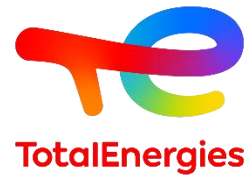


CARTER EP



Smering



Minerale olie voor gesloten tandwielkasten

TOEPASSINGEN

Gesloten tandwielkasten, lagere, koppelingen

- **CARTER EP** werd speciaal ontwikkeld voor smering van gesloten tandwielkasten onder zware omstandigheden:
 - Cilindrische tandwielen met parallelle assen (rechte en helicoïdale vertandingen).
 - Zwaar belaste lagere en koppelingen.
 - Reductoren met wormwieloverbrengingen.

SPECIFICATIES

Internationale specificaties

Constructeurs

- DIN 51517-3 CLP
- ISO 12925-1 CKSMP
- AGMA 9005 – F16 Antiscuffing
- JIS K2219 : 2006 (class 2)
- DAVID BROWN S1.53.101 E
- AIST 224
- FLENDER AS 7300

VOORDELEN KLANT

- Uitstekende extreme druk en anti-slijtage eigenschappen.
- Perfecte neutraliteit ten opzichte van dichtingen.
- Uitstekende weerstand tegen oxidatie en degradatie.
- Uitstekende bescherming tegen roest en corrosie van koper en koperlegeringen.
- Goede weerstand tegen schuimvorming en vorming van emulsies met water.

BEHANDELING - HYGIËNE - VEILIGHEID

- **OPGELET** : niet mengbaar met smeermiddelen op basis van polyglycol.

TYPISCHE KARAKTERISTIEKEN	Methodes	Eenheden	CARTER EP							
			68	100	150	220	320	460	680	1000
Massadichtheid bij 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	875	882	889	895	901	895	894	937
Kinematische viscositeit bij 40°C	ISO 3104	mm ² /s	68	100	150	220	320	460	680	1000
Kinematische viscositeit bij 100°C	ISO 3104	mm ² /s	8,9	11,3	14,7	19	24,3	34,5	45	43,5
Viscositeitsindex	ISO 2909	-	106	98	97	97	97	113	112	80
Vlampunt O.C.	ISO 2592	°C	228	222	238	244	248	246	224	244
Vloeipunt	ISO 3016	°C	-33	-27	-24	-18	-12	-12	-12	-9
FZG A/8,3/90	DIN 51 354-2	FLS	14	14	14	14	14	14	12	12
			Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass
FZG Micropitting	FVA 54	FLS	-	10 high	10 high	10 high	10 high	10 high	10 high	10 high

De waarden van de karakteristieken in deze tabel zijn gemiddelden, gegeven ter informatie.