



Oleje TotalEnergies Rubia - niezawodna ochrona silnika Twojej ciężarówki

W branży transportowej nie ma miejsca na kompromisy. Każda godzina przestoju to straty finansowe i ryzyko utraty kontraktów. Dlatego kluczowe znaczenie dla bezproblemowej eksploatacji ma odpowiednia ochrona silników. Oleje Rubia, dostępne w ofercie TotalEnergies, są synonimem niezawodności. Ich nowoczesne formułacje zapewniają maksymalną ochronę jednostek napędowych, ograniczając zużycie paliwa, emisję spalin i koszty serwisowe. Rubia to wybór profesjonalistów, którzy oczekują najwyższej jakości.

Międzynarodowy transport ciężarowy wiąże się z ogromnymi kosztami eksploatacyjnymi, które firmy starają się optymalizować. Jednak nigdy nie może się to dziać kosztem niezawodności. Każdy przestój oznacza dodatkowe koszty, ale również ryzyko utraty zleceń oraz klientów. Dlatego tylko najlepsze rozwiązania zapewniają bezpieczeństwo i stabilność branży transportowej.

Dotyczy to także olejów silnikowych, będących istotnym elementem utrzymania floty. W tej wymagającej branży liczą się tylko uznane marki, których produkty od lat chronią silniki zarówno na długich trasach, jak i w transporcie lokalnym. Jedną z nich jest Rubia – gama środków smarnych tworzona przez TotalEnergies we współpracy z największymi producentami silników ciężarowych na świecie. Ta bardzo szeroka współpraca zaowocowała ponad 200 homologacjami i dopuszczeniami czołowych konstruktorów dla całej gamy Rubia.

Nawet 150 tysięcy kilometrów

W pojazdach ciężarowych wykorzystywanych w ruchu międzynarodowym olej silnikowy wymienia się zwykle co 100 000 km. Zdarzają się jednak takie przypadki, w których olej musi wytrzymać nawet 150 000 km. Tak długie przebiegi są możliwe do uzyskania dzięki trzem kluczowym czynnikom: odpowiedniej konstrukcji silników, właściwej technice eksploatacji oraz najwyższej jakości olejom silnikowym, z odpowiednimi homologacjami, które posiadają produkty w gamie Rubia.



TotalEnergies

totalenergies.pl

Specyfika pracy silników w samochodach ciężarowych

Liczba zadań realizowanych przez pojazdy ciężarowe jest bardzo duża. Statystycznie wyróżnia się pewne cechy charakteryzujące pracę silników oraz ich konstrukcję. Są to m.in.:

- praca w ograniczonym zakresie obrotów – najczęściej w przedziale 1200-1500 obr./min.
- brak ciągłych skoków temperatur – stabilna temperatura robocza oleju na poziomie 90-100°C przez długi czas
- dość długi skok tłoka w porównaniu ze skokiem tłoka w silnikach samochodów osobowych
- olej musi zawierać odpowiednie dodatki zapobiegające zjawisku tzw. wyblęszczenia tulei
- wysokie wartości momentu obrotowego przy stosunkowo niskich prędkościach obrotowych
- dość duża liczba przejeżdżanych kilometrów na każdy cykl rozruchu (z wyłączeniem pojazdów używanych do transportu lokalnego)
- rozbudowane systemy SCR z dodatkowym DPF
- większe utlenienie oleju, nitrowanie, zakwaszanie oraz ścinanie polimerów, co wymaga od oleju wyższej liczby zasadowej (TBN) do neutralizacji kwaśnych produktów spalania i utlenienia
- wydłużone przebiegi między wymianami – nawet do 150 000 km

TotalEnergies Rubia – niezawodność i dbałość o środowisko

Rubia to więcej niż ochrona silnika. Nowoczesne formułacje olejów zapewniają nie tylko maksymalną trwałość jednostek napędowych, ale także pomagają ograniczyć emisję spalin, wspierając bardziej ekologiczny transport. Poznaj korzyści stosowania olejów Rubia dostępnych w ofercie TotalEnergies.

TotalEnergies Rubia Optima z technologią Inno-Boost

Rubia Optima jest odpowiedzią na najnowsze wyzwania konstruktorów silników samochodów ciężarowych i specjalistycznych. To jeden z najbardziej zaawansowanych olejów w swojej klasie, który nie tylko spełnia rygorystyczne normy ekologiczne, ale także z powodzeniem sprawdza się w starszych jednostkach napędowych. Dzięki temu przewoźnicy mogą uprościć zarządzanie flotą, stosując jeden, nowoczesny olej zarówno w nowszych, jak i starszych pojazdach. Rubia Optima spełnia nowe, zastrzone homologacje/dopuszczenia kluczowych producentów silników, takich jak MAN, SCANIA DAIMLER TRUCK, VOLVO, DAF, MACK, RENAULT TRUCKS, CUMMIN. Wymagania te określone są także w najnowszych specyfikacjach jakościowych API: CK-4 oraz ACEA E8 i ACEA E11.

Co wyróżnia technologię Inno-Boost?

