

KORYNT 5115

TECHNICKÝ LIST

TL 186/2001

Datum vydání: 24.10.2002

Datum revize: 14.4.2025

Charakteristika výrobku:

KORYNT 5115 vodný roztok fosfátů alkalického kovu.

Použití:

Fosfatovací prostředek pro železo, ocel, zinek a hliník s odmašťovacím účinkem v jednom pracovním postupu. Přípravek je určen pro zlepšení korozní odolnosti, přilnavosti laků ke kovovému povrchu a k zamezení pronikání rzi pod lakovou vrstvu. Používá se pro aplikaci ponorem i postřikem.

Vlastnosti výrobku:

KORYNT 5115 je nažloutlá, nízkoviskózní kapalina neomezeně mísitelná s vodou.

Parametry:

Znak kvality	Hodnota
Viskozita při 23 °C v mPa.s	4 až 10
Hustota 23 °C v kg.m ⁻³	1230 až 1260

Zpracování výrobku:

KORYNT 5115 je dobře rozpustný ve studené vodě. Pro aplikaci ponorem se obvykle používá 15 kg na 1000 l lázně a pro postřik 7 až 9 kg na 1000 litrů lázně. Doba ponoru 2 až 3 min, doba postřiku 1 až 3 min pracovní teplota aplikačního roztoku je 40 až 60 °C.

Protože se pracovní lázeň během používání „vyčerpává“, - snižuje se obsah účinné látky, je třeba kontrolovat její obsah. Tato kontrola se provádí stanovením bodovitosti lázně.

Stanovení bodovitosti :

Do 250 ml titrační baňky odpipetuje se 10 ml pracovní lázně a zředí se 40 ml destilované vody. Přidá se několik kapek indikátoru fenolftalein a titruje se odměrným roztokem $c(\text{NaOH})=0,1 \text{ mol.dm}^{-3}$ do fialového zbarvení. Spotřeba odměrného roztoku $c(\text{NaOH})=0,1 \text{ mol.dm}^{-3}$ v ml je přímo bodovitostí roztoku.

Bodovitost pracovní lázně v koncentraci 15 kg přípravku na 1000 litrů lázně se pohybuje v rozmezí 5 až 6 bodů.

V případě poklesu bodovitosti pod potřebnou minimální hranici (obvykle 3 až 4 body) je třeba zesílit pracovní lázeň přidáním **KORYNTU 5115**.

Zvýšení bodovitosti o 1 se docílí přidávkou cca 2 kg **KORYNTU 5115** do 1000 litrů lázně.

K výměně lázně je třeba přikročit při jejím výrazném ztmavnutí. Při vzniku kalu je třeba lázeň přefiltrovat.

Balení, skladování:

KORYNT 5115 se dodává v PE konvích o objemu 50 litrů nebo v jiných, předem dohodnutých obalech. Skladuje se v uzavřených obalech na místech chráněných před přímými povětrnostními vlivy. Doporučená teplota skladování je +5 až +25 °C. Skladování při teplotě nižší než 0 °C nemá negativní vliv na aplikační vlastnosti výrobku.

Doprava:

KORYNT 5115 se dopravuje krytými dopravními prostředky. Nepodléhá předpisům ADR/RID.

Záruční doba:

Je-li výrobek dopravován a skladován dle výše uvedených podmínek, je jeho záruční doba 12 měsíců od data výroby.

Poznámka:

Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorním měřením a aplikačními zkouškami. Tento technický list může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám.