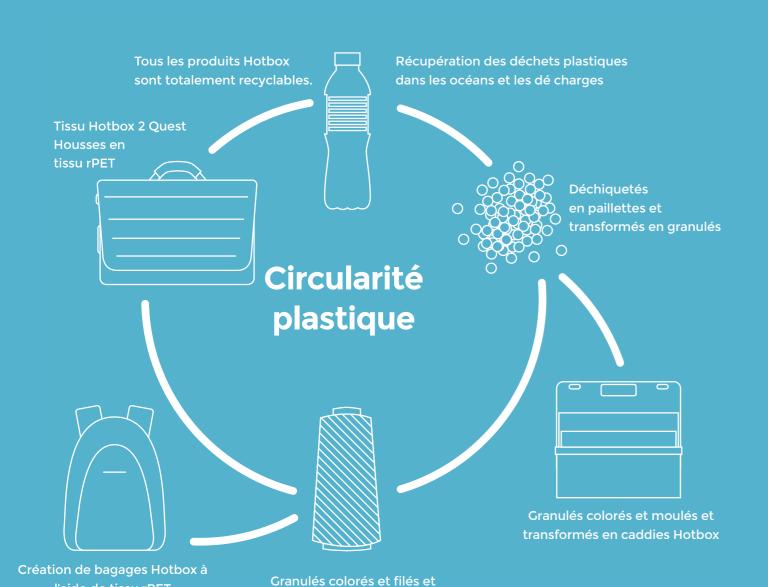


Durabilité

Pour en faire profiter les personnes et la planète



transformés en fils de polyester recyclé (rPET)

l'aide de tissu rPET



Hotbox est un leader mondial du secteur de la conception d'ensembles durables, novateurs, portatifs et personnels de rangement. Cela permet aux professionnels de ranger, transporter et organiser leur espace de travail quel que soit l'endroit où ils opèrent. Des caddies mobiles aux sacs à dos polyvalents, Hotbox propose des solutions faisant sciemment appel à des méthodes artisanales et conçues pour le travail hybride et agile.

Les produits Hotbox sont conçus de manière responsable pour faire face aux besoins des personnes, des lieux de travail et de la planète. Ils sont conçus pour jamais et jamais pour un usage unique.

Les sources durables et l'économie circulaire

Chez Hotbox, nous pensons vraiment que la circularité est vitale pour mettre fin aux déchets plastiques et nous nous efforçons d'identifier des sources utilisant à 100% des déchets plastiques recyclés ou des matériaux naturels, et ce pour tous nos produits. L'élimination des polystyrènes et des plastiques à usage unique va va permettre d'éviter le déversement ou l'accumulation de ces types de produits dans nos océans ou dans les dé charges. Nous facilitons ainsi la création d'une économie circulaire. Cela en fait non seulement profiter L'environnement. Cela a en outre de gros avantages sur les plans socioéconomiques et climatiques.

Nos objectifs

Nous nous efforçons de prendre des mesures durables, et ce pour tout ce que nous faisons.



Sources durables

Nos matières premières et autres fournitures proviennent de fournisseurs écologiques et éthiques de matières premières ou de notre chaîne de l'approvisionnement.. Surveillance de la durabilité de nos pratiques tout au long des phases de traitement des matériaux afin d'avoir la certitude que les lois et pratiques locales en matière de durabilité sont bien respectées.



Réduction des déchets

Nous continuons de réduire notre production de déchets et d'augmenter nos taux de recyclage dans toute notre chaîne de l'approvisionnement : de nos fournisseurs de matériaux à nos partenaires en logistique. La qualité et la conception de nos produits nous permet de les réutiliser et d'en varier l'usage. .Tous nos matériaux sont recyclables en fin d'utilisation.



Motivation du personnel

Nous encourageons une culture de la durabilité auprès de notre personnel en offrant une formation sur les pratiques en matière de durabilité, nous faisons participer notre personnel à des initiatives vertes et nous reconnaissons et récompensons les comportements écologiques.



