

246



Forme.
Shapes.



246

La macchina è costituita da due sezioni indipendenti (spalla destra e spalla sinistra) ognuna composta da tre forme, una inferiore aspirante (pos. C) e due superiori vaporizzanti (pos. A e B). Le forme superiori lavorano in maniera sequenziale; la prima forma (pos. A) pressa la spalla nella parte superiore e posteriore, la seconda (pos. B) nella parte superiore e anteriore. La doppia pressatura nella parte superiore della spalla evita impressioni sul tessuto garantendo un risultato eccellente. La macchina è completa di programmatore, dispositivo salvamani elettronico, comandi manuali e a pedale.

Versioni:

246.01 per l'adesivazione delle spalline prima dell'applicazione delle maniche.

246.02 per lo stiro finale delle spalle.



246

Set for shoulders pads thermofusing or shoulders final pressing. The machine consists of two independent sections (right shoulder and left shoulder), each section is composed by three shapes: one lower shape with vacuum (pos. C) and two steaming upper shapes (pos. A and B). The upper shapes work in a sequential way; the first shape (pos. A) presses the shoulder on the upper and on the back sides, the second shape (pos. B) on the upper and on the front sides. The double pressing on the upper side of the shoulder avoids to leave impressions on the fabric, granting an excellent result. The machine is complete with programmer, electronic hand safety guard device, manual and foot pedal controls.

Versions:

246.01 for shoulders pads thermofusing before sleeves' sewing.

246.02 for shoulders final pressing.

Technical details

246

Dimension: (mm W x H x D) 2000 x 1100 x 2050 | **Weight:** 410 Kg.

Compressed air: pipe connection 1x ø10 mm | **Pressure** 6 ATE | **Consumption** 40NL/min

Electric power: 0,2Kw | **Consumption** 0,1Kw/h

Steam: pipe connection 1x ø3/8" GAS | **Pressure** 6 ATE | **Consumption** 15Kg/h

Vacuum: pipe connection 1x ø60 mm | **Consumption** 1,5 m3/min

