

riemann
werkzeugbau

Produktiv
mit Präzision



”

Wenn es einen Weg gibt,
etwas besser zu machen:
finde ihn.

Thomas Alva Edison (1847-1931)
Amerikanischer Erfinder

Ihr Werkzeug braucht Spitzenqualität

Eine bekannte Redewendung sagt: Gutes Werkzeug ist halbe Arbeit. Das gilt im Handwerk genauso wie in der Industrie.

Sie in dieser Broschüre nachlesen. Wir sind sicher, das wird Sie überzeugen.

Als Werkzeugbauer mit Leidenschaft für Präzision haben wir uns professionellen Lösungen verschrieben, die Ihre Arbeit zwar nicht halbieren, aber Ihre Produktivität steigern können. Wie wir das tun und für wen, können

Wofür wir stehen



PRÄZISION

Präzision fängt bei der Planung an. Lassen sich Prozessschritte effizienter gestalten? Welches Werkzeug unterstützt Ihre Fertigung optimal? Gibt es alternative Materialien, die haltbarer sind? Je präziser die Antworten auf diese Fragen ausfallen, desto besser das Ergebnis. Aber auch Konstruktion und Fertigung bedürfen höchster Präzision, damit jedes Bauteil exakt den Vorgaben entspricht. So bleiben Fertigungstoleranzen absolut minimal. Dauerhaft.



ZUVERLÄSSIGKEIT

Wer mit uns arbeitet, tut das gern und langfristig. Denn für uns ist jeder Auftrag wichtig, das heißt, er wird verlässlich und schnell bearbeitet. Bei uns gilt das Wort ebenso wie der Handschlag, was wir täglich unter Beweis stellen. Unsere leistungsstarke technische Ausstattung erlaubt uns kurze Fertigungszeiten und Ihnen schnelle Verfügbarkeit des Werkzeugs. Doch all das führt nur ans Ziel, weil unsere Mitarbeiter mit Engagement, Ideen und Freude am Tun für eine saubere Lösung arbeiten. Darauf können Sie sich verlassen!



QUALITÄT

Qualität ist für uns kein Einzelaspekt unserer Arbeit, sondern Maßstab in jedem Bereich. Sie beginnt bereits bei einer sorgfältigen Auswahl hochwertiger Werkstoffe, die ausschließlich von Spezialisten verarbeitet werden, und endet bei einer umfassenden Qualitätskontrolle. Dazu kommen – wie bereits erwähnt – Präzision und Zuverlässigkeit. Ergänzt wird unser Qualitätsverständnis durch den Anspruch, dass nur eine effiziente Lösung auch perfekt ist. Dieses Paket an Maßstäben legen wir an unsere Arbeit an. Mit Erfolg.

”

In der Kombination aus Ideen und Werten liegt die beste Chance für kontinuierliches Wachstum. Wir sind ein Familienunternehmen.

Klaus Riemann
Geschäftsführer



Drei Köpfe, zwei Generationen, ein Ziel: Präzisions- werkzeuge

Familienunternehmen bieten Kontinuität. Denn sie werden in dem Bewusstsein geführt, für die nächste Generation gesund zu wachsen. Auch wenn sich die Geschichte der Riemann GmbH noch nicht über viele Generationen erstreckt, fühlt sich die Inhabersfamilie der Kontinuität verpflichtet.

Mit der Gründung im Jahr 1988 legte Klaus Riemann den Grundstein des heutigen Familienunternehmens, das durch hochwertige Arbeit, zuverlässiges Handeln und zielgerichtete Investitionen stetig gewachsen ist. Mit den Söhnen Peter und Michael ist die zweite Generation vor einigen Jahren aktiv in den Betrieb eingestiegen.

Für die Zukunft sind die Weichen gestellt: Platz für weiteres Wachstum ist vorhanden und die Verankerung in der Region bietet Verlässlichkeit im Hinblick auf Kundschaft und Geschäftspartnerschaften. Die gemeinsame Führung garantiert, dass bewährte Erfolgsfaktoren mit innovativen Ideen kombiniert werden. Zusammen mit Erweiterungen im Bereich der maschinellen Ausrüstung oder neuen Aufgabenfeldern wie erneuerbare Energie ist die Zukunft gesichert. Ein solides Fundament für die dritte Generation.

Von links nach rechts:

Peter Riemann,

Klaus Riemann,

Michael Riemann



Leistungsspektrum

KLUGE IDEEN

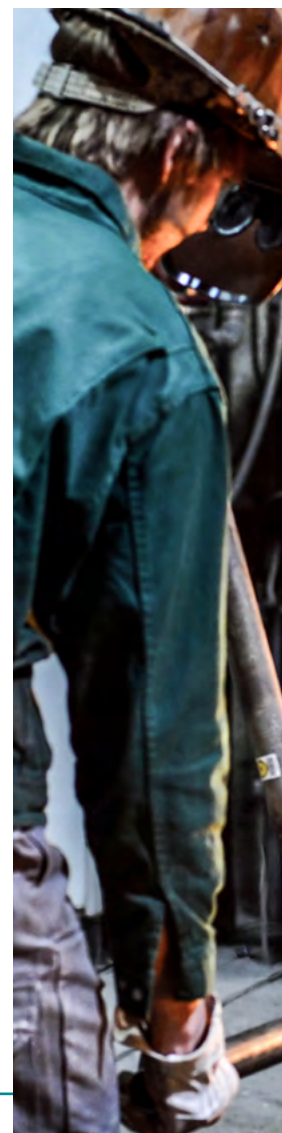
Von der Planung bis zur Fertigung

Um ein Werkzeug optimal in Ihren Produktionsprozess zu integrieren, braucht es ebenso sorgfältige wie innovative Planung. Unsere Mitarbeiter sind Spezialisten, die wissen, worauf es ankommt: maximale Prozesssicherheit und Individualität. Ist die perfekte Lösung gefunden, sorgt eine saubere Konstruktion für schnelle Umsetzung. Mit unserer leistungsstarken Technik und umfassenden Tryout-Möglichkeiten machen wir aus intelligenten Plänen perfekte Werkzeuge.

LOHNFERTIGUNG

Zerspanung, Vor- und Kleinserien

Unser hochmoderner Maschinenpark bietet beste Voraussetzungen für die effiziente Fertigung nach Ihren Vorgaben. Besondere Leistungskapazitäten haben wir im Bereich der Zerspanung. Dank innovativer CAD-/CAM-Technologie bearbeiten wir Bauteile auf 3- und 5-Achs-Fertigungszentren mit höchster Präzision, Wiederholgenauigkeit und Geschwindigkeit.





PRÄZISIONSWERKZEUGE

Vom Prototyp zur Großserie

Jede Fertigungsinnovation beginnt mit einem Prototyp. Wir entwickeln das notwendige Einzelwerkzeug und den Prototyp gleich dazu. Außerdem fertigen wir leistungsstarke Folgeverbundwerkzeuge, mehrstufige Transferwerkzeuge und spezifische Vorrichtungen für die blechverarbeitende Industrie. Module mit einer maximalen Größe von 6.000 x 4.200 x 2.500 mm und einem Stückgewicht bis 63 t sind möglich.

ANWENDUNGSBEREICHE

Von Auto bis Verpackung

Für die Anforderungen in der Automobilindustrie sind wir bestens gerüstet. Von Beginn an produzieren wir Präzisionswerkzeuge für diese Branche. Vom Platinenschneidwerkzeug über Stufenwerkzeug bis zum Folgeverbundwerkzeug für Karosseriebauteile mit komplexer Geometrie ist fast alles dabei. Aber auch für viele andere Branchen, wie die Agrartechnik- oder die Verpackungsindustrie, entwickeln wir effiziente Lösungen, die sich optimal in den Produktionsprozess fügen.



6.000 Arbeitsstunden gegen heißes Eisen

Kühlung ist unverzichtbar für den Produktionsprozess in der Stahlindustrie. Die hierfür notwendigen Kühlplatten müssen gefräst werden. Diesen Job – einen der größten in unserer Firmengeschichte – haben wir gern übernommen: In 6.000 Arbeitsstunden entstanden 148 maßgeschneiderte Kühlplatten für den Kampf gegen das heiße Eisen.

Das Riemann-Team: lauter detailbesessene Frauen und Männer

Präzision hat in unserem Unternehmen genau 49 Namen. So viele Köpfe widmen sich mit Leidenschaft jedem Detail eines Auftrags. Von der Annahme über die Planung und Fertigung bis zur Auslieferung stehen an jedem Punkt der Prozesskette Menschen, die neben allen Details stets auch das Ganze im Blick haben: Ihre Produktivität.



Für Statistik-Fans

Anzahl Mitarbeiter und
Mitarbeiterinnen gesamt

49

Längste Betriebszugehörigkeit
eines Mitarbeiters in Jahren

29

Anzahl Mitarbeiter Zerspanung
im Drei-Schicht-Betrieb

22

Anzahl Mitarbeiter Werkzeugbau
im Zwei-Schicht-Betrieb

14

Anzahl Azubis

4

Bei uns arbeiten



AUSBILDUNG

Seit 2008 ist Riemann Ausbildungsbetrieb. Bislang haben 9 Azubis hier den erfolgreichen Grundstein für ihre berufliche Zukunft gelegt. Und auch nach der Ausbildung geht es für die meisten bei uns weiter. Auf Wunsch auch auf der Karriereleiter.



FORTBILDUNG

Sich zu entwickeln ist eine lebenslange Aufgabe, die wir in beruflicher Hinsicht gern unterstützen. Ob Qualifizierung zum/zur Techniker/in, Meister/in oder Betriebswirt/in, ob Führungs- oder Motivationstraining, ob Software- oder Techniks Schulungen – wer sich und das Unternehmen weiterbringen will, wird bei uns gefördert.



MITEINANDER

Wir arbeiten nicht nur am selben Ort, sondern auch miteinander – als Team, das seine Kompetenzen ergänzt, sich gegenseitig weiterbringt und zusammen Spaß hat. Dieses Team ist dafür verantwortlich, dass wir jeden Tag Spitzenleistungen liefern können. Und nichts weniger als das ist unser Job.

Arbeiten bei Riemann – weil Perspektiven weiterbringen

Jeder, der etwas leisten will, braucht einen Ansporn. Die Aufgabe, Kundenherausforderungen zu meistern, treibt das Riemann-Team als Ganzes an. Aber auch jedes einzelne Teammitglied hat seine ganz persönlichen Motivatoren. Diese gilt es zu entdecken und zu fördern.

Wir als Arbeitgeber wollen unseren Beitrag dazu leisten, das Team zusammenzuschweißen, die individuellen Fähigkeiten auszubauen und Leistung anzuerkennen. Diese Haltung verstehen wir als Prozess, den es kontinuierlich anzupassen und zu verbessern gilt. Denn trotz aller Digitalisierung geht nichts ohne qualifizierte und engagierte Menschen. Wir wissen das.

Damit lässt sich gut arbeiten – unser Maschinenpark für den Werkzeugbau

Wenn sich die Umrüstung Ihrer Produktion für Vor- und Kleinserien nicht lohnt, springen wir gern ein. Auf diese Highlights und Möglichkeiten in unserem Unternehmen sind wir besonders stolz. Verschaffen Sie sich einen Überblick über unsere maschinellen Kapazitäten und lassen Sie sich überzeugen, dass wir

auch vor großen Leistungen nicht zurückschrecken.

Übrigens: Unseren Maschinenpark stellen wir auch Fremdfirmen auf Mietbasis zur Verfügung. So lassen sich Ihre Aufträge ohne zusätzliche Investitionen kurzfristig umsetzen.

PRESSEN



HYDRAULISCHE TRYOUT-PRESSE VON SCHULER

Modell:	SHC-2500-5.0x2.8
	„Speed“
Leistung:	2.500 t
Hub:	1.700 mm
Tisch:	5.000 mm x 2.800 mm
Tischkissen:	600 t
Stößelkissen:	300 t
Bolzenbild:	ø 45 mm / Teilung 150 mm





PRODUKTIONSPRESSE VON MÜLLER

Modell:	ZE400
Leistung:	400 t
Tisch:	1.600 mm x 1.300 mm
Hub:	785 mm
Tischkissen:	160 t
Bolzenbild:	ø 50 mm / Teilung 150 mm

TUSCHIER- UND PROBIERPRESSE

Leistung:	150 t
Tisch:	1.340 mm x 1.940 mm
Hub:	800 mm





HOCHPRÄZISIONS-FLACH- UND PROFILSCHLEIFMASCHINE VON ELB

Modell: **BD10 ZRT XPRESSCUBE**

Schleiflänge X-Achse: 1.000 mm

Schleifbreite Z-Achse: 600 mm

Schleifhöhe Y-Achse: 700 mm auf Arbeitstisch

Schleifspindel: 15 kW



FLACHSCHLEIFMASCHINE VON OKAMOTO

Modell: **PSG-65 UDX**

Schleiflänge X-Achse: 600 mm

Schleifbreite Z-Achse: 520 mm

Schleifhöhe Y-Achse: 440 mm

SCHLEIFEN

Macht die Arbeit schneller: unsere allgemeine Werkstatteinrichtung

Ohne den richtigen Support läuft nichts. Das ist auch bei uns so. Aus diesem Grund haben wir unsere Werkstatt mit leistungsstarken Maschinen ausgestattet, die die Arbeit leichter machen.

Beförderungsanlagen:

- › Abus Krananlage 63 t mit 32 t Hilfshub
- › Abus Krananlage 32 t
- › 2 Abus Krananlagen 10 t
- › Linde Gabelstapler mit 5 t Tragfähigkeit

Meba 355 GA NC Bandsägeautomat:

- › Schnittbereich: 500 mm x 335 mm

Schweißgeräte:

- › für MIG-, MAG- und WIG-Schweißen bis 350 A

Auslegerbohrmaschinen:

- › Ausladung: max. 1.500 mm

Schwenkbiegemaschine:

Fasti 2095-12-3,5

Tafelschere:

Typ SAFANDARLEY M-Shear 310-8 TS200



”

Produktive Menschen brauchen gute Werkzeuge. Dann kann in kürzerer Zeit ein perfektes Ergebnis entstehen. Beides haben wir.

Michael Riemann
Operative Betriebsleitung

Das Ohr immer am Markt – unsere technische Ausstattung für die Zerspanung

Kurze Durchlaufzeiten, gepaart mit einer hohen Flexibilität und Wiederholgenauigkeit sind die drei wesentlichen Anforderungen an Zerspanungsprodukte, die in Lohnfertigung entstehen.

Mit fortschrittlicher Technologie und kompetenten Mitarbeitern erfüllen wir diese Anforderungen im Dreischicht-Betrieb – und zwar rund um die Uhr!

5-ACHS-BEARBEITUNGSZENTRUM IN PORTALBAUWEISE VON DMG MORI

Modell:	DMU 600 P
Verfahrbereich:	X= 6.000 mm Y= 4.200 mm Z= 1.250 mm
W-Achse:	2.000 mm
C-Achse:	endlos
B-Achse:	50° (Köpfe) ± 185°
V _{max} :	25/30 m/min
Tischgröße:	5.000 mm x 2.600 mm
Tischbelastung:	40 t
Portaldurchgang:	3.500 mm
CNC-Steuerung:	Heidenhain iTNC 530 HSCI
Werkzeugwechsler:	120 Werkzeugplätze



FRÄSEN

Modell:**DMU 200 P I**

Verfahrbereich:

X= 1.800 mm

Y= 2.000 mm

Z= 1.100 mm

C-Achse:

endlos

B-Achse:

45° (Köpfe) +5°/-90°

 $V_{\max}$:

60 m/min

Spindel SK 50 $S_{\max}$:

12.000 1/min

Tischgröße:

1.700 mm x 1.400 mm

Tischbelastung:

8 t

CNC-Steuerung:

Heidenhain TNC 530i

Werkzeugwechsler:

60 Werkzeugplätze

**Modell:****DMU 200 P II**

Verfahrbereich:

X= 1.800 mm

Y= 2.000 mm

Z= 1.100 mm

C-Achse:

endlos

B-Achse:

45° (Köpfe) +5°/-90°

 $V_{\max}$:

60 m/min

Spindel SK 50 $S_{\max}$:

12.000 1/min

Tischgröße:

1.700 mm x 1.400 mm

Tischbelastung:

8 t

CNC-Steuerung:

Heidenhain TNC 530i

Werkzeugwechsler:

60 Werkzeugplätze





5-ACHS-BEARBEITUNGSZENTRUM VON DMG MORI

Modell: **DMU 90 P duoBlock**

Verfahrbereich: X= 900 mm
Y= 1.050 mm
Z= 850 mm

C-Achse: endlos
B-Achse: 45° (Köpfe) +5°/-90°

V_{max} : 60 m/min

Spindel SK 50 S_{max} : 12.000 1/min

Tischgröße: NC-Rundtisch
ø 900 mm x 700 mm

CNC-Steuerung: Heidenhain TNC 640

Werkzeugwechsler: 60 Werkzeugplätze

3-ACHS-BEARBEITUNGSZENTRUM VON DMG MORI

Modell: **DMU 105 monoBlock**

Verfahrbereich: X= 1.135 mm
Y= 1.050 mm
Z= 760 mm

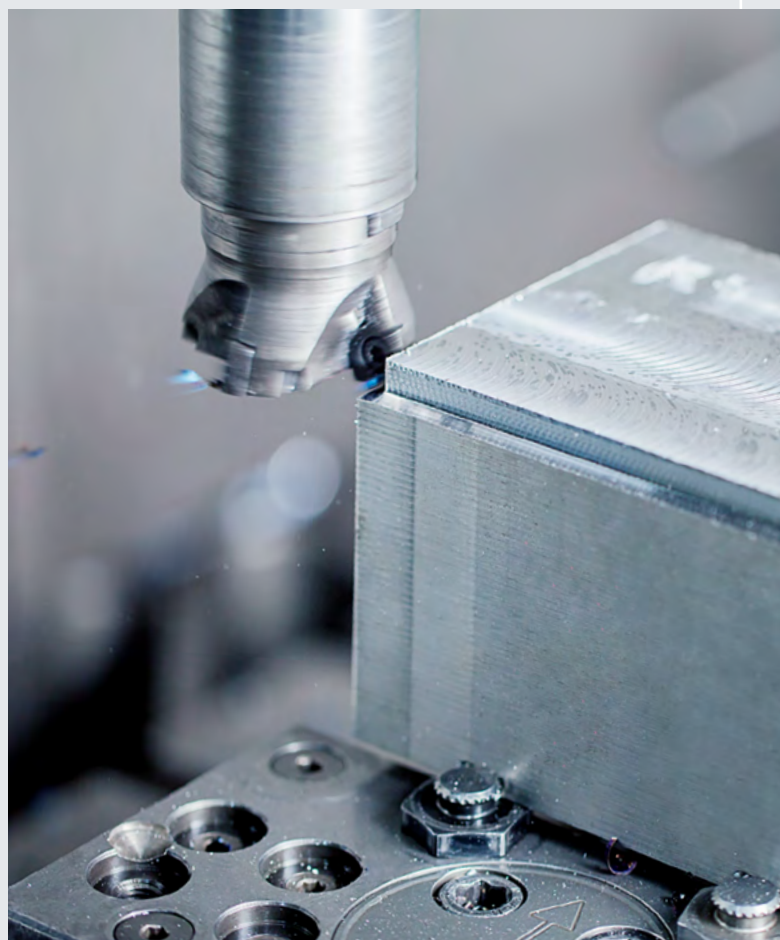
V_{max} : 40 m/min

Spindel SK 50 S_{max} : 12.000 1/min

Tischgröße: 1.400 mm x 1.050 mm

CNC-Steuerung: Heidenhain iTNC 530
HSCI

Werkzeugwechsler: 60 Werkzeugplätze



FRÄSEN

DREHEN



3-ACHS-BEARBEITUNGSZENTRUM IN PORTALBAUWEISE VON DMG MORI

Modell:	DMU 75 V linear
Verfahrbereich:	X= 750 mm Y= 1.600 mm Z= 560 mm
V_{max} :	90 m/min
Spindel HSK 63 S_{max} :	18.000 1/min
Tischgröße:	950 mm x 650 mm
CNC-Steuerung:	Heidenhain TNC 530
Werkzeugwechsler:	30 Werkzeugplätze

DREHMASCHINE VON SEIGER

Modell:	SLZ-570E zyklengesteuert
Spitzenweite:	1.000 mm
Umlauf $\varnothing$ über Bett:	570 mm
Umlauf $\varnothing$ über Planschieber:	340 mm
Spindelbohrung:	93 mm
Antriebsleistung:	25 kW



Bei uns beginnt die Zukunft jeden Tag

Ideen haben, Verbesserungen umsetzen oder auch mutig neue Wege beschreiten schafft Wachstum für das Unternehmen und das Team. Und damit Verlässlichkeit für unsere Geschäftspartner.

In der Vergangenheit sind wir mit dieser Strategie äußerst erfolgreich gewesen. Das Festhalten an unserem Qualitätsanspruch, die Erweiterung unseres Portfolios und die Investition in qualifizierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter haben sich ausgezahlt. Darum blicken wir optimistisch in die Zukunft.

Die zweite Generation bringt ihr Wissen und ihre Ideen in das Unternehmen ein, ergänzt und getragen von der Erfahrung des Gründers. Der Ausbau des Bereichs Werkzeugbau, die Erschließung neuer Geschäftsfelder – zum Beispiel im Bereich der erneuerbaren Energien – sind Wege, die in eine vielversprechende Zukunft führen. Wir laden Sie ein, dabei zu sein!



”

Wenn aus unseren Ideen Ihre Vorteile werden,
haben wir alles richtig gemacht.

Peter Riemann
Operative Betriebsleitung



Wir sind offen für Ihr Anliegen

Falls Sie der Inhalt überzeugt hat,
freuen wir uns auf Ihren Anruf,
Ihre E-Mail oder Ihren Besuch.
Falls nicht, freuen wir uns auf eine
spannende Diskussion mit Ihnen.

12t

Riemann GmbH
Werkzeug-, Maschinen-
und Vorrichtungsbau
riemann-werkzeugbau.de

Werner-von-Siemens-Straße 37
49124 Georgsmarienhütte

T 05401 88199-70
F 05401 88199-78
info@riemann-werkzeugbau.de