Durabilité de nos produits

Nous concevons des produits en concentrant un maximum d'efforts sur la durabilité et l'environnement en employant des matériaux qui peuvent être réutilisés ou avoir plusieurs usages afin de prolonger leur autonomie opérationnelle, tout n garantissant leur recyclage en fin d'utilisation.



Conservation de l'eau

Nous travaillons avec nos partenaires de la chaîne de l'approvisionnement afin de réduire la consommation d'eau et d'encourager les pratiques de conservation de l'eau. Nous faisons en sorte que les teintures utilisées n'ont pas d'impacts négatifs et ne s'infiltrent pas dans les sources d'eau.



Approche communautaire

Nous contribuons positivement à la communauté locale et à l'environnement en soutenant des œuvres caritatives locale et des organisations écologiques.



Conditionnements écologiques

Nous avons augmenté l'emploi de matériaux biodégradables et recyclés pour nos emballages et vont continuer de le faire.



Réduction de notre empreinte carbone

Nous continuons de réduire l'empreinte carbone globale de nos procédés de fabrication en travaillant avec les intervenants de notre chaîne de l'approvisionnement afin d'optimiser les transports, en investissant dans des sources d'énergie plus propres et en encourageons notre personnel à utiliser les transports publics, dans la mesure du possible.



Évaluations et amé liorations régulières

Nous évaluons et améliorons en continu les efforts en faveur de la durabilité en procédant à des audit portant sur la durabilité de notre chaîne de l'approvisionnement, en suivant les progrès par rapport à des objectifs, en adaptant des stratégies sur la base de ré sultats.

En tant qu'entreprise, Hotbox s'efforce de réduire son empreinte carbone dans la mesure du possible. Nous sommes conscients du fait que le secteur qui a le plus d'impacts et sur lequel nous devons nous concentrer est l'identification de sources écologiques pour nos matériaux pour nos produits le profil de notre chaîne de l'approvisionnement. C'est pour cela que nous allons maintenant vous présenter le chemin que nous avons parcouru à ce jour en matière de durabilité.

Le problème



de tonnes de plastique sont déversées chaque année dans les océans. Cela correspond à plus d'une benne à ordures par minute!

Moins de 9% de tous les plastiques sont recyclés

20kg de plastique durant leur vie 100% des moules testées contiennent des microplastiques

Les êtres humains

mangent près de

de toutes les matières plastiques produites (380 millions de tonnes par an) sont à usage unique - servent pendant quelques minutes avant d'être jetées.

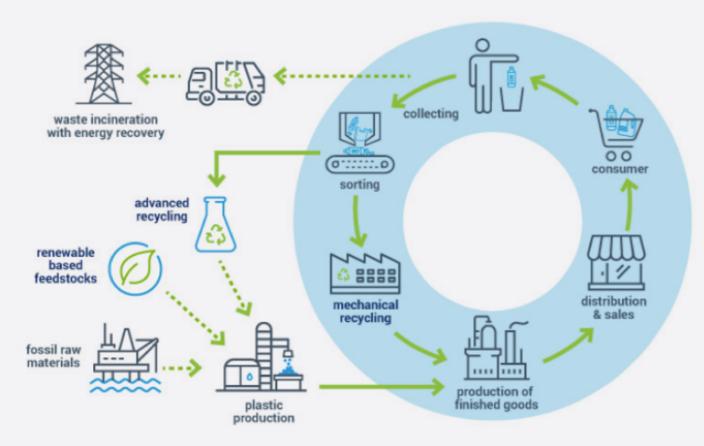
"Il y aura plus de plastique dans les océans que de poissons d'ici 2050"

La Fondation Ellen MacArthur



La solution

Les plastiques recyclés



Source : PlasticsEurope - Présentation du procédé mécanique de recyclage qu'utilise Circulen Recover.

Hotbox 1 Recycled et **Hotbox 4** sont fabriqués en Italie et utilisent 100% de polypropylène recyclé ayant reçu la certification **CirculenRecover** et créés à partir de déchets plastiques récupérés dans les océans et les dé charges.

En traitant les déchets plastiques en faisant appel à une méthode de recyclage mécanique qui offre la boucle de recyclage la plus courte, il est possible de réduire l'empreinte carbone et de relever le défis que présentent les déchets plastiques du fait des changements environnementaux et climatiques. Nous apportons notre soutien à la réduction des déchets plastiques en faisant appel à des matériaux recyclés et en réduisant notre empreinte carbone grâce à l'utilisation d'éléments utilisant des énergies renouvelables au lieu de polymères provenant de sources fossiles.



La solution

Les tissus recyclés

Le tissu rPET composé à 100% de polyester recyclé après consommation est produit à partir de bouteilles d'eau SUP, et s'utilise pour nos bagages. Il a reçu la certification **Global Recycled Standard**.

Il s'agit d'une norme volontaire de produits qui assure le suivi du pourcentage de matériaux recyclés dans un produit fini et le vérifie. Cette norme s'applique à la totalité de la chaîne de l'approvisionnement et porte sur la traçabilité, les principes environnementaux, les obligations sociales, le contenu chimique et l'étiquetage. Elle fixe également les critères de certification de tierces parties pour la teneur en matériaux recyclés, la chaîne de surveillance et les restrictions chimiques. Cette norme Global Recycled Standard fournit à Hotbox un outil permettant un étiquetage plus précis, encourage l'innovation quant à l'utilisation de matériaux récupérés et renforce la transparence au niveau de notre chaîne de l'approvisionnement.





Nos housses en tissu Hotbox 2, ainsi que les textiles pour nos Sacoches utilitaires fabriqués par Camira ont la certification Ecolabel de l'UE qui identifie les produits et services qui ont un impact réduit sur l'environnemental tout au long de leur cycle de vie, de l'extraction des matières premières à l'élimination, en passant par la production et l'utilisation. Reconnu dans toute l'Europe, cet Ecolabel de l'UE est un label volontaire qui assure la promotion de l'excellence écologique.

Notre association avec Camira Fabrics nous permet de proposer des tissus durables qui sont fabriqués au Royaume-Uni conformément aux normes **ISO 14001. Certifié s** conformément au programme de certification **SCS Indoor Advantage**, nos Housses en tissu et nos Sacoches utilitaires s'accompagnent d'un Certificat de qualité de l'air conçu pour les matériaux intérieurs de construction, les ameublements et les textiles. Il s'applique à de nombreux systèmes de classification du bâtiment, y compris **LEED v4, BREEAM, WELL Building** et **Living Building Challenge**.



"Chaque année, 12 millions de tonnes de plastique sont déversées dans nos océ ans" - Seaqual

Les textiles **Seaqual** sont des tissus réalisés à partir de déchets plastiques recyclés récupérés dans les océans. La sélection de tissus Seaqual, permet à Hotbox de participer aux programmes d'élimination des déchets plastiques dans nos océans, de protection du monde marin et de réduction de l'impact négatif du plastique sur la flore et la faune marines. Cela permet également de réduire la demande en nouvelles matières premières et de promouvoir l'économie circulaire. La production de textiles en faisant appel à des plastiques recyclés a en général besoin d'une consommation réduite d'énergie et de moins de ressources que la création de tissus à partir de fibres vierges, ce qui diminue l'empreinte environnementale globale. Le fait de choisir des textiles Seaqual, donne un environnement plus propre, assure la promotion de pratiques durables et épaule les efforts continus ayant pour but de réduire la pollution au plastique de nos océans.

Hotbox 1 Recycled

Composition

100% en polypropylène recyclé après consommation

Couleurs









Hotbox 4

Composition

100% en polypropylène recyclé après consommation

Couleurs











Hotbox 2

Composition

Gris - 60% en polypropylène recyclé Blanc - Polypropylène

Couleurs





Emballage: Carton recyclé



Housses Hotbox 2 Flax

Composition

75% laine vierge / 25% lin

Couleurs









Emballage: Pochettes biodégradables



Housses Hotbox 2 Quest

Composition

100% en polyester recyclé après consommation, dont. 75% en SEAQUAL®YARN

Couleurs













Sacoche utilitaire

Composition

60% Laine vierge 40% Chanvre naturel

Couleurs











Emballage: Pochettes biodégradables



Adapt

Composition

100% en polypropylène Polyester recyclé (rPET)

