimension (mm)	Plage (po)	Tolérance E1 ± (mm)	Tolérance E1 ± (po)	Tolérance E2 ± (mm)	Tolérance E2 ± (po)	Tolérance E3 ± (mm)	Tolérance E3 ± (po)
0-1,5	0.000"-0.060"	±0,15	±0.006"	±0,25	±0.010"	±0,40	±0.015"
1,5-2,5	0.060"-0.100"	±0,20	±0.008"	±0,35	±0.014"	±0,50	±0.020"
2,5-4,0	0.100"-0.160"	±0,25	±0.010"	±0,40	±0.016"	±0,70	±0.027"
4,0-6,3	0.160"-0.250"	±0,35	±0.014"	±0,50	±0.020"	±0,80	±0.031"
6,3-10	0.250"-0.390"	±0,40	±0.016"	±0,70	±0.027"	±1,00	±0.039"
10-16	0.390"-0.630"	±0,50	±0.020"	±0,80	±0.031"	±1,30	±0.051"
16-25	0.630"-0.980"	±0,70	±0.027"	±1,00	±0.039"	±1,60	±0.063"
25-40	0.980"-1.570"	±0,80	±0.031"	±1,30	±0.051"	±2,00	±0.079"
40-63	1.570"-2.480"	±1,00	±0.039"	±1,60	±0.063"	±2,50	±0.098"
63-100	2.480"-3.940"	±1,30	±0.051"	±2,00	±0.079"	±3,20	±0.126"

**Table 20 - Tolérances dimensions internes (extrusions sur mandrin) | EN1/EN2/EN3**

Plage dimension (mm)	Plage (po)	Tolérance EN1 ± (mm)	Tolérance EN1 ± (po)	Tolérance EN2 ± (mm)	Tolérance EN2 ± (po)	Tolérance EN3 ± (mm)	Tolérance EN3 ± (po)
0-4	0.000"-0.160"	±0,20	±0.008"	±0,20	±0.008"	±0,35	±0.014"
4-6,3	0.160"-0.250"	±0,20	±0.008"	±0,25	±0.010"	±0,40	±0.016"
6,3-10	0.250"-0.400"	±0,25	±0.010"	±0,35	±0.014"	±0,50	±0.020"
10-16	0.400"-0.630"	±0,35	±0.014"	±0,40	±0.016"	±0,70	±0.028"
16-25	0.630"-1.000"	±0,40	±0.016"	±0,50	±0.020"	±0,80	±0.032"
25-40	1.000"-1.600"	±0,50	±0.020"	±0,70	±0.028"	±1,00	±0.040"
40-63	1.600"-2.500"	±0,70	±0.028"	±0,80	±0.032"	±1,30	±0.051"
63-100	2.500"-4.000"	±0,80	±0.032"	±1,00	±0.040"	±1,60	±0.063"
100-160	4.000"-6.300"	±1,00	±0.040"	±1,30	±0.051"	±2,00	±0.079"
160+	6.30"+	±0,6%	±0,6%	±0,8%	±0,8%	±1,2%	±1,2%

**Table 16 - Tolérances de longueur (extrusion non épissée) | L1/L2/L3**

Longueur (mm)	Longueur (po)	Tolérance L1 ± (mm)	Tolérance L1 ± (po)	Tolérance L2 ± (mm)	Tolérance L2 ± (po)	Tolérance L3 ± (mm)	Tolérance L3 ± (po)
0-40	0.0"-1.6"	±0,70	±0.03"	±1,00	±0.04"	±1,60	±0.06"
40-63	1.6"-2.5"	±0,80	±0.03"	±1,30	±0.05"	±2,00	±0.08"
63-100	2.5"-4.0"	±1,00	±0.04"	±1,60	±0.06"	±2,50	±0.10"
100-160	4.0"-6.3"	±1,30	±0.05"	±2,00	±0.08"	±3,20	±0.13"
160-250	6.3"-10.0"	±1,60	±0.06"	±2,50	±0.10"	±4,00	±0.16"
250-400	10.0"-16.0"	±2,00	±0.08"	±3,20	±0.13"	±5,00	±0.20"
400-630	16.0"-25.0"	±2,50	±0.10"	±4,00	±0.16"	±6,30	±0.25"
630-1000	25.0"-40.0"	±3,20	±0.13"	±5,00	±0.20"	±10,00	±0.40"
1000-1600	40.0"-63.0"	±4,00	±0.16"	±6,30	±0.25"	±12,50	±0.50"
1600-2500	63.0"-100.0"	±5,00	±0.20"	±10,00	±0.40"	±16,00	±0.63"
2500-4000	100.0"-160.0"	±6,30	±0.25"	±12,50	±0.50"	±20,00	±0.80"
4000+	160.0"+	±0,16%	±0,16%	±0,32%	±0,32%	±0,50%	±0,50%

**Table 18 - Tolérances de longueur (extrusion épissée / splice) | S1/S2/S3**

Longueur (mm)	Longueur (po)	Tolérance S1 ± (mm)	Tolérance S1 ± (po)	Tolérance S2 ± (mm)	Tolérance S2 ± (po)	Tolérance S3 ± (mm)	Tolérance S3 ± (po)
0-250	0"-10"	±3,20	±0.13"	±6,30	±0.25"	±7,10	±0.28"
250-400	10"-16"	±4,00	±0.16"	±7,10	±0.28"	±8,00	±0.32"
400-630	16"-25"	±5,00	±0.20"	±8,00	±0.32"	±9,00	±0.36"
630-1000	25"-40"	±6,30	±0.25"	±9,00	±0.36"	±10,00	±0.40"
1000-1600	40"-63"	±8,00	±0.32"	±10,00	±0.40"	±11,20	±0.45"
1600-2500	63"-100"	±10,00	±0.40"	±11,20	±0.45"	±12,30	±0.50"
2500+	100"+	±12,50	±0.50"	±12,50	±0.50"	±16,00	±0.53"

Notes : conditionner à température ambiante avant mesure; pour exigences critiques, valider avec l'ingénierie.  
 Au-delà des plages indiquées (ex. >100 mm en section), tolérances à convenir entre fournisseur et utilisateur.