Technologia Inno-Boost to kompozycja dodatków oraz różnych baz olejowych. Dzięki niej oleje Rubia Optima charakteryzują się następującymi zaletami:

- Mają wysoką odporność na utlenianie (nawet o 100%). Ten parametr został potwierdzony w teście na silniku MACK prowadzonym przez 360 godzin, gdzie temperatura oleju sztucznie utrzymywana była na bardzo wysokim poziomie 130°C. Olej Rubia Optima 3500 FE 5W-30 wykazał o 95% mniejszy wzrost lepkości niż dopuszczalna granica dla tej normy.
- Spełniają zastrzone wymagania co do ochrony zużycia tulei i pierścieni, czystości tłoków, zapiekania pierścieni, szlamów i osadów w silnikach przy stosowaniu paliwa o podwyższonej ilości biokomponentów, jak również zwiększonej ilości sadzy. Wiąże się to z lepszą kompatybilnością i większą dyspersją.
- Są zgodne z rygorystycznymi wymaganiami w zakresie utraty lepkości oleju na skutek ścinania polimerów i napowietrzania oleju.
- Spełniają podwyższone wymagania dotyczące ochrony przed blokowaniem filtrów DPF.

Wszystkie najważniejsze cechy olejów Rubia Optima znalazły odzwierciedlenie w testach laboratoryjnych przeprowadzonych przez producentów silników. Jakość produktów potwierdza już ponad 200 homologacji producentów różnych pojazdów ciężarowych – wiele z nich wydano na podstawie zarówno testów laboratoryjnych, jak i prób drogowych, co daje przewoźnikom pewność niezawodności.



TotalEnergies Rubia Optima 3500 FE 5W-30

Jednym z najczęściej wybieranych produktów z gamy jest Rubia Optima 3500 FE 5W-30 – syntetyczny olej Low Saps do najnowszych silników EURO VI, przeznaczony niemalże do wszystkich marek na rynku.

Jego jakość potwierdzają najwyższe specyfikacje międzynarodowe API: CK-4, ACEA E8 i E11, a także cały szereg najwyższych homologacji konstruktorów, takich jak MAN: M 3777, SCANIA: LDF-4, DAIMLER TRUCK AG: DTFR 15C120 (MB: 228.52); VOLVO: VDS 4.5 czy Cummins: CES 20086. Olej spełnia też wymagania DAF: LD i Iveco TLS E9/CK-4. Dzięki wyjątkowej odporności na utlenianie Rubia Optima 3500 FE 5W-30 zapewnia dużą granicę bezpieczeństwa przy stosowaniu maksymalnych przebiegów pomiędzy wymianami oleju.



TotalEnergies Rubia Optima 3100 10W-40

Jest to następca bardzo dobrze znanego i cenionego oleju na polskim rynku, czyli Rubia Tir 8900 10W-40.

Ten nowy olej choć jest półsyntetyczny, to specyfikacjami i homologacjami prawie w ogóle nie ustępuje olejowi Optima 3500 FE 5W-30. Co potwierdzają najwyższe specyfikacje międzynarodowe API: CK-4, ACEA E8 i E11, a także cały szereg najwyższych homologacji konstruktorów takich jak: DAIMLER TRUCK AG: DTFR 15C120 (MB: 228.52); VOLVO: VDS 4.5, Cummins: CES 20086. Z tego względu jest to doskonały olej do ciężarówek z wyśmienitą relacją jakości do ceny.



TotalEnergies Rubia Tir z technologią Pro-Efficient

Rubia Tir to klasyk wśród olejów do samochodów ciężarowych. Zastosowana technologia Pro-Efficient, bazująca na odpowiedniej kompozycji dodatków, tworzy trwałą i mocną warstwę ochronną na powierzchniach metalowych. Doskonale redukuje tarcie, a odpowiednio dobrane modyfikatory lepkości pomagają utrzymać nienaruszony film olejowy nawet w ekstremalnych warunkach oraz podwyższonych temperaturach, co przekłada się na dłuższą żywotność silnika. Wszystkie te właściwości zostały potwierdzone w testach laboratoryjnych. Próby przeprowadzone na silniku OM 646LA wykazały nawet do 81% mniejsze zużycie mechaniczne w porównaniu z wymaganiami normy ACEA E4*.

*Dotyczy zużycia krzywek wałka rozrządu zaworów wylotowych na oleju Rubia Tir 9200 FE 5W-30. Technologia Pro-Efficient, opracowana przez zespoły badawczo-rozwojowe Total-Energies, to gwarancja dłuższej żywotności silnika, mniejszej liczby awarii oraz niższych kosztów serwisowych. W skrócie – Rubia Tir to opłacalny wybór dla przewoźników zarządzających starszą flotą pojazdów.



TotalEnergies Rubia Tir 8600 10W-40

Jednym z najpopularniejszych środków smarnych w gamie Rubia Tir jest półsyntetyczny, wielosezonowy olej Rubia Tir 8600 10W-40, szczególnie zalecany do nowej generacji silników.

Spełnia on nie tylko wymagania normy emisji spalin EURO III oraz EURO IV, ale także EURO V (oprócz MAN i MB), jak również wybranych silników EURO VI. Wysoka jakość tego oleju odpowiada też wymogom firmy SCANIA do stosowania w jednostkach napędowych z długimi interwałami między wymianami oleju (norma LDF-3). Dzięki bardzo dobrej odporności na utlenianie oraz wysokiej liczbie zasadowej, Rubia Tir 8600 10W-40 pozwala na maksymalne przebiegi między wymianami, zapewniając optymalną ochronę silnika. ACEA: E4/E7; API: CF, DTFR 15B120 (MB 228.5), MAN M 3277, Volvo VDS-3, Renault Trucks RXD/RLD-2, SCANIA LDF-3, Mack EO-N, VOITH Class A, MTU Kategoria 3, DAF – poziom jakości, IVECO – poziom jakości.

