



CASO STUDIO

CASO STUDIO ZEROeCO

Digitalizzazione e tracciabilità avanzata nella supply
chain fashion

CONTESTO⁺

ZEROeCO opera nel settore fashion con una supply chain articolata e volumi elevati.

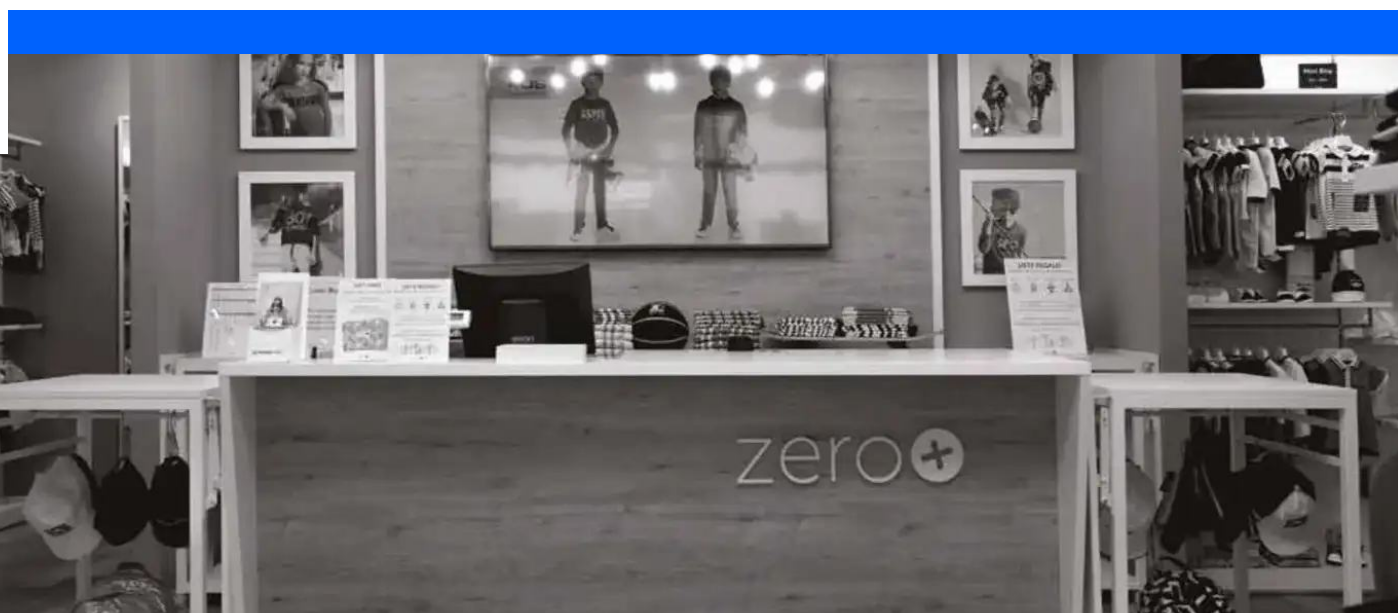
Nonostante un alto livello di organizzazione, il reparto logistico presentava criticità tipiche del settore:

- **tempi ridotti tra ricezione e stoccaggio**
- **impossibilità di verificare fisicamente le quantità ricevute**
- **gestione basata su dati “teorici” del packing list**
- **rischio di errori su capi, taglie e colori**

La priorità era aumentare il controllo operativo senza rallentare i flussi.

Obiettivo

1. garantire tracciabilità puntuale di ogni singolo capo
2. aumentare l'affidabilità del magazzino
3. ridurre errori e discrepanze tra ordinato, ricevuto e spedito
4. migliorare l'efficienza complessiva della logistica



LA SOLUZIONE

Digitaly Industria ha progettato e implementato una soluzione basata su **tecnologia RFID**, integrata con i sistemi gestionali e logistici dell'azienda.

Ogni capo viene:

1

- **Identificato con etichetta univoca**

2

- **Associato a codice a barre + TAG RFID per taglia e colore**



Implementazione operativa

Inbound – ricezione merce

I colli ricevuti vengono fatti transitare attraverso varchi RFID dotati di antenne che leggono automaticamente tutti i capi presenti.

- 👉 **Riscontro immediato delle quantità ricevute**
- 👉 **Eliminazione del controllo manuale**
- 👉 **Accuratezza di lettura $\geq 99,5\%$**

LA SOLUZIONE

Stoccaggio

La merce viene automaticamente indirizzata verso:

- celle standard per capi imbustati
- magazzino automatico per capi appesi

Il sistema gestisce treni di movimentazione da 200 capi per ciclo, ottimizzando tempi e spazi.

Outbound – preparazione ordini

Gli ordini commerciali vengono trasformati in liste di picking digitali, organizzate per:

- tipologia di capo
- area di stoccaggio
- cliente finale

Il picking avviene in modo massivo e controllato, con successivo smistamento nelle baie dedicate.

Controllo finale ■

Prima della spedizione, tutti i colli passano nuovamente nei varchi RFID, verificando che:

Quantità ordinata = Quantità preparata = Quantità rilevata RFID

Risultati

- Tracciabilità totale di ogni capo
- Riduzione quasi totale degli errori logistici
- Velocizzazione dei processi di inbound e outbound
- Affidabilità del magazzino superiore al 99%
- Maggiore controllo e serenità operativa per l'azienda



“

Questo progetto rappresenta un esempio concreto di come tecnologia, processi e integrazione possano trasformare la logistica in un vantaggio competitivo, non solo in un centro di costo.