



LIFE SCIENCE

Der Spezialist für Industriebauten

Geistlich Pharma AG

EINBLICK



Durch die stetig wachsende Dynamik in den globalisierten Märkten, den Konkurrenzdruck und die zunehmend restriktiven Vorgaben der Regulatoren wird die Anpassungsfähigkeit der Produktion elementar für den langfristigen Geschäftserfolg. Das renommierte Schweizer Traditionsunternehmen Geistlich Pharma AG hat die Zeichen der Zeit erkannt und zusammen mit IE Life Science einen flexiblen Neubau für die Bulkproduktion im Reinraum realisiert.

Geistlich ist eines der ältesten Familienunternehmen der Schweiz. Es wurde 1851 gegründet und entwickelte sich über die Zeit zum weltweiten Marktführer für Erzeugnisse der regenerativen Zahnmedizin. Den exzellenten Ruf verdankt Geistlich Pharma primär den permanenten Investitionen in Forschung und Entwicklung, die das Unternehmen in seinen Sparten auch zum Innovations-Leader machen. Die Entwicklung und Produktion von Biomaterialien für Anwendungen in der Dentalmedizin zählen zu den Spezialitäten des Unternehmens. Die entsprechenden Medizinprodukte und Arzneimittel werden am Standort Wolhusen (Kanton Luzern) produziert. Hier ist auch die Abteilung Forschung und Entwicklung angesiedelt.

NÄHER AM MARKT DURCH DIE FLEXIBILISIERUNG DER PRODUKTION.

BIOMED-UNTERNEHMEN
GEISTLICH PHARMA MACHT
SICH FIT FÜR DIE ZUKUNFT.



„Für uns war es wichtig, einen Planungspartner zu finden, der das Gesamtpaket übernehmen konnte. Ein weiteres Kriterium waren umfassende cGMP-Kenntnisse. Bei IE Life Science konnten wir diese Erfahrung voraussetzen.“

*Cornel Imhof,
Abteilungsleiter*

ERFOLGSFAKTOREN

1

MEHR FLEXIBILITÄT, MEHR PRODUKTIVITÄT.

UND ALLES AUS EINER HAND.

Geistlich Pharma hatte sich vor allem für den chinesischen Markt ambitionierte Absatzziele gesetzt, die es zu erfüllen galt. Konsequenterweise wurde ein Projekt für den Ausbau der cGMP-Produktion aufgesetzt, das im Herbst 2016 konkrete Form annahm. In direkter Verbindung mit dem bestehenden Fabrikgebäude sollte ein neues Produktionsgebäude mit Reinraum für unterschiedliche Nutzungen entstehen. Zielvorgabe war nicht nur die Erhöhung der Produktionskapazitäten, sondern auch eine möglichst weitgehende Flexibilisierung der Produktion. In der Evaluation setzte sich IE Life Science durch. Überzeugt haben das Know-how „Betriebs- und Bauplanung aus einer Hand“, die überdurchschnittlich hohe Reinraumkompetenz und die Expertise mit flexiblen Produktionsinfrastrukturen.

2

VON OBEN BIS UNTEN ANALYSIERT.

VON INNEN NACH AUSSEN DURCHDACHT.

Gemäss dem effizienten Prinzip „einer für alles“ umfasste der Auftrag an IE Life Science die Konzept- und Systemplanung als Generalplaner sowie die Realisierung und Koordination des Bauvorhabens als Totalunternehmer. Mit eingeschlossen waren die Reinraumplanung und die Planung der Haustechnik. Beim bewährten IE-Planungsansatz „von innen nach aussen“ stehen am Anfang nicht architektonische Überlegungen, sondern die Analyse und Planung der betrieblichen Abläufe. Daher wurden beim Projekt Geistlich Pharma zuerst konzeptionelle Grundsatzfragen zur Anordnung der Produktionsräume sowie deren Erschliessung mit den benötigten Medien geklärt. Eine optimale Vorgehensweise, wenn die Produktion eine möglichst hohe Anpassungsfähigkeit an veränderte Rahmenbedingungen aufweisen muss.

3

EINGESTELLT AUF FLEXIBILITÄT.

VON REINRAUM BIS ZUR HAUSTECHNIK.

In enger Zusammenarbeit erarbeiteten sich die Bauherrin und IE Life Science eine Lösung, die den Idealvorstellungen entsprach. Die eigentliche Planung startete IE Life Science mit der Erstellung eines Raum-Beziehungsdiagramms für die verschiedenen vorgesehenen Nutzungen. Darauf aufbauend wurde das Konzept für ein flexibel nutzbares Produktionsgebäude mit Reinräumen erstellt. Dieses bietet Gewähr dafür, dass die Produktionsprozesse situativ, respektive nachfragebedingt umgestellt werden können. Des Weiteren berücksichtigt es die Anforderungen an Hygiene, Betrieb und Anlagen. Das Hygienekonzept wurde überarbeitet und das bereits bestehende Zonenkonzept weiterentwickelt. Ein weiteres anspruchsvolles Planungsthema war die Haustechnik: Die Versorgungsanlagen müssen Anpassungen des Produktionskonzepts entsprechen und jederzeit nachgerüstet werden können.

