



FOAMROX®

**Forvaltning, drift og vedlikehold
av
Foamrox Construction Element**

Innhold

1.	Produktbeskrivelse	3
2.	Anvisning for Drift og Vedlikehold	3
3.	Driftstekniske opplysninger	4
4.	HMS-Referanser.....	5
5.	Behandlingsmåte for avfall; NS 9431.....	5
6.	Teknisk Service.....	5

1. Produktbeskrivelse

Materialoversikt	
Tykkelse	128 mm
Strekfasthet Polyurea	11 MPa (275% tøying ved brudd)
Trykkfasthet celleglass	600 kPa
E-modul celleglass	100 MPa
Fargekode	Ral 7035
Vedlegg, dokumentasjon	Teknisk spesifikasjon og installasjonsmanualer

2. Anvisning for Drift og Vedlikehold

Generelle instruksjoner	
Regulært vedlikehold	Trenger ikke regulært vedlikehold, kan vaskes om ønskelig
Rengjøring	Unngå vaskemidler med klor
Håndtering/transport	Behandles varsomt under transport og montering.
Reparasjon av hull mindre enn 30mm	Branntettes med Sikasil®-670 Fire og forsegles/limes med SikaHyflex®-250 Facade
Reparasjon av hull fra 30 til 110mm	Skjære til kloss av celleglass som branntettes med Sikasil®-670 Fire og forsegles/limes med SikaHyflex®-250 Facade
Reparasjon av hull over 110mm eller annen skade på elementene	Kontakt Foamrox på teknisk@foamrox.no

Gjennomføringer	Ved hulltaking må det bores fra begge sider for å unngå delaminering. Brannettes med Sikasil®-670 Fire og forsegles/limes med SikaHyflex®-250 Facade Anbefaler hullsag beregnet for metallmateriale.
Innfestning	Gjennomgående bolter eller der det er skinnesystem benyttes det.
Utskiftning av elementer	Kutt vekk fugen rundt elementet og sett inn det nye element. Brannettes med Sikasil®-670 Fire og forsegles/limes med SikaHyflex®-250 Facade.
Montering mot andre materialer/del av element	Brannettes med Sikasil®-670 Fire og forsegles/limes med SikaHyflex®-250 Facade. Ved større åpninger der fugemasse ikke er hensiktsmessig benyttes Sika® Backer Rod Fire til brannetting. Denne forsegles fra begge sider med SikaHyflex®-250 Facade.
Lagring	Oppbevares tildekket og skjermet fra direkte sollys. Skulle elementene bli utsatt for UV-stråler kan fargen påvirkes, dette foringer ikke kvaliteten på produktet. Ved skade kontakt Foamrox

3. Driftstekniske opplysninger

Driftstekniske momenter:	
Service	Produktene trenger ikke service.
Antatt teknisk levetid	> 75 år
Fuktbestandighet	Påvirkes ikke av fukt, fuktopptak <0,01%

4. HMS-Referanser

Helse, Miljø og sikkerhet:	
Sikkerhetsdatablad	Tilgjengelig
EPD	EPD Norge
Vekt	±40 kg/m ²
Brannklasse, EN 13501-1	EI60 - REP-0003

5. Behandlingsmåte for avfall; NS 9431

Avfallshåndtering:	
Avfallstype/EAL-kode	Polyurea: Restavfall Ultraboard: 170802 Celleglass: 170202 Metall: 170402, 170405 Fugemasse: Restavfall
Avfallshåndtering iht. NS-9431	Kildesorteres på byggeplass: - Polyurea levers til godkjent avfallsmottak - Ultraboard levers til godkjent avfallsmottak - Celleglass kan knuses og brukes som fyllmasse lokalt på byggeplassen

6. Teknisk Service

Kontaktinformasjon	
Produsent	Foamrox AS
Org.nr.	(NO) 999 015 891 MVA
Telefon	+47 374 00 660
E-post	teknisk@foamrox.no
Internett	www.foamrox.no