

Une matière conçue pour le contact humain.

Analyses toxicologiques réalisées par INESCOP, centre technologique européen de la filière chaussure — rapport n° C-24041693.

Analyses toxicologiques — substances recherchées

Substance	Méthode	Teneur mesurée	Seuil réglementaire
Phtalates (DBP, DEHP, BBP, DIBP, DINP, DIDP...)	UNE-EN ISO 16181-1:2021 (GC-MS)	< 50 mg/kg — n.d.	1 000 mg/kg
Organoétains (DBT, DOT, TBT, TPhT)	UNE-CEN ISO/TS 16179:2013 (GC-MS)	< 0,2 mg/kg — n.d.	1 000 mg/kg
Hydrocarbures aromatiques polycycliques (HAP)	UNE-EN ISO 16190:2022 (GC-MS)	< 1 mg/kg — n.d.	20 mg/kg — REACH annexe XVII entrée 50
Paraffines chlorées à chaîne courte C10-C13	INESCOP 1770 (GC/ECD)	< 0,01 %	< 1,5 % (POP)
Métaux lourds (Pb / Cd)	CPSC-CH-E1002-08.3 (ICP-MS)	Pb < 16 · Cd < 16 mg/kg	Pb < 500 · Cd < 100 mg/kg
Fumarate de diméthyle (DMFu)	UNE-EN ISO 16186:2022 (GC-MS)	non détecté (LQ 0,1 mg/kg)	0,1 mg/kg

n.d. = non détecté. Source — Rapport INESCOP n° C-24041693.

La teneur en hydrocarbures aromatiques polycycliques mesurée se situe **au moins vingt fois sous** le seuil européen applicable aux granulats d'aires de jeux (REACH annexe XVII, entrée 50).

Une matière circulaire

Granulat 100 % issu de chutes de production de l'industrie européenne de la chaussure : matière pré-consommation, valorisée au lieu d'être éliminée. Même famille de polymère que le SBR de pneu, mais une autre formulation et une autre histoire : la semelle est faite pour être portée à même la peau, et n'a jamais servi.

Traçabilité

Flux industriels européens identifiés. Transformation par un opérateur agréé, audité sur site. Matière exempte de fibres textiles et de particules métalliques. Identité des sites et attestations d'usine communiquées sur demande, sous accord de confidentialité.

Neutralité olfactive

Absence d'émanation de soufre ou d'odeur de pneu — un critère décisif en crèche, en école et en espace clos.

Caractéristiques de la matière

Caractéristique	Valeur	Référence
Teneur en élastomère	> 85 %	spécification usine
Granulométrie base / finition	3–7 mm / 1–3 mm	calibrage industriel
Masse volumique	1,180 ± 0,050 g/cm ³	spécification usine