4

LUFT NACH OBEN!

HOHE GESCHOSSE FÜR DIE GEWINNUNG VON FREIRAUM.

Aus der Gesamtplanung ging ein viergeschossiges Reinraumgebäude hervor, bei dem rund 20 Prozent der Fläche als Reserve für künftiges Wachstum zur Verfügung stehen. Die bei Planungsbeginn angestrebte Ideallösung wurde durch eine Überhöhung der Reinraumgeschosse gefunden. Auch die Raumgestaltung mit strikter Trennung von Personen- und Materialflüssen, einem hygienetauglichen Schleusenkonzept und der wirksamen Verhinderung von Kontaminationen an den Schnittstellen wurde erfolgreich umgesetzt.

Erfüllt wurde auch die zentrale Forderung nach hoher Flexibilität. Diese bestand ihre Bewährungsprobe souverän, als die Prozesslayouts unmittelbar vor dem Auftakt der Systemplanung nochmals korrigiert werden mussten: Die kurzfristige Änderung verursachte weder Probleme noch Verzögerungen. Die termingerechte Realisation des anspruchsvollen Projekts ist nicht zuletzt das Resultat der engen Kooperation zwischen Bauherrin und Planern. Zeitsparend wirkte sich zudem aus, dass IE-Spezialisten auch die Qualifizierung übernahmen, die parallel zum Projektverlauf abgewickelt wurde.

5

MEHR RAUM ZUM WACHSEN. UND SCHNELLER ANS ZIEL.

DER FLEXIBLE INDUSTRIEBAU.

Das neue Produktionsgebäude mit Reinraum wird die Flexibilität und den damit verbundenen Erfolg von Geistlich Pharma in den internationalen Märkten erheblich steigern. Das flexible Anlagenkonzept unterstützt die Effizienz der Bulkproduktion und verkürzt die Time-to-Market von neuen Produkten. Das durchdachte räumliche Konzept und die Verfügbarkeit von Raumreserven ermöglichen jederzeit eine erneute Erweiterung und funktionelle Anpassung der Produktion, und dies ohne aufwendige, mit teuren Umbauten verbundene Anpassungen der Gebäudestruktur.



IE LIFE SCIENCE

- › Generalplanung und Realisierung als Totalunternehmer

GEISTLICH PHARMA AG

- › Bauherrschaft



OKTOBER 2016 BIS APRIL 2019

- › Planungs- und Bauzeit



1.310

- › Reinraum-Betriebsfläche



Leistungen

- › Qualifizierung
- › Konzeptplanung
- › Systemplanung
- › Bauleitung
- › Realisation



Erfolgsrezept

- › Von „innen nach aussen“ konzipiert
- › Enge Zusammenarbeit von Bauherrin und IE Life Science
- › Umfassende Branchenkenntnis



LIFE SCIENCE

Der Spezialist für Industriebauten

Wir sind die IE Group: Ihr Spezialist für Industriebauten.

Wir planen, gestalten und realisieren Industriebauten. Unser Ziel ist die grösstmögliche Effizienz Ihrer Produktion – mithilfe von Industriebauten, die perfekt auf Ihre Fertigungsprozesse abgestimmt sind. Wir arbeiten in überschaubaren und somit schlagkräftigen Teams aus Branchenexperten, auf deren Motivation und Eigeninitiative Sie sich verlassen können. Denn bei uns sind alle Mitarbeiter am Unternehmen beteiligt. Selbstverständlich geben wir Ihnen auch Garantien zu Kosten, Termin und Qualitäten. IE Plast, IE Food, IE Life Science und IE Technology sind in die IE Group eingebettet, die seit 1966 auf dem Markt ist und den nötigen finanziellen Rückhalt bietet – auch bei grossen Bauprojekten.



IN IHRER BRANCHE ZU HAUSE



UNTERNEHMERISCHES DENKEN UND HANDELN



ALLE EXPERTEN UNTER EINEM DACH



SICHERHEIT DURCH GARANTIEEN

KONTAKT

IE Life Science Zürich
Wiesenstrasse 7
8008 Zürich | Schweiz
T +41 44 389 86 00
zuerich@ie-group.com

IE Life Science München
Paul-Gerhardt-Allee 48
81245 München | Deutschland
T +49 89 82 99 39 0
muenchen@ie-group.com