

EBOLIT AB

TECHNICKÝ LIST

TL 148/2001

Datum vydání: 5.5.2003

Datum revize: 14.4.2025

Charakteristika výrobku:

EBOLIT AB je pojivo pro kyselinovzdorný vyzdívací tmel na bázi fenolformaldehydových pryskyřic, vhodný pro středně namáhané kyselinovzdorné vyzdívky a podlahy. Je to modifikovaný fenol - formaldehydový resol.

Použití:

Pryskyřice **EBOLIT AB** se zpracovává v kombinaci s práškovou VÝPLNÍ AB na samotvrditelný tmel (dále tmel AB) ve hmotnostním poměru 3 díly VÝPLNĚ AB na 1 díl **EBOLITU AB**. Tmel AB je používán jako pojivo keramických, uhlíkových, kamenných, čedičových a podobných dlaždic a tvarovek pro účely chemicky odolné ochrany budov a technologických souborů.

Vlastnosti výrobku:

EBOLIT AB ve směsi s VÝPLNÍ AB je tvrditelný za normální teploty +15 až +20 °C. Vytvrzený tmel je prakticky hydrofóbní a odolný do teploty 150 °C.

Pod teplotou +15 °C se vytvrzování zpomaluje a pod +5 °C se úplně zastavuje. Při teplotě nad +20 °C se snižuje konzistence **EBOLITU AB** a zvyšuje se spotřeba VÝPLNĚ AB.

Zpracovatelnost namíchaného tmelu je až 2 hodiny při +20 °C. Doba tvrdnutí tmelu je 24 hodin při +20 °C, plnou chemickou odolnost získává asi po 28 dnech zrání.

Parametry:

Znak kvality	Hodnota
Konzistence 20 °C v s	40 až 60
pH vodného výluhu	7,5 až 8,5

Zpracování výrobku

Do navážené tvrdící VÝPLNĚ AB zamícháme navážku pryskyřice a vzniklou tmelovou pastu ihned zpracováváme. Mísíme jen tolik tmelu, kolik stačíme při dané době zpracovatelnosti tmelu zpracovat, tj. asi během 45 minut při teplotě 20 °C. Při vyšších teplotách se doba zpracovatelnosti zkracuje. Pokud je zpracovatelnost tmelu kratší, což může být způsobeno např. rychlejší reakcí starší pryskyřice **EBOLIT AB**, připraví se nový tmel, ve kterém část VÝPLNĚ AB nahradíme VÝPLNÍ 0, která neobsahuje katalyzátor vytvrzování.

Pryskyřice **EBOLIT AB** obsahuje vždy jisté množství vody, proto je nutno dát ji před zpracováním alespoň 24 hodin v klidu odsadit a případnou vrstvu odloučené vody z pryskyřice pečlivě odlít.

Teprve potom je možno pryskyřici zpracovat na tmel.

Práškovou tvrdící výplň nutno pečlivě chránit před vlhkem.

Balení, skladování:

EBOLIT AB se dodává v kovových sudech o objemu 200 litrů nebo v jiných, předem dohodnutých obalech.

Skladuje se v uzavřených obalech na místech chráněných před přímými povětrnostními vlivy.

Doporučená teplota skladování je +5 až +30 °C. Nesmí se skladovat na slunci ani v blízkosti zdrojů tepla. Skladování při teplotách nižších než 0 °C nemá negativní vliv na aplikační vlastnosti výrobku.

Doprava:

EBOLIT AB se dopravuje krytými dopravními prostředky. Nepodléhá předpisům ADR/RID.

Záruční doba:

Je-li výrobek dopravován a skladován dle výše uvedených podmínek, je jeho záruční doba 12 měsíců od data výroby.

Poznámka:

Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorním měřením a aplikačními zkouškami. Tento technický list však může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám.