

**SUSTAINABLE
HALL CONDITIONING**
365 TAGE BEHAGLICHKEIT



Willkommen in der Zukunft der Hallenkonditionierung

Konventionelles Denken war gestern. Jetzt beginnt eine neue Ära – und mit ihr das Ende ineffizienter Systeme.

Gebäudetechnik, die auf gestern ausgelegt ist, reicht heute nicht mehr. Dichte Gebäude, steigende Temperaturen, wachsender Automatisierungsgrad – und dazu ein Energiemarkt, der unter Druck steht. Trotzdem setzen viele noch immer auf Kompressionskälte. Teuer in der Anschaffung. Aufwendig im Betrieb. Und mit klimaschädlichen Kältemitteln Teil des Problems, nicht der Lösung.

Sustainable Hall Conditioning – der Ausstieg aus der Kompromisstechnik.

Die entscheidenden Fragen stellen sich jetzt:

- + Wie halte ich Hallentemperaturen wirtschaftlich im Griff?**
- + Wie schütze ich Menschen und Maschinen – ohne Mehrkosten?**
- + Wie kommt Frischluft in die Halle, ohne Heiz- oder Kühlenergie zu verschwenden?**
- + Und: Gibt es dafür ein System, das nicht nur funktioniert, sondern weiterdenkt?**

**GELINGT DAS AUCH AUF NACHHALTIGE
UND WIRTSCHAFTLICHE ART UND WEISE?**



Unsere nachhaltige Hallenkonditionierung reduziert den ökologischen Fußabdruck und senkt gleichzeitig Kosten – ein echter Gamechanger für zukunftsorientierte Unternehmen.

Christian Lindner
Gründer & CEO



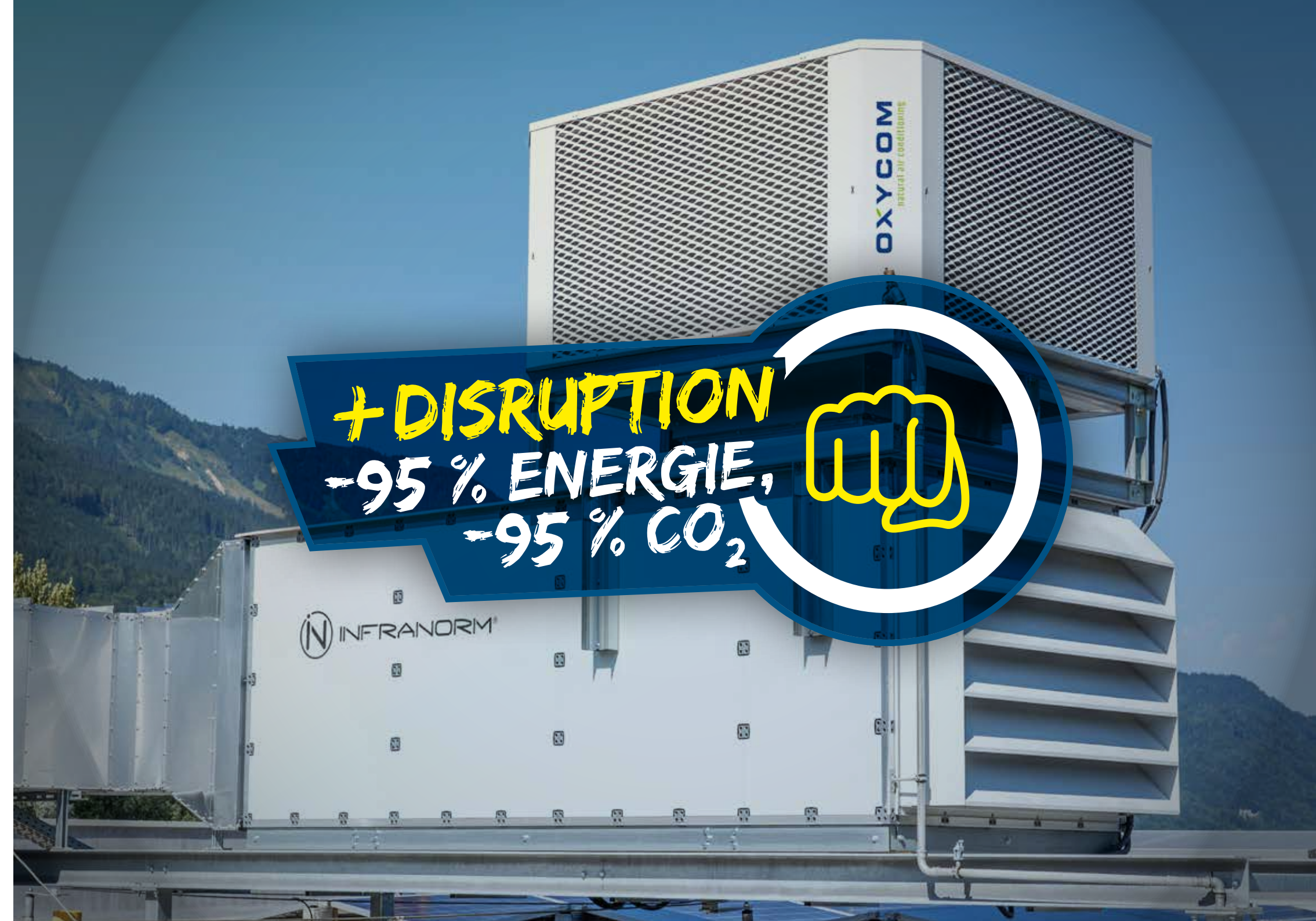
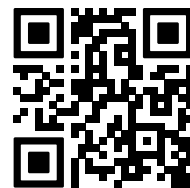
Wir denken Hallenkonditionierung neu. Nicht als Einzelmaßnahme, sondern als System: **Stabil. Effizient. Sauber. Rückstandsfrei.**

