



Sustentec

Catálogo Sustentec

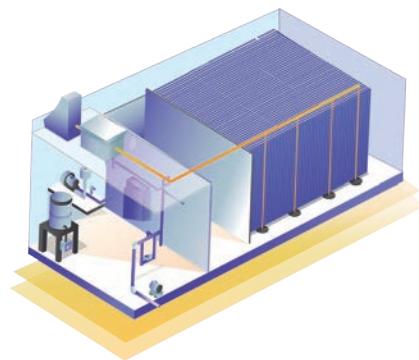


# Plantas de tratamiento de agua residual



Somos Sustentabilidad y Tecnología del Noreste (SUSTENTEC), una empresa con más de 6 años sistemas de potabilización y tratamiento de aguas. Nuestra empresa es parte de Corporativo Kino con más de 25 años de experiencia en resolver problemas de contaminación de agua y del medio ambiente en general.

Brindando la mejor solución en tratamiento de aguas contando además del diseño y fabricación de plantas de tratamiento de aguas, con asesoría, productos y servicios de acuerdo con sus necesidades medioambientales.





## Misión

Lograr impactos positivos en la sociedad y sus organizaciones a través de la integración de productos, servicios e ingeniería sustentable y de calidad, liderado por un equipo de trabajo sólido con flexibilidad, dinamismo y sinergia para garantizar los resultados que el cliente espera.

## Visión

Ser una empresa líder en el uso eficiente de recursos, en el desarrollo sustentable y en tecnología. Hoy competimos por ser una marca reconocida entre nuestros competidores para mañana ser una solución a los problemas que aquejan a la sociedad y a las organizaciones.

El tren de tratamiento de la planta inicia en el cárcamo de bombeo que por medio de bombas sumergibles se trasvasara las aguas residuales de forma controlada (de acuerdo con el fujo de diseño) al reactor biológico, que por medio de aireación y recirculado de lodos se degradara los contaminantes orgánicos, para luego seguir con el sistema de clarificación (el lodo generado en el sistema de clarificación es recirculado al reactor biológico) y posteriormente a desinfección.

## Esquema de Tratamiento del Sistema



1<sup>ra.</sup>

**Etapa:**

Regulador de flujo, cribado grueso y retención de grasas

2<sup>da.</sup>

**Etapa:**

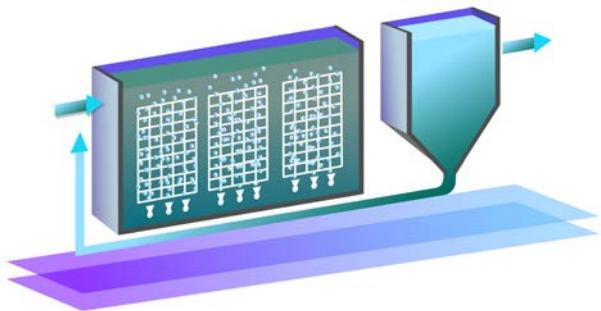
Digestión biológica

3<sup>ra.</sup>

**Etapa:**

Desinfección

El método de tratamiento está basado en la tecnología de película fija en la modalidad IFAS. Lodos activados y película fija por sus siglas en inglés (Integrated Fixed-film Activated Sludge)



El tanque de aireación es el centro del sistema. En él, se desarrollan bacterias específicas para el tipo de agua que se desea tratar; estos microorganismos tienen la función de biodegradar la materia orgánica DBO, DQO, Sólidos Suspensos y Turbiedad, con el fin de cumplir con las Normas ambientales. Para que estos microorganismos cumplan con su función, debe existir una cantidad de oxígeno disuelto específica en el agua, además, las bacterias encargadas de la depuración se encuentran en forma de biopelícula adherido a soportes de alta superficie

específica (Filtros Biológicos). Estos soportes se encuentran sumergidos en el reactor biológico.

Esta tecnología permite aumentar la capacidad de depuración de una instalación ya existente sin necesidad de aumentar el volumen del reactor.

Las bacterias incorporan la materia orgánica a su metabolismo para generar nuevo tejido celular y mantener su actividad vital

### Contenido de un paquete de instalación de una PTAR de Paquete

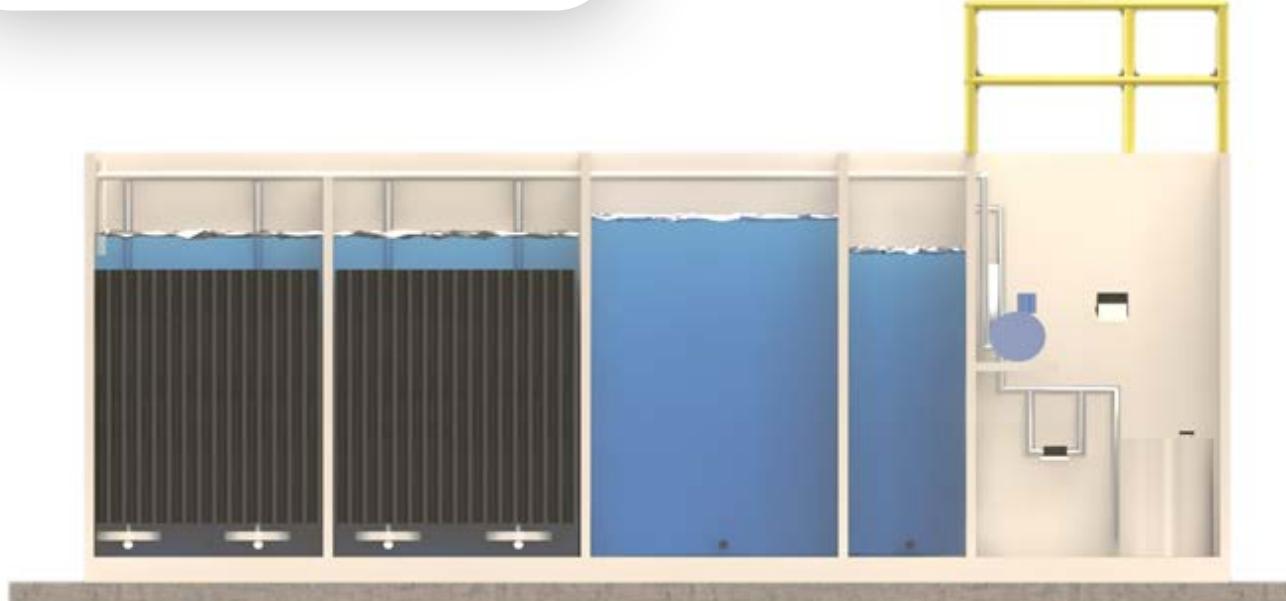
- ✓ Sistema de cribado 3 mm a 1mm y retención de grasas y aceites
- ✓ Digestor biológico IFAS
- ✓ Clorador automático
- ✓ Medidor de flujo electromagnético
- ✓ Soplador de aire regenerativo y filtro
- ✓ Bomba sumergible para aguas residuales
- ✓ Tablero de control
- ✓ Manual de operación y mantenimiento

### Usos más comunes

- ✓ Campamentos mineros
- ✓ Parques industriales
- ✓ Proyectos residenciales
- ✓ Centros comerciales
- ✓ Restaurantes o casetas en autopistas
- ✓ Hospitales
- ✓ Escuelas
- ✓ Club de golf
- ✓ Campos recreacionales
- ✓ Hoteles

## Ventajas

- ✓ Usos mixtos (agua residual industrial, doméstica y municipal)
- ✓ Plantas prefabricadas
- ✓ Plantas compactas y portátiles
- ✓ Rápida instalación
  - ✓ Menor volumen de reactor biológico, gracias a la alta concentración de biomasa activa que se consigue gracias al cultivo sobre soporte.
- ✓ Baja inversión de obra civil
- ✓ Mínimo mantenimiento
- ✓ Bajo consumo energético
- ✓ Baja producción de lodo
- ✓ No produce olores
- ✓ Preensamblado y prueba en fabrica



# Usos del agua

## Irrigación

El riego es una de las aplicaciones más típicas de las aguas residuales tratadas. Por lo general, el césped y las flores se riegan con aguas residuales purificadas con un gran potencial de ahorro en las facturas de agua dulce.

## Torres de enfriamiento

Para muchos hoteles, especialmente en climas cálidos, las torres de enfriamiento para aire acondicionado forman una parte importante del consumo total de agua de los hoteles. Por lo tanto, reutilizar las aguas residuales tratadas para este propósito es una opción obvia y beneficiosa.

## Lavado de herramientas

El gran consumo de agua del lavado de herramientas en minería o perforación, en los campamentos, pueden ser fácilmente subvencionadas por las aguas residuales tratadas, lo que permite grandes reducciones de costos.

## Descarga del inodoro

Redistribuir las aguas residuales tratadas a los inodoros para su descarga es un medio cada vez más popular de reducir los costos de las facturas de agua de los campamentos. Las aguas residuales tratadas y filtradas es completamente segura, transparente e inodoro.



## Ubicaciones

### Magdalena De Kino

Luis Donaldo Colosio Murrieta #303 Col. Centro,  
C.P. 84160. Magdalena de Kino, Sonora.  
Tel: (632) 322-3327

### Hermosillo

Herodotos #72 Col. Las Lomas,  
C.P. 83293. Hermosillo, Sonora.  
Tel: (662) 250-1855

Correo: [ventas@corporativokino.com](mailto:ventas@corporativokino.com)  
cel: (662) 142-5985



@corporativokino  
[www.corporativokino.com](http://www.corporativokino.com)