

## PLANTA 7 - SAWH

DIÁMETRO EXTERNO	ESPESOR DE LÁMINA																	
	IN	MM	0.235	0.250	0.281	0.312	0.344	0.375	0.406	0.438	0.500	0.562	0.625	0.688	0.750	0.812	0.875	1.000
IN	MM	5.97	6.35	7.14	7.92	8.74	9.53	10.31	11.13	12.70	14.27	15.88	17.48	19.05	20.62	22.23	25.40	
24	610																	
30	762																	
36	914																	
42	1067																	
48	1219																	
60	1524																	
72	1829																	
84	2134																	
96	2438																	
100	2540																	
144	2540																	

GRADO DE ACERO X-42 X-52 X-65 X-70 X-80



	Tubo	Recubrimiento
Grado de acero (API)	Hasta X100	--
Proceso	SAWH	--
Capacidad Instalada Anual	180,000 TM	600 m2 / hr
Diámetros	24" - 144"	8 5/8" - 144"
Espesor	Hasta 1"	--
Longitud	12 - 24m	Hasta 24m

## Tubacero

**Oficinas Generales y Plantas Monterrey**  
 Av. Guerrero No. 3729 Norte,  
 Col. Del Norte, Monterrey, N. L.  
 T: (81)83055532, (81)83055534  
 F: (81)83055530  
 ventas@tubacero.com

**Oficinas Planta Salinas**  
 Blvd. Interpuerto Monterrey  
 No. 500, Parque Industrial  
 Interpuerto Monterrey  
 Salinas Victoria, Nuevo León  
 T: (81)1454-1300  
 ventas@tubacero.com

**Oficinas Planta Pánuco**  
 Carretera Tampico Cd. Valles  
 Km 6.5, Poblado el Moralillo,  
 C. P. 92018, Mpo. De Pánuco,  
 Veracruz, México.  
 T: 01833-229-4000  
 ventas@tubacero.com

**Oficina Ciudad de México**  
 Melchor Ocampo No. 193,  
 Torre "A", 2do piso, Col. Verónica  
 Anzures, C.P. 11300, México, D. F.  
 T: (55)5260 3321, (55)52603937  
 F: (55)52604312  
 ofmexico@tubacero.com

[www.tubacero.com](http://www.tubacero.com)

# TUBERÍA EN ESPIRAL - SAWH

Salinas Victoria, Nuevo León.  
 Planta 7.

## RECUBRIMIENTO

Tipos de recubrimientos anticorrosivos:

**FBE:** Sistema epóxico adherido por fusión.

**FBE DUAL:** Sistemas de 2 capas: resistentes a la abrasión, antiderrapantes o para altas temperaturas.

**3LPE:** Sistema de 3 capas de polietileno.

**3LPP:** Sistema de 3 capas de polipropileno.

**PU:** Sistema de poliuretano.

## TECNOLOGÍA DE ÚLTIMA GENERACIÓN

- King Pin.- Pivoteo de la estructura para control automático de la abertura en la soldadura.
- Capacidad de formado hasta 144 pulgadas de diámetro, con una velocidad de soldadura de hasta 100 pulgadas/minuto (2.52 m./min.).
- Tubería de 24 metros para la conducción de hidrocarburos amargos y no amargos.
- Molino formador de 450 toneladas de fuerza equipado con ultrasonido en línea de 6 canales para asegurar la calidad de la soldadura.
- Personal capacitado y certificado en las competencias.
- Tecnología única en el mundo.

## PRUEBA HIDROSTÁTICA

Probadora hidrostática con una capacidad de 3200 toneladas de empuje para tubos de hasta 24 metros de longitud y de 30 toneladas de peso.

## INSPECCIÓN ULTRASÓNICA

Equipo de ultrasonido final con 8 transductores, de haz recto y de haz angular, guiado automático con rayo láser para asegurar la calidad de la soldadura.

## CONTROL DE CALIDAD

- Sistema de gestión de calidad calificado bajo la especificación API-Q1 y la norma ISO 9001.
- Laboratorio de pruebas físicas y químicas para comprobar y certificar la calidad.
- Equipos de inspección confiables de última generación de ultrasonido y radiografía, automatizados y reporte en tiempo real.
- Personal experimentado y certificado en realización de pruebas fisicoquímicas y no destructivas, entre otras.
- Proveedores certificados.

## TRANSPORTE

Contando con 3.6 Km. de vías férreas distribuidas en 2 espuelas para recepción de materia prima y carga de producto terminado. La Planta tiene capacidad para recibir 43 plataformas de 24 metros vía ferrocarril.

