

 **TECHNOLOGY**

Der Spezialist für Industriebauten

**SSR**
PERFORMANCE

SSR PERFORMANCE

EINBLICK

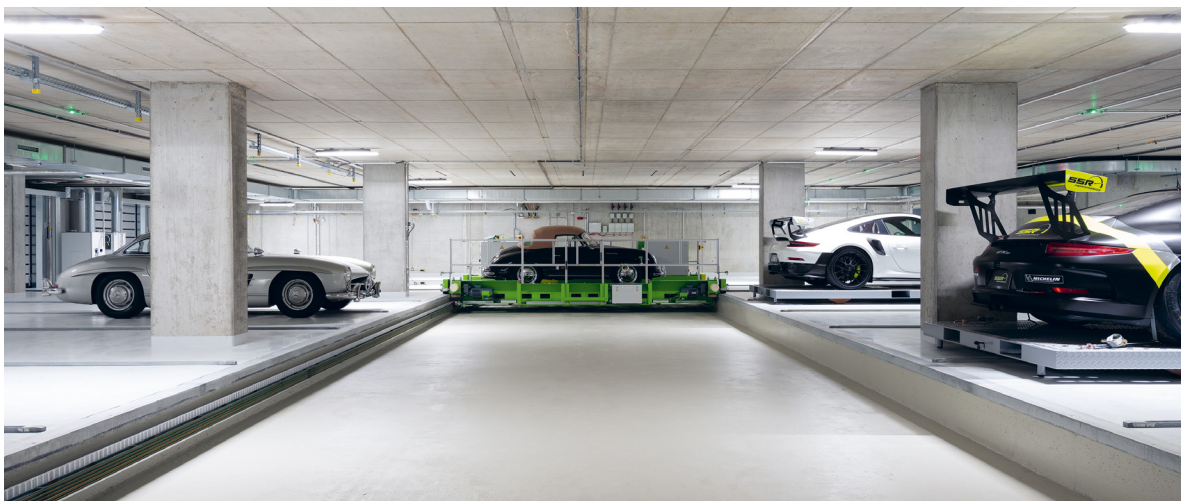


SSR Performance in München hat sich mit Herz und Leidenschaft hochklassigen Automobilen sowie dem Motorrennsport verschrieben. Ein exklusiver Kreis von Besitzern geschichtsträchtiger Oldtimer und klassischer Automobile teilt diese Faszination. Für sie hat das Unternehmen ein Gebäude erstellt, in dem die automobilen Liebhaberobjekte mit Umsicht und Sorgfalt gepflegt, umsorgt und fachmännisch eingelagert werden. IE Technology trat als Generalübernehmer und Generalplaner dieses speziellen Bauprojekts auf.

Stefan Schlund, Inhaber und Geschäftsführer der SSR Performance GmbH in München, hat den Automobilrennsport im Blut. Mit einem Team von ebenso enthusiastischen Spezialisten entwickelt, optimiert und wartet das Unternehmen individuelle Fahrzeuge für den Motorsport sowie Sportwagen und Supersportwagen für die Strasse. Stefan Schlund fasste den Entschluss, den Motorsportbetreibenden sowie Besitzern von Oldtimern und Klassikern der Automobilwelt ein Dienstleistungsangebot bereitzustellen, das in seiner Art europaweit einzigartig ist: Unter einem Dach sollten eine Stickstoffgarage für Oldtimer sowie ein Leistungsprüfstand für Sportwagen eingerichtet werden. Dieses Vorhaben stellte besondere technische Ansprüche, die weit über die Erfordernisse gebäudetechnischer Anlagen in konventionellen Industriebauten hinausgingen.

EINLAGERUNG VON OLDTIMERN UND SPORTWAGEN.

NEUBAU MIT **HIGHTECH-INNENLEBEN**
FÜR **SSR PERFORMANCE.**



«Wir würden jederzeit wieder mit IE Technology bauen. Insbesondere schätzen wir die Offenheit, die Geradlinigkeit, die Direktheit und transparente Vorgehensweise der IE-Planer. Wir haben IE als Partner erlebt, der nicht um den Brei herumredet, sondern substanzielle Unterstützung leistet.»

Stefan Schlund,
CEO SSR Performance

ERFOLGSFAKTOREN

1

EINBEZUG VON SPEZIALISTEN AUS VERSCHIEDENEN DISZIPLINEN

KOORDINATION ALS ERFOLGSFAKTOR.

Zwei technische Schlüsselanforderungen prägten das Projekt: zum einen ein hochwirksamer Korrosionsschutz sowie ein hoher Automatisierungsgrad in den Einlagerungsbereichen für Oldtimer. Zum anderen die ambitionierten Leistungsziele des Betreibers für den Prüfstand mit Simulationen im vierstelligen PS-Bereich. Damit war von vornherein klar, dass diese komplexen Funktionen den Einbezug von spezialisierten Unternehmen erforderte. Gefragt waren Kompetenzen aus den Bereichen Sauerstoffreduktion, Robotik, Lüftungstechnik und Brandschutz sowie aus weiteren Spezialgebieten.

2

IE TECHNOLOGY ALS GENERALÜBERNEHMER UND GENERALPLANER

EIN ANSPRECHPARTNER FÜR ALLES.

Mit der Planung des Gebäudekonzepts beauftragte die Bauherrschaft das renommierte Münchner Architekturbüro Boesel Hohberg Architekten (BHA). Da sie die Gesamtverantwortung und insbesondere die Koordination der beteiligten Firmen bei einem einzigen Ansprechpartner konzentrieren wollte, holte sie zusätzlich IE Technology ins Boot. Diese begleitete das Projekt als Generalübernehmer und Generalplaner und arbeitete dabei eng und partnerschaftlich mit dem Büro BHA zusammen.

An vergleichbaren Referenzbeispielen konnten sich die Planer nicht orientieren. Vielmehr galt es, sowohl für die Stickstoffgarage wie auch für den Hochleistungsprüfstand prototypische Konzepte zu erarbeiten. Es entstand ein siebengeschossiges Gebäude mit drei Ober- und drei Untergeschossen. Im zweiten und dritten Untergeschoss sind die Parkebenen für die Einlagerung hochwertiger Fahrzeuge angesiedelt. Der Leistungsprüfstand und die Werkstatt mit acht Hebebühnen wurden auf Strassenlevel im Erdgeschoss realisiert. In den übrigen Geschossen befinden sich die Technikzentralen, Lager, Showroom, Konferenz- und Bürobereiche sowie weitere Funktionsräume.

3

LIEBHABEROBJEKTE BESTENS GESCHÜTZT

MIT STICKSTOFF-ATMOSPHERE GEGEN KORROSION.

Die Parkebenen in den Untergeschossen bieten Platz für 141 Fahrzeuge. In der hermetisch abgedichteten Stickstoffgarage kann der Sauerstoff durch Stickstoffinertisierung auf bis zu sieben Prozent abgesenkt werden. Luftfeuchtigkeit und Temperatur werden permanent überwacht. Damit sind ideale Bedingungen geschaffen, um die eingestellten Oldtimer wirksam vor Korrosion und Schimmelbildung zu schützen. Zudem gewährleistet die Stickstoffatmosphäre hochwirksamen Brandschutz. IE Technology ist aus Projekten mit Tiefkühlanlagen mit der Stickstofftechnik vertraut und konnte den spezialisierten Partner kompetent unterstützen. Die Einlagerung der Fahrzeuge ist voll automatisiert: Nach einer professionellen Reinigung und einem umfassenden Check durch die Experten von SSR Performance befördert ein speziell entwickeltes Flachrobotersystem die wertvollen Objekte zu ihrem Einstellplatz. Dabei werden lediglich die Reifen sanft berührt. Ausgeklügelte Sicherheitssysteme gemäss VDS-Richtlinien schützen die Fahrzeuge vor Diebstahl.