Couleurs



Emballage:

Pochettes biodégradables Carton recyclé



Shuttle

Composition

100% en polypropylène Polyester recyclé (rPET)

Couleurs





Emballage:

Pochettes biodégradables Carton recyclé



Flow

Composition

100% en polypropylène Polyester recyclé (rPET)

Couleurs





Emballage: Pochettes biodégradables Carton recyclé



Folio

Composition

100% en polypropylène Polyester recyclé (rPET)

Couleurs





Emballage: Pochettes biodégradables Carton recyclé



Pochette utilitaire

Composition

100% en polypropylène Polyester recyclé (rPET)

Couleurs





Emballage: Pochettes biodégradables Carton recyclé



Chaîne de l'approvisionnement

Nous surveillons en continu les progrès de notre chaîne de l'environnement et passons périodiquement en revue nos performances sur le plan écologique.



Réduction de notre empreinte carbone

Pôle Climat des PME

Nos partenaires en logistique font partie des Engagements des PME en Faveur du climat (plaque tournante Climat des PME) qui leur permet d'accéder à un réseau d'assistance dans le but de réduire encore plus leur empreinte carbone en fonction de leurs objectifs, et de minimiser ainsi leur impact sur la planète.

Système de gestion des transports

Grâce à l'utilisation d'un système de gestion des transport, nos partenaires en logistique ont pris l'engagement de **réduire le niveau de CO2** que produisent leurs parcs de véhicules. Chaque véhicule est é quipé de dispositifs de suivi qui surveillent le comportement au volant lié à la consommation de carburant et qui réduisent les kilomètres inutiles en sélectionnant le parcours le plus efficace. L'acquisition de fourgons **e-Transits** pour leurs vé hicules est une initiative vraiment positive en ce qui concerne l'objectif de leur compagnie : zéro émissions net à l'horizon 2030. Cella signale l'abandon progressif des véhicules propulsés par des carburants fossiles.

Programme vert de facturation électronique

Tous les clients ont en outre la possibilité de choisir notre programme vert de facturation électronique et nous les encourageons à nous communiquer une adresse courriel pour recevoir les factures, relevés et rappels envoyés par notre service Comptabilité. Cela permet de **minimiser notre empreinte carbone**et celle de nos fournisseurs en réduisant les impressions sur papier des factures et relevés ainsi que les kilomètres parcourus pour en assurer la livraison. En ce qui concerne le paiement de nos créditeurs, nous avons créé les rubriques requises dans nos logiciels pour recevoir, distribuer et approuver sous format électronique les factures de nos fournisseurs, ce qui permet de se passer des photocopies sur papier et des services postaux.



Réduction des déchets

Recyclage du carton

Dans notre chaîne de l'approvisionnement nous rassemblons tous nos déchets en carton et en plastique en faisant appel à une presse à déchets et en assurons le traitement en vue d'obtenir un recyclage à 100%. Tous ces recyclages sont certifiés.

Recyclage des palettes

Dans le cadre de notre chaîne de l'approvisionnement, nous avons un service de recyclage à 100% des palettes, avec réutilisation de toutes les palettes (standard, imprimantes et euros) dans tous nos entrepôts et notre réseau de distribution. Toutes les palettes traitées sont conservées pour les services d'exportation et toutes les palettes CHEP font l'objet d'un audit hebdomadaire par le biais du programme CHEP Pallet.

La Useful Wood Company.

Les palettes endommagées, au Royaume-Uni, qui ne peuvent pas être réutilisées sont recueillies par la société Useful Wood Company. Elle se spécialise dans le recyclage et la réutilisation du bois.

Cela réduit la déforestation et les besoins en dé charges, ce qui diminue les rejets de CO2 et de méthane dans l'atmosphère qui attaquent l'environnement.

C'est également une **entreprise à mission sociale** qui offre aux personnes qui ne sont pas en mesure d'accéder, pour le moment, au monde du travail l'occasion d'acquérir une véritable expérience professionnelle.