Statt überdimensionierte Kältemaschinen:
+ gleichmäßige Temperaturführung
+ gesunde Frischluft
+ keine toxischen oder brennbaren Kältemittel
+ weniger Stillstand, weniger Risiko – mehr Kontrolle

**Sustainable Hall Conditioning
ist kein technisches Modul.
Es ist ein Perspektivenwechsel.**



**SCANNE FÜR
INNOVATION!**



SUSTAINABLE HALL CONDITIONING FÜR ULTIMATIVES HALLENKLIMA



Montage mit Luftunterstützung, Hallenkonditionierung 70.000 m³/h

Gamechanger für heiße Hallen

Ein ganzheitliches Baukastensystem, gepaart mit Technologien, die den Status quo aufbrechen. So entstehen Hallenbedingungen, die das ganze Jahr über ideal bleiben – egal, wie heiß es draußen wird. Und das ohne Sorgen um explodierende Betriebskosten oder überholte Kühlmethoden. Effizienz, Wirtschaftlichkeit und Umweltschutz verschmelzen endlich zu einem Ganzen.

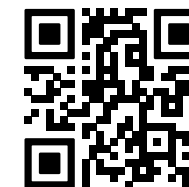
Wie klingt das: **19 °C Zuluft bei 37 °C Außentemperatur** – und das ganz ohne teure Energie und Kältemittel? So sieht moderne Hallenklimatechnik bei INFRANORM® aus.

Die Zukunft wartet nicht – sie beginnt jetzt!

- + Stabile Produktionsbedingungen**
- + 365 Tage behagliche Konditionen**
- + Nachhaltig und ESG-konform**
- + Modular und flexibel**
- + Industriequalität und upgradefähig**
- + Keine F-Gase, PFAS oder gefährliche Kältemittel**
- + 100 % Frischluft**
- + Bis zu 95 % weniger Kühl- und 40 % weniger Heizkosten**
- + Bis zu 95 % weniger CO₂**
- + Planungssicherheit durch Simulation**

CODE SCANNEN...

und Hallenkühlung neu erleben -
ohne Kältemittel, ohne Kompromisse!



Wirtschaftlich Kühlen
bis zu -95 % Energiekosten
bis zu -95 % CO₂ Emissionen
gegenüber Kompressionskälte
Begrenzung der maximalen
Raumluchtfeuchte



Präzisionsklimatisierung
bis zu -60 % kleinere Kältemaschine
bis zu -60 % CO₂ Emissionen und
Betriebskosten, Be- und Entfeuchtung



Heizen
Wärmepumpe, Strom
Gas, Warmwasser



Lüften
Druckregelung, maximale Frischluft-
mengen, Geruchsreduktion



Kühlen mit Photovoltaik
CO₂-neutrale und energieautarke
Kühlung



Vorkühlung & Retrofit
Upgrade für bestehende Anlagen
Austausch bestehender Kühlsysteme



Wärmerückgewinnung
Prozessabwärmenutzung
Wärmetauschersysteme
Kreislaufverbundsysteme
Lüften ohne Heizkosten



Hallenluftreinigung
Schicht- & Verdrängungssysteme
Integriertes Heizen, Kühlen, Frischluft, ...

Revolutionäres Gesamtsystem vereint Ökonomie und Ökologie

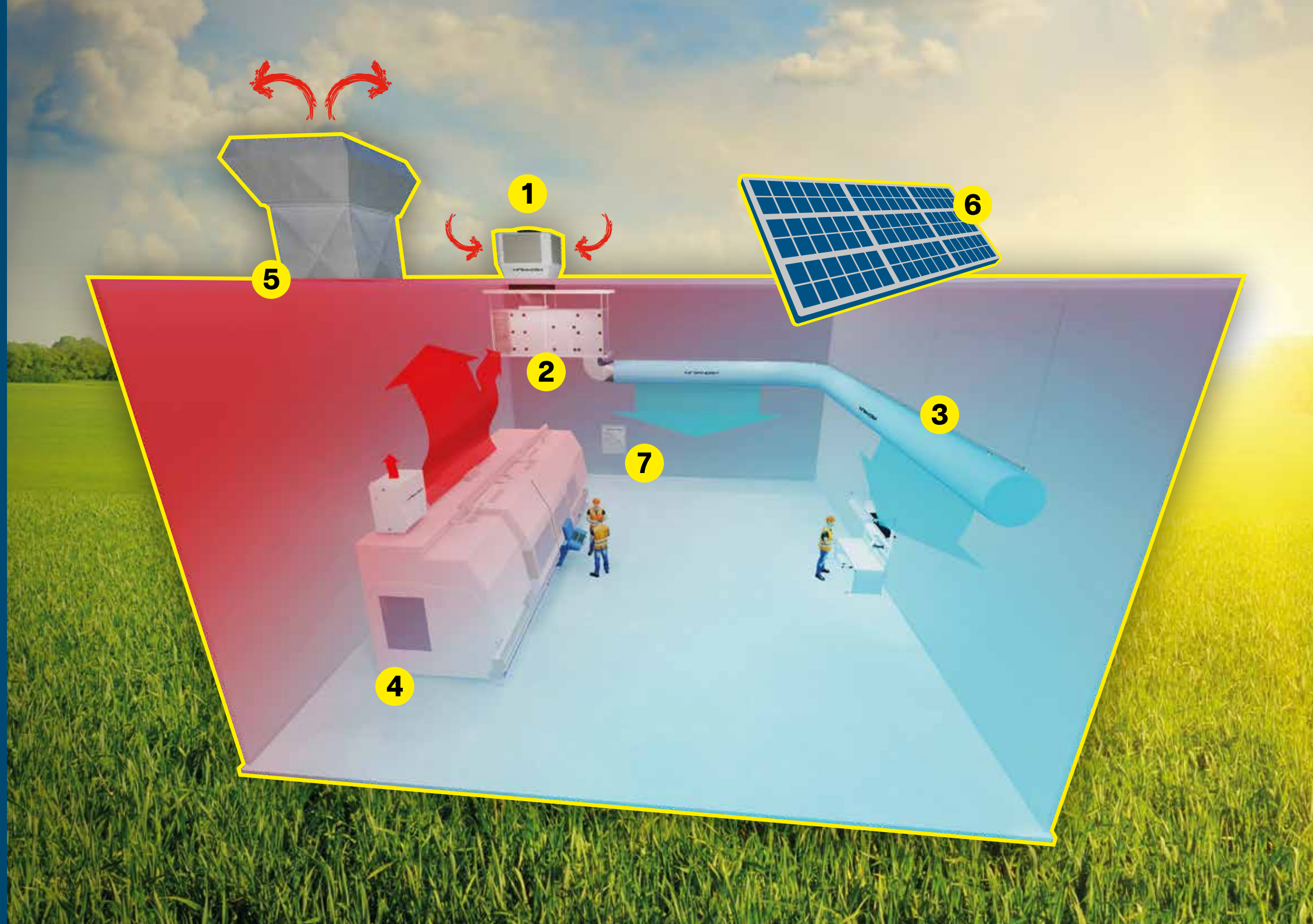
Industrielle Produktionsumgebungen sind herausfordernd – für Menschen, Maschinen und das Raumklima. Sustainable Hall Conditioning bricht mit traditionellen Ansätzen und bietet eine revolutionäre Lösung, die Wirtschaftlichkeit, Wohlbefinden und ökologische Verantwortung vereint.

Im Herzen unserer Technologie steht ein zweistufiges Kühlelement, das Wasser statt Strom nutzt und auf klimaschädliche Kältemittel verzichtet. Mit SHC werden CO₂ Emissionen und Betriebskosten gleichzeitig um bis zu 95 % reduziert.

Frischlufte strömt gleichmäßig und zugfrei in die Halle, was die Arbeitsbedingungen spürbar verbessert. Eine intelligente Luftnachbehandlung gleicht Temperaturschwankungen aus und ermöglicht im Winter einen energiesparenden Betrieb.

Darüber hinaus sorgt das innovative Abluftkonzept von INFRANORM® dafür, dass überschüssige Wärme effizient unter der Decke abgeführt wird. So garantieren wir ein stabiles Hallenklima und konstante Prozessbedingungen.

MIT SHC SETZEN WIR NEUE MASSSTÄBE
IN DER INDUSTRIE – FÜR EINE NACHHALTIGE
UND ZUKUNFTSFÄHIGE PRODUKTIONSUMGEBUNG.



- 1 Prämierte, zweistufige Kühltechnologie**
kühlt leistungsstark mit der Kraft von Wasser und spart 95 % CO₂ und Betriebskosten
- 2 Luftnachbehandlung**
sorgt ganzjährig für angenehm temperierte und saubere Luft
- 3 Luftverteilung**
zugfreier Frischlufteintrag über fein abgestimmte Luftführung – für angenehmes Raumklima ohne störende Luftbewegung
- 4 Bearbeitungsmaschine**
Produktionsanlagen verursachen Emissionen und bis zu 80 % der Abwärme in der Halle. Sie sind eine wichtige Auslegungsgrundlage.
- 5 Ablufteinheit**
führt die Abwärme unter der Decke nach außen und sorgt für optimalen Luftaustausch
- 6 Photovoltaik**
für 100 % CO₂-neutrale Kühlung
- 7 Regelung**
Temperatur, Feuchte, ...

CODE SCANNEN...

und erfahren, wie nachhaltige Hallenkühlung mit Wasser die Industrie revolutioniert!



INNOVATIVE KÜHLUNG

MIT ZWEISTUFIGEM ADIABATEN PROZESS



Ganzjährige Hallenkonditionierung Kunststoffindustrie

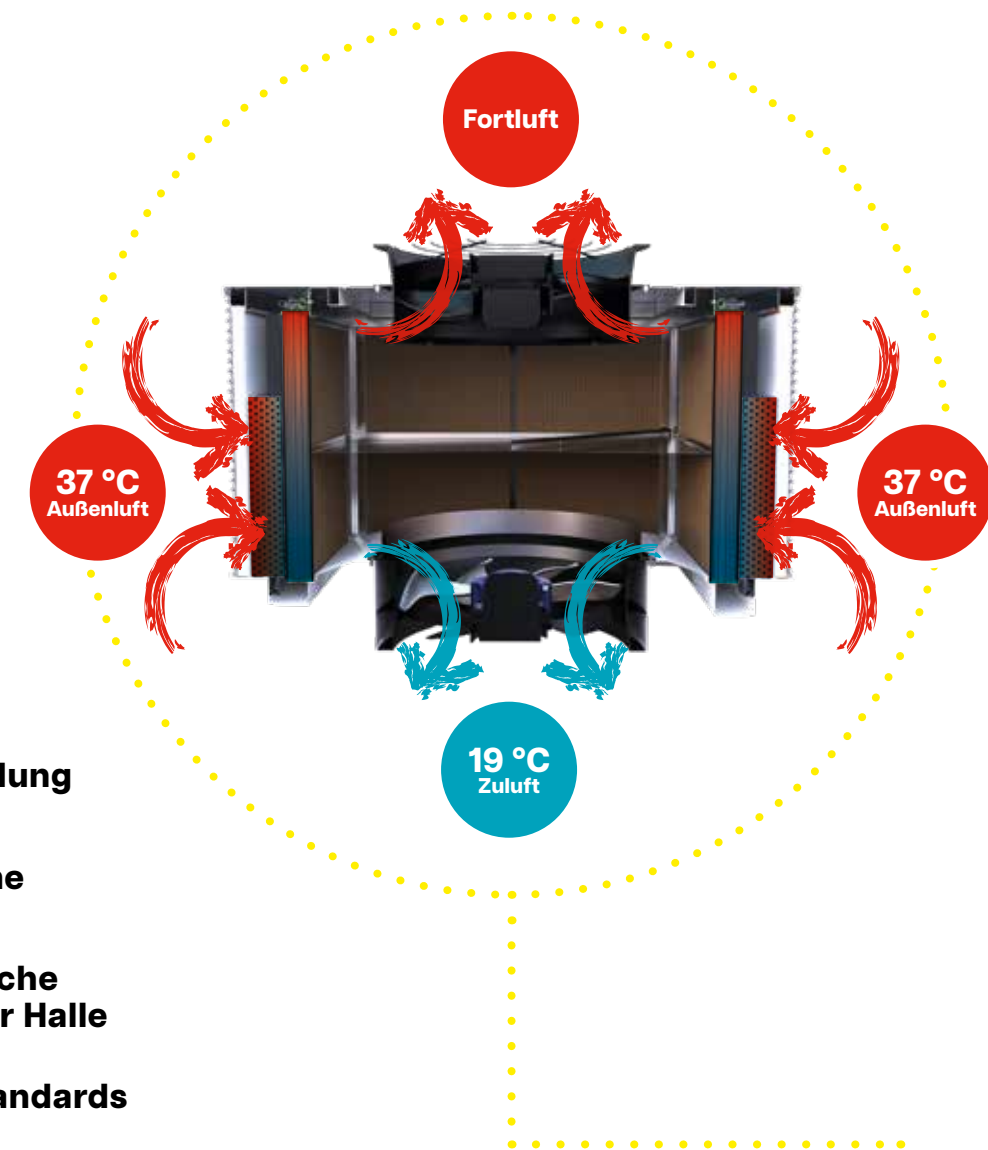
Kühlung, neu gedacht. Wenn, dann zweistufig

Adiabate Kühlung galt lange als unbrauchbar – das Temperaturniveau war zu hoch, die Raumluft zu feucht. Doch die zweistufige Adiabatik von INFRANORM® bricht mit diesen Grenzen: Sie liefert spürbar mehr Kühlleistung, bei deutlich weniger Feuchtigkeit – und das selbst unter extremen Bedingungen.

Das Ergebnis: stabile Temperaturen, minimaler Energie- und Wasserverbrauch – ganz ohne Kompressionskälte.

**Machen Sie sich bereit,
die Kühltechnik von Grund auf neu zu denken!**

- + Bis zu 30 % weniger Wassernutzung
- + Bis zu 7 °C niedrigere Einblastemperatur
- + Bis zu 60 % geringerer Feuchteintrag
- + Smarte Regelung mit Feuchtekontrolle
- + Gesicherte Vermeidung von Korrosion
- + Gesunde, behagliche Arbeitsplätze
- + Stabile und behagliche Temperaturen in der Halle
- + Höchste Hygienestandards



CODE SCANNEN...

und entdecken, wie zweistufige adiabate Kühlung Energie spart, Feuchtigkeit reduziert und ganzjährig für ideale Hallentemperaturen sorgt.



UPGRADE STATT NEUBAU

SMARTER INVESTIEREN,
BESSER KLIMATISIEREN

Upgrade Außenluftkühlung einer bestehenden Anlage

Smarte Umrüstung für maximale Einsparung

CODE SCANNEN...

und erfahren, wie smarte Umrüstung
einfach, schnell und nachhaltig funktioniert.



Retrofit.



Ersetzen Sie ineffiziente, klimaschädliche Kälteanlagen durch eine zukunftssichere, nachhaltige Lösung – ohne Ausfallzeiten, ohne Eingriff in das bestehende System.

Alte Technik raus, Zukunft rein.
Wer mit der Zeit gehen will, handelt jetzt!

- + **Schnelle Nach- oder Umrüstung ohne Betriebsunterbrechung**
- + **0 % F-Gase, 0 % PFAS**
- + **Bis zu 95 % geringere Betriebskosten und CO₂ Emissionen**
- + **Mögliche Substitution der Kältemaschine**
- + **Weniger Wartungsaufwand**

Vorschaltkühlung.



Die perfekte Ergänzung für Rückkühler, Lüftungsgeräte oder Kältemaschinen. Die herstellerunabhängige, vorgelagerte Kühlstufe reduziert die Ansaugtemperatur um bis zu 17 °C – effizient, leise und ohne Wasseraufbereitung.

Wer auf Effizienz setzt, lässt heiße Luft nicht einfach durch – jetzt auf smarte Kühlung setzen!

- + **Kein kostspieliger Eingriff in das Lüftungsgerät nötig**
- + **Bis zu 95 % weniger Betriebskosten**
- + **Bis zu 95 % geringere CO₂ Emissionen**
- + **Deutlich verlängerte Betriebszeiten von Rückkühlern**
- + **Mehr Leistung & Ausfallsicherheit bei Hitze für Ihre Kältemaschine**

PRÄZISIONS- KLIMATISIERUNG FÜR HÖCHSTE KLIMAANSPRÜCHE



Hybride Präzisionskonditionierung für höchste Ansprüche

Kühlen mit Köpfchen

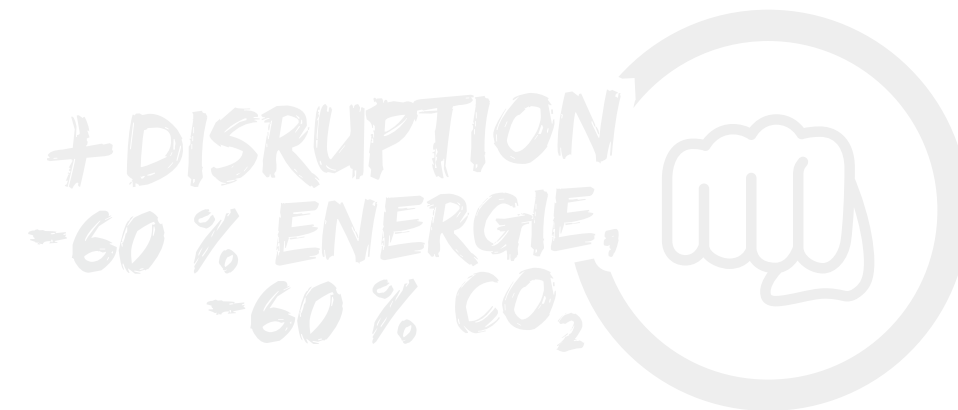
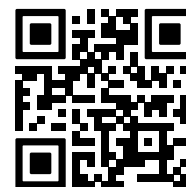
Intelligente Kühlung, die sich anpasst – für höchste Effizienz in jeder Klimazone. Ob hochsensible Messräume, Fertigungen für Präzisionsbauteile oder Anwendungen mit strengsten Anforderungen an Temperatur und Luftfeuchte – Sustainable Hall Conditioning Hybrid liefert, was konventionelle Systeme nicht leisten können. Selbst unter extremen Bedingungen wie tropischer Hitze, hoher Luftfeuchtigkeit oder in meeresnahen Regionen bleibt SHC Hybrid verlässlich und leistungsfähig.

**Die nächste Generation der Hallenkühlung –
adaptiv, präzise, zukunftssicher.**

- + Bis zu 60 % kleinere Kältemaschine**
- + Bis zu 60 % weniger CO₂ Emissionen**
- + Bis zu 60 % geringere Betriebskosten**
- + Be- und Entfeuchtung**

CODE SCANNEN...

und erleben, wie intelligente Kühlung neue Maßstäbe setzt – selbst unter extremen klimatischen Bedingungen.



ENERGIEAUTARKE KÜHLUNG

FÜR INDUSTRIEN,
DIE HEUTE SCHON
AN MORGEN DENKEN



Konditionierung Fertigungshalle mit Photovoltaik-Unterstützung

Wer Zukunft will, kühlt anders

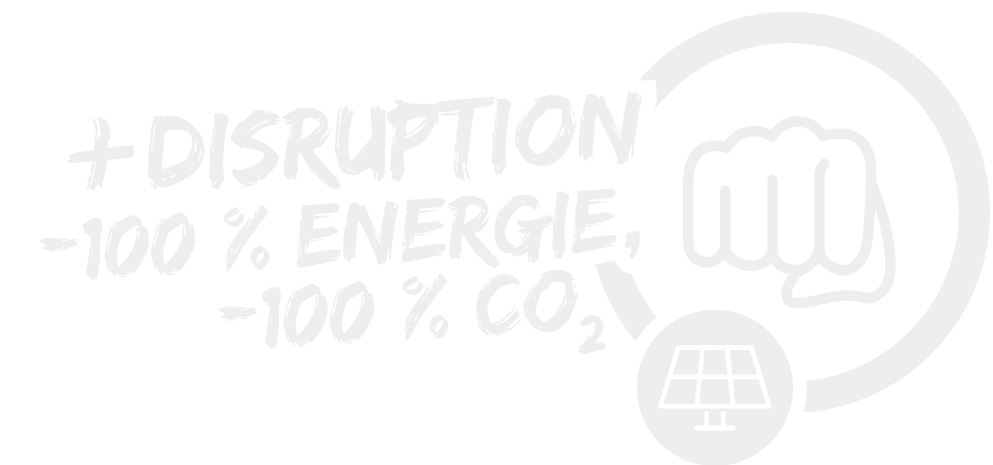
Mit der innovativen Kombination aus Sustainable Hall Conditioning (SHC) und Photovoltaik verändert INFRANORM® die Hallenkühlung grundlegend. Die Lösung ist nicht nur CO₂-neutral, sondern auch energieautark. Unternehmen senken ihre Betriebskosten drastisch, indem sie auf selbst produzierten Solarstrom setzen – und machen sich damit unabhängig von steigenden Strompreisen. Diese nachhaltige Technologie ist mehr als eine Alternative: Sie ist der Schritt in eine effiziente und umweltfreundliche Zukunft.

Wer jetzt auf Fortschritt setzt, gestaltet die Zukunft – nachhaltig, clever und kompromisslos.

- + Hallenkonditionierung ohne Energiekosten
- + Keine CO₂ Emissionen
- + Alles aus einer Hand
- + In jeder Leistungsgröße

CODE SCANNEN...

und erfahren, wie autarke Hallenkühlung funktioniert.



BEST PRACTICE SUSTAINABLE HALL CONDITIONING



Hallenkonditionierung mit Druckausgleich

Unsere Leidenschaft? Erfolgsgeschichten

Unsere Kunden haben mit unseren bahnbrechenden Hallenkonditionierungs-
lösungen beeindruckende Resultate erzielt. Erfahren Sie, wie wir gemeinsam
Herausforderungen gemeistert und nachhaltige, kosteneffiziente Lösungen
entwickelt haben, die weit über herkömmliche Ansätze hinausgehen.

Wir sind stolz darauf, diese inspirierenden Geschichten zu teilen.



**CODE
SCANNEN...**

und entdecken, wie unsere Technologie auch
Ihr Produktionsumfeld revolutionieren kann!

PARTNERSCHAFT FÜR NACHHALTIGE MACHER



Gemeinsam verbessern wir die Zukunft

Nachhaltigkeit verbindet. Jetzt Partner werden

Erweitern Sie Ihr Portfolio – mit einer nachhaltigen Lösung, die mehr kann als nur gut aussehen. Setzen Sie auf eine Technologie, die bis zu 95 % CO₂ spart und 95 % Betriebskosten reduziert. Kein Bla Bla, sondern echtes Potenzial.

Wir geben Ihnen alles an die Hand, was Sie brauchen: Schulungen, Planungs- und Simulationstools – und den direkten Draht zu einem Netzwerk, das wirklich was bewegt.

**Jetzt Partner werden –
und gemeinsam die Hallenkonditionierung
auf den Kopf stellen.**

- + Nachhaltiger Wettbewerbsvorteil
- + Innovative Technologie
- + Modulares Baukastensystem
- + Komplettlösung aus einer Hand
- + Anlagenregelung & Sensortechnik inkl.
- + Umfassende Planungsunterstützung
- + Einfachste Auslegung ohne Expertenwissen
- + Simulationstool auf Basis von Klimadaten und Hallenwerten
- + Austausch mit Experten
- + Umfassende Vertriebsunterstützung

SCANNE FÜR
MEHR FAKTEN!

99

Das System Sustainable Hall Conditioning hat uns sofort überzeugt. Die Schulung bei INFRANORM® war praxisnah und informativ. Beratung, Lieferung und Inbetriebnahme verliefen reibungslos. Die Zusammenarbeit war offen, verlässlich und von echter Handschlagqualität.

Ing. Simon Hörburger
Geschäftsführer Hörburger
Luft- und Klimatechnik

66



**Wollen wir gemeinsam
durchstarten?**

Planer & technische Büros
Nachhaltigkeits-, Energie- und
HLK-Experten

Anlagenbauer & Generalunternehmer
für Hallenbau, Industrieanlagen
und Systemintegration

Unternehmen im Bereich
Heizung, Lüftung, Kühlung

HARTE ARBEIT UND KONSEQUENTER EINSATZ

ERFOLG ALS BESTES ARGUMENT:



TOP UNTERNEHMEN!
TOP REFERENZEN!

- +** Deutsch-/österreichischer Umweltmanagementpreis, beste Klimaschutzmaßnahme
- +** Gewinner des Energy Globe Awards, Gamechanger in der Raumkühlung
- +** Beste Umweltinnovation, Auszeichnung des Bundesministeriums
- +** Gewinner des Pegasus-Wirtschaftspreises in Bronze, Kategorie Innovationskaiser für die Entwicklung von Sustainable Hall Conditioning



INFRANORM® Technologie GmbH

office@infranorm.com

infranorm.com