4

EIN LEISTUNGSPRÜFSTAND DER SUPERLATIVE

REKORDWERTE BEI DER SIMULATION.

Der Leistungsprüfstand ist einer der modernsten und leistungsfähigsten Anlagen dieser Art in Europa. Er misst Leistungen bis zu 2000 PS und Geschwindigkeiten bis 350 km/h. Zwei im dritten Obergeschoss installierte Turbinen mit je 1,5 Meter Durchmesser blasen über die Hauptdüse bis zu 130.000 m³ Luft pro Stunde in die Anlage und über zwei Nebendüsen nochmals bis zu 4000 m³. Die Luftgeschwindigkeit im Prüfstand kann bis zu 200 km/h erreichen. Die Ansaugtemperatur liegt konstant bei +20°C, egal ob draussen Frost herrscht oder Sommerhitze. Auch bei der Erstellung des Leistungsprüfstands durch einen Spezialisten floss das technische Know-how von IE Technology ein und wurde von den Konstrukteuren ausserordentlich geschätzt.

5

HOHE KUNDENZUFRIEDENHEIT

EINHALTUNG DER KOSTEN- UND QUALITÄTSZIELE.

Als Generalübernehmer für anspruchsvolle Industriebauten garantiert IE Technology für die Einhaltung von Budget, Qualität und Funktion. Dies galt auch für dieses Projekt, obwohl teilweise technisches Neuland mit entsprechenden Unwägbarkeiten betreten werden musste. Die Bauherrschaft war mit der Arbeit von IE Technology mehr als zufrieden. Insbesondere lobte sie die umsichtige und professionelle Koordination, die Offenheit und Flexibilität sowie die rasche Lösungsfindung bei unerwartet auftauchenden Problemen. Extraleistungen von IE Technology wie betriebswirtschaftliche Kalkulationen für die Eruierung der monatlichen Stellplatzkosten trugen zur Zufriedenheit des Kunden bei.



BAUHERRSCHAFT

- HW Bogen GmbH, München
- SSR Performance GmbH, München

PLANUNG

- Büro Boesel Hohberg Architekten, München

REALISIERUNG

- IE Technology, München



LEISTUNGEN IE TECHNOLOGY

- Konzept- und Systemplanung als Generalplaner
- Ausführung als Generalübernehmer



JULI 2017 BIS JUNI 2020

- Planungs- und Bauzeit



10.000 m²

- Betriebsfläche



IE TECHNOLOGY

Der Spezialist für Industriebauten

Wir sind die IE Group: Ihr Spezialist für Industriebauten.

Wir planen, gestalten und realisieren Industriebauten. Unser Ziel ist die grösstmögliche Effizienz Ihrer Produktion – mithilfe von Industriebauten, die perfekt auf Ihre Fertigungsprozesse abgestimmt sind. Wir arbeiten in überschaubaren und somit schlagkräftigen Teams aus Branchenexperten, auf deren Motivation und Eigeninitiative Sie sich verlassen können. Denn bei uns sind alle Mitarbeiter am Unternehmen beteiligt. Selbstverständlich geben wir Ihnen auch Garantien zu Kosten, Termin und Qualitäten. IE Plast, IE Food, IE Life Science und IE Technology sind in die IE Group eingebettet, die seit 1966 auf dem Markt ist und den nötigen finanziellen Rückhalt bietet – auch bei grossen Bauprojekten.



IN IHRER BRANCHE ZU HAUSE



UNTERNEHMERISCHES DENKEN UND HANDELN



ALLE EXPERTEN UNTER EINEM DACH



SICHERHEIT DURCH GARANTIEEN

KONTAKT

IE Technology Zürich
Wiesenstrasse 7
8008 Zürich | Schweiz
T +41 44 389 86 00
zuerich@ie-group.com

IE Technology München
Paul-Gerhardt-Allee 48
81245 München | Deutschland
T +49 89 82 99 39 0
muenchen@ie-